

BANCA FRUTILLAR



Mobiliario estructurado en base a Hormigón Armado con resistencia G30 certificada por Laboratorios autorizados según Nch170

RENDER



MATERIAL	HORMIGÓN GRANÍTICO
ESTRUCTURA	MONOLÍTO ARMADO
TERMINACIÓN	GRANÍTICO PULIDO
INSTALACIÓN	ANCLADO CON ÉSPARRAGOS
PESO	280 kg.
DIMENSIONES	126 x 60 x 45h
PROTECCIÓN	INCLUYE SELLO ANTI-GRAFFITI MATE TRANSPARENTE
EMBALAJE	SOBRE PALLET (2 UNDS. POR CADA PALLET)
CÓDIGO	MU 120

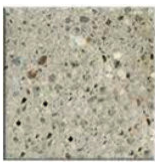
INSTALACIÓN

Anclaje se debe realizar mediante adhesivo epóxico y fierro estriado tipo esparrago de 12 mm de diámetro que se debe insertar en la base del mobiliario según indicación de proyecto.

TERMINACIONES



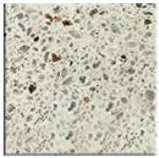
Tradicional Visto Pulido



Granítico Gris Mara



Tradicional Visto Liso



Granítico Blanco Mara

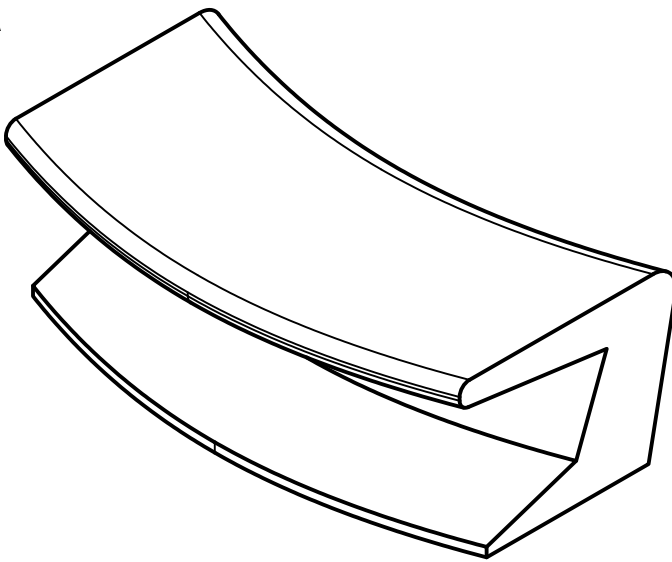


Granítico Gris Marengo

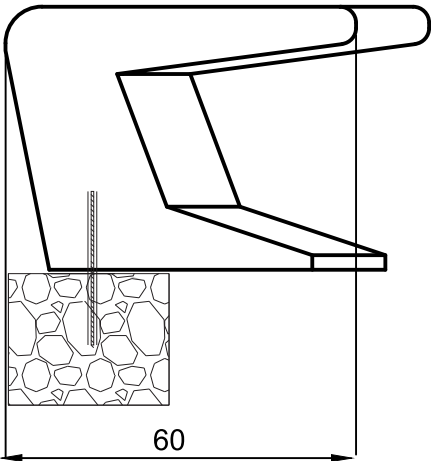


Tradicional Granítico Perla Negra

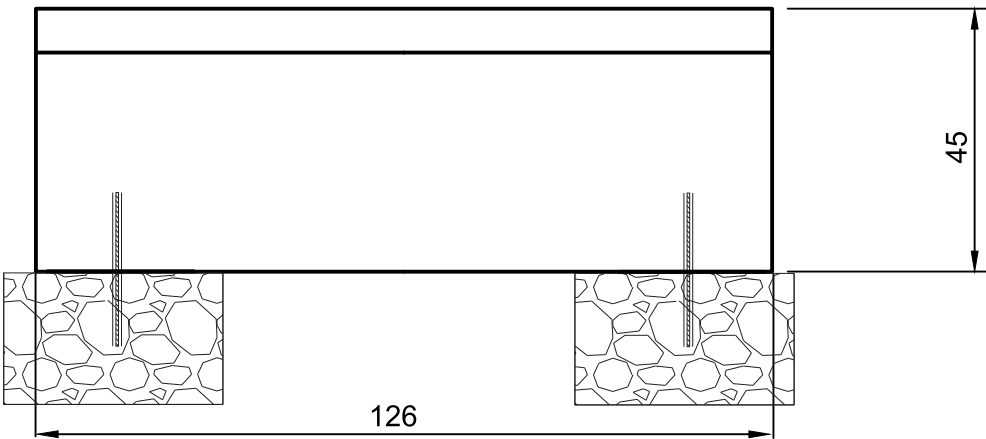
ISOMÉTRICA



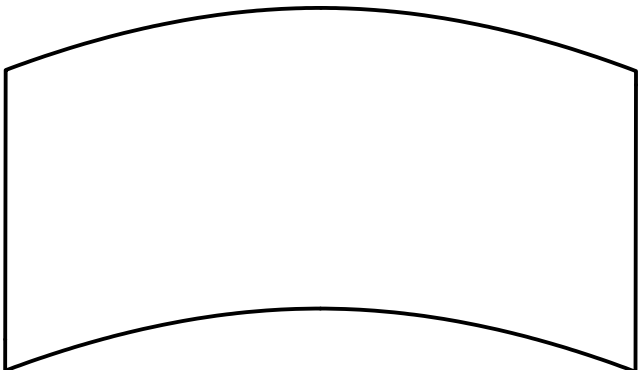
ELEVACIÓN LATERAL



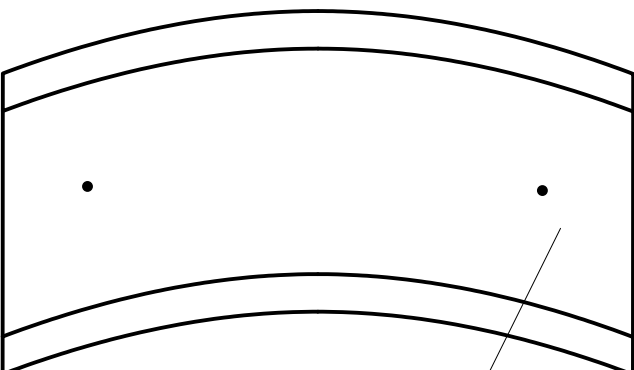
ELEVACIÓN FRONTAL



PLANTA SUPERIOR



PLANTA INFERIOR



Fe Anclaje (espárrago) /
Inserto en poyo fundación