

Serie Mars-F1000

Mars-F1000 Torniquete de barrera de aleta de un solo carril

Mars-F1011 Torniquete de barrera de aleta de un solo carril

(con controlador y lector RFID)

Mars-F1022 Torniquete de barrera de aleta de un solo carril

(con controlador y lector de huella digital y RFID)



Monitoreo de un solo pasaje en ambas direcciones



Anti-seguimiento



Desbloqueo de emergencia



Anti-pellizco

Costos de mantenimiento muy bajos y duraderos

- Diseño de estructura modular
- Orificios de montaje expuestos para fácil instalación
- Hecho principalmente de acero inoxidable SUS304

Controlador PGIC

- Equipada con un controlador PGIC
- Control de Acceso
- Configuración de parámetros y características generales en el menú del controlador

Indicador LED

- Señales visuales para indicar la dirección correcta al caminar
- Orientación clara con LED rojos y verdes

Panel de lectura conmutable

- Seis paneles disponibles:
 - Solo RFID
 - RFID & Huella Digital
 - RFID & Código QR
 - RFID & Huella Digital & Código QR
 - RFID & Colector de tarjetas
 - RFID & Colector de tarjetas & Código QR
- Reduce la presión de inventario de los intermediarios
- Reduce tiempos y los gastos de instalación

Lugar de instalación para terminales A&C de reconocimiento facial

- Diámetro: 34mm
- Integración con terminales de reconocimiento facial con detección de temperatura y tapabocas

Sensores infrarrojos

- 5 pares de sensores infrarrojos para mejor detección de seguimiento de vehiculos
- Se pueden instalar como máximo 8 sensores infrarrojos



Especificaciones

Modelo	Mars - F1000 Series
Requerimientos de energía	AC100V a 120V / 200V a 240V, 50 a 60Hz
Poder de trabajo	50W; 22W (En Espera)
Unidad de Manejo	Motor sin escobillas
MCBF	3 millones
Tasa de rendimiento técnico	Hasta 30 personas por minuto
Movimiento de barrera	Retractable
Ruido	<60dB
Sensor infrarrojo	5 pares (opcional: ≤8 pares)
Indicador LED	Si
Temperatura de trabajo	-25°C to 65°C
Húmedad de trabajo	20% a 95% (sin condensación)
Ambiente de trabajo	Interior / Exterior (si está protegido)
Ancho del carril	600mm
Dimensiones (L*W*H)	1360 * 180 * 1010 (mm)
Dimensiones con embalaje (L*W*H)	1510 * 365 * 1216 (mm) (2 cajas)
Peso Neto	130kg (±5kg)
Peso Bruto	180kg (±5kg)
Material de Gabinete	SUS304 Acero Inoxidable (opcional: SUS316 Acero inoxidable)
Material de la Tapa	SUS304 Acero inoxidable
Material de la barrera	Acrílico
Material del empaque	Caja de Madera
Nivel de protección	IP34

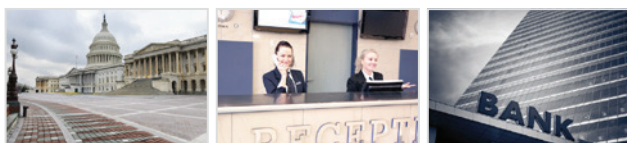
Aplicaciones



Aeropuertos

Estaciones

Gimnasios



Edificios
gubernamentales

Hoteles

Bancos

Dimensiones (mm)

