



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22
28820 Coslada (Madrid) Spain
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330
E-mail: comercial@quilosa.es

www.quilosa.com



INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1, Marzo 2003

SINTEX DM-33

DESCRIPCIÓN:

Adhesivo termofusible basado en una mezcla de copolímeros EVA, resinas sintéticas y aditivos.

APLICACIONES:

SINTEX DM-33 está especialmente indicado para realizar trabajos de canteado con chapa de madera, ABS, PVC y laminados plásticos tales como poliéster o melamina en máquinas automáticas como HOMAG, IMA, EGURKO, etc.

PROPIEDADES:

SINTEX DM-33 es un termofusible que se distingue por su gran versatilidad de uso en todos los trabajos de canteado.

INDICACIONES DE USO:

Temperatura de trabajo

Este termo adhesivo está formulado para trabajar con una temperatura del colero comprendida entre 190 y 220°C. No obstante, el propio usuario deberá determinar, mediante ensayos previos, la temperatura idónea de acuerdo con la máquina que utilice.

Preparación de los materiales

Los materiales a pegar deben estar limpios, secos y exentos de polvo y grasa.

Es necesario mantener los materiales atemperados a fin de evitar que se produzca una falsa encoladura. Este fenómeno se origina al aplicar el adhesivo sobre una superficie fría dando lugar a un rápido enfriamiento del termofusible.

Para el pegado de materiales difíciles (laminados de poliéster, melamina y listones gruesos de madera), disponemos de nuestro PRIMER DM-65.

(Consultar ficha técnica)

OBSERVACIONES

Los adhesivos termofusibles en base EVA, se pueden degradar y perder sus características por calentamiento prolongado a temperaturas superiores a 220°C. Se recomienda por lo tanto vigilar la temperatura de los coleros con el objeto de no sobrepasarla. Por este motivo, en paradas de máquina superiores a una hora es conveniente reducir la temperatura del colero en 50-60°C a fin de evitar un excesivo calentamiento del producto. Los termo adhesivos son muy sensibles a la temperatura de trabajo y a los cambios bruscos de temperatura. Es normal que en invierno, en fábricas no acondicionadas, la mayoría de los fallos ocurran a primera hora de la mañana cuando la temperatura aún es baja.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:	Gránulos de color beige ó blanco
Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 5 rpm
	190°C 91,5 Pa. s
	200°C 72,0 Pa. s
	210°C 60,0 Pa. s
Temperatura de reblandecimiento:	Según norma ASTM 3461-85 115 ± 5 °C
Resistencia al calor:	Según norma WPS-68 65 – 70°C

ALMACENAMIENTO:

El producto puede ser almacenado por un periodo de, al menos dos años, en lugar fresco y seco.

PRESENTACION:

Sacos 25 kilos

COLORES:

Beige
Blanco

LIMPIEZA:

La limpieza del colero y utensilios de trabajo, puede hacerse con Tricloroetileno en caliente. Para este trabajo se recomienda la UTILIZACION DE MASCARILLA.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)