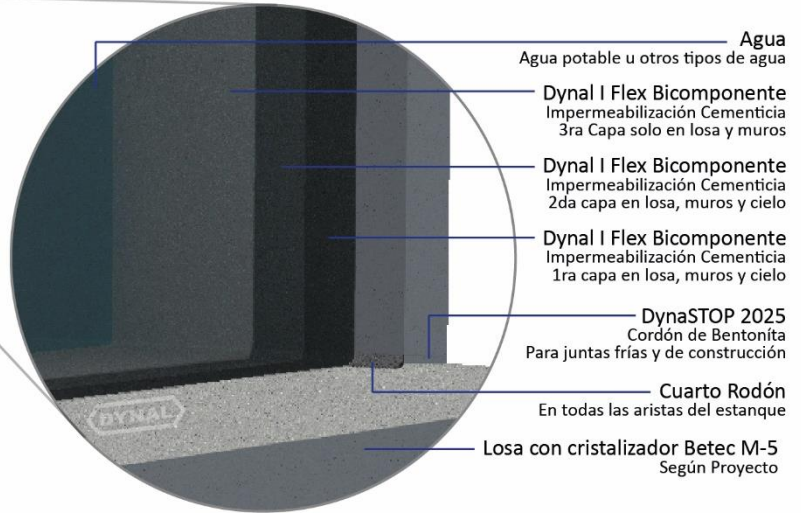
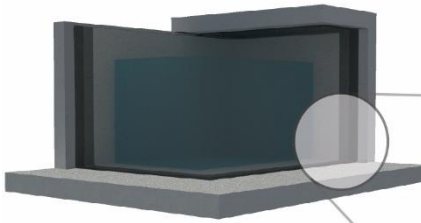




## SISTEMAS PARA INTERIOR DE ESTANQUES DE AGUA

Impermeabilización: Cementicio flexible bicomponente



## ESTANQUEIDAD AL AGUA Dynal I Flex Bicomponente

### VENTAJAS

- Sistema de impermeabilización continuo sin juntas ni solapes.
- Puenteo de fisuras.
- Protección del soporte.
- Secado rápido.
- Fácil aplicación.
- Resistente a sustratos alcalinas.
- Certificado de potabilidad de agua.

### APLICACION

- Estanques de agua: potable, incendio, sanitarios, entre otros
- Edificios logísticos e industriales.
- Edificios de pública concurrencia: centros comerciales
- Edificios residenciales, públicos o privados
- Edificios para docencia: colegios, universidades, guarderías.
- Edificios administrativos y corporativos
- Edificios sanitarios: hospitales, ambulatorios, centros de salud, residencias.



## SISTEMAS PARA INTERIOR DE ESTANQUES DE AGUA

Impermeabilización: Cementicio flexible bicomponente

### DESCRIPCION DEL PRODUCTO

Función	Producto	Descripción
Cristalización en hormigón	Betec M-5	Impermeabilizante en forma de polvo, reacciona con la humedad y cal libre del hormigón, formando cristales que sellan las capilaridades y poros.
Impermeabilización Juntas	DynaSTOP2025	Cordón bentónico hidroexpansible para juntas frías de construcción.
Impermeabilización	Dynal I Flex Bicomponente	Membrana flexible a base de cemento pre dosificado, de dos componentes.

### REFERENCIA DE INSTALACIÓN

Impermeabilización de estanque constituido por:

Mezcla formada por la parte líquida de DYNAL I FLEX BICOMPONENTE más agua potable y agregado de la parte en polvo del producto, en las proporciones indicadas en su ficha técnica, esperar su secado, segunda y tercera capa de impermeabilización a base de cemento y polímero DYNAL I FLEX BICOMPONENTE.

Incluye parte proporcional de encuentros con el paramento elevando la impermeabilización mínimo 20cm sobre el nivel del agua, o incluyendo el cielo del estanque, formado por la mezcla de la parte líquida de DYNAL I FLEX BICOMPONENTE más agua potable y agregado de la parte en polvo del producto, en las proporciones indicadas en su ficha técnica, esperar su secado, segunda y tercera capa de impermeabilización a base de cemento y polímero DYNAL I FLEX BICOMPONENTE.

