

ANTICORROSIVO EPOXICO INDUSTRIAL

Imprimante epóxi poliamida de rápido secado



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Pintura epoxi poliamida formulada con pigmentos inhibidores de corrosión.
- Es un imprimante económico de rápido secado, para pronto manipuleo y transporte.
- Se puede repintar a las 2 horas.
- Presenta película dura y de buena resistencia a la abrasión.
- Posee buena flexibilidad.
- Para protección de acero en general.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	Sólidos en volumen	45% $\pm$ 3%
Color	Rojo Oxido, Gris, Ocre, Verde Oscuro	Espesor película seca	1.5 – 2.5 mils (37.5 – 62.5 micrones)
Componentes	Dos	Número de capas	Uno
Relación de la mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	Rendimiento teórico	33.5 m ² / gal a 2 mils de espesor seco
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Disolvente	UNIPOXI, JETPOXY100
		Tiempo de vida útil	4 horas a 21°C

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.
Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Chorro abrasivo según norma SSPC-SP6 o algún imprimante recomendado.
- **Acero con pintura antigua**
Chorro abrasivo cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 o limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, según grado de corrosión y adhesión.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 30:1, boquilla 0.015" a 0.021" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	5 - 20 minutos
Al tacto duro	1 - 3 horas
Repintado mínimo	2 horas
Repintado máximo	
Epóxico	7 días
Poliuretano	7 días

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	4 °C	50 °C
Del ambiente	4 °C	50 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Filtre la mezcla usando una malla 30.
6. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente UNIPOXI, JETPOXY 100 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
7. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
8. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
9. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.
10. Para limpieza del equipo de aplicación use disolvente UNIPOXI, JETPOXY 100.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- No requiere.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Puede ser repintado con cualquier esmalte epóxico o poliuretano de la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón

"Parte A"	5.3 ± 0.1 Kg
"Parte B"	4.6 ± 0.1 Kg
- Punto de inflamación

"Parte A"	12.2 °C
"Parte B"	12.2 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.