

## DISPONIBLE EN UNA AMPLIA VARIEDAD DE ESPEORES

EXCELENTE  
TERMINACIÓN

PERMITE MOLDURAR  
Y DESFONDAR

GRAN VERSATILIDAD  
DE USOS



## Características

- Producto de color claro.
- Superficie suave y homogénea.
- Humedad de 5,5 a 10,5% promedio.
- Disponible en tres densidades: Delgado, Liviano y Ultraliviano.

## Ventajas del producto

- Puede ser moldurado, perforado, ensamblado, atornillado o entarugado.
- Fácil de pintar, laquear, barnizar o enchapar.

## Principales aplicaciones

- Fabricación de muebles.
- Arquitectura de interiores.
- Revestimiento de muros.
- Moldurados.
- Puertas.

## Recomendaciones

- Los mejores resultados al cortar, se obtienen usando sierras con dientes de carburo de tungsteno y 40 ó 60 dientes para discos de 7" u 8", respectivamente.
- Se puede ensamblar con tornillos o tarugos.
- Usar tornillos de cuerpo recto y con hilo en toda su longitud. Realizar una perforación igual al diámetro del alma del tornillo, y 2 mm más profunda que el largo del tornillo. Instalarlos a una distancia mínima de 25 mm de las esquinas.

- Al usar tornillos de cabeza cónica, realizar un avellanado en la superficie del tablero.
- Al moldurar, elegir perfiles que sean preferentemente sin aristas ni rebajes muy angostos, ya que podrían reducir la resistencia al impacto y afectar la uniformidad en la terminación con pintura.

## Almacenamiento

- Los tableros deben almacenarse en forma horizontal y elevados del piso, usando soportes de igual altura.
- Almacenar bajo techo en lugares frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- Al mover un tablero sobre otro, evitar arrastrarlo para no generar rayaduras.
- Evitar golpes que puedan dañar los bordes de los tableros.

## Tornillo y Diámetro Perforación

Tornillo Spax	Diámetro Perforación	
N°	mm	
4 - 5	2,0	
6 - 7	2,5	
8	3,0	
9	3,3	
Tornillo Soberbio	Canto	Cara
TRUPAN Liviano	4,5	4,5
TRUPAN Ultraliviano	4,5	4,5

## Especificaciones Técnicas

Producto	Dimensiones			Tolerancias			
	espesores mm	largo m	ancho m	espesor mm	largo mm	ancho mm	diagonal mm
TRUPÁN Delgado	3 - 4 - 5,5	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	-/+3
TRUPÁN Liviano	9	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	-/+3
TRUPÁN Ultraliviano	12 - 15 - 18 - 20 - 25 30 - 38 - 45 - 50	2,44	1,52	-/+0,15	-/+2	-/+2	-/+3

## Propiedades Físico-Mecánicas

Propiedades	Unidad	Espesores mm						
		Delgado			Liviano	Ultraliviano		
		3	4	5,5	9	12	15 - 18 - 20	25 - 30 - 38 45 - 50
Densidad	kg/m <sup>3</sup>	800 - 860	800 - 850	740 - 820	590 - 640	470 - 550	470 - 550	470 - 550
I.B. Promedio	KPa	800 - 900	800 - 900	800 - 900	600 - 700	520 - 600	520 - 600	520 - 600
M.O.E.	N/mm <sup>2</sup>	2.000 - 2.500	2.000 - 2.500	2.000 - 3.000	2.200 - 2.800	1.800 - 2.200	1.800 - 2.200	1.800 - 2.200
M.O.R.	N/mm <sup>2</sup>	30 - 40	30 - 40	35 - 45	28 - 36	22 - 28	22 - 28	22 - 28
Hinchamiento (24 Horas)	%	<35	<35	<22	<9	<8,5	<8,5	<5
Retención Tornillo	Canto	kg	-	-	-	-	>65	>65
	Cara	kg	-	-	-	-	>80	>80

Nota: Productos disponibles con emisiones Carb II, E1 y E2. / Consultar disponibilidad de otros formatos y espesores.

Las medidas y características técnicas pueden ser modificadas sin previo aviso.

Inscríbete y descarga útil contenido  
[araucosoluciones.com](http://araucosoluciones.com)

Síguenos en:    

» Proyectos  
 » Serie Cómo Hacer  
 » Optimizador de Corte