



Industrias Químicas Löwenberg, S.L.

Avda. San Pablo, 22
28820 Coslada (Madrid) Spain
Tel: +34 916 278 400 - Fax: +34 916 733 330
E-mail: comercial@quilosa.es

www.quilosa.com



INFORMACIÓN TÉCNICA

QUILOSA. Dpto. Técnico. Edición 1, Diciembre 1997

SINTEX DP 02-1235

DESCRIPCIÓN:

Adhesivo termofusible basado en una mezcla de copolímeros EVA y resinas sintéticas.

APLICACIONES:

SINTEX DP 02-1235 ha sido formulado especialmente para el pegado de cantos de PVC, chapa de madera y laminados sintéticos en máquinas canteadoras automáticas.

PROPIEDADES:

Este producto se caracteriza por ser totalmente transparente, lo que le hace adecuado para ser utilizado en cantos de todos los colores sin necesidad de cambiar el adhesivo.

INDICACIONES DE USO:

Temperatura de trabajo

Este termoadhesivo está formulado para trabajar con una temperatura del colero comprendida entre 180 y 200°C. No obstante, el propio usuario deberá determinar, mediante ensayos previos, la temperatura idónea de acuerdo con la máquina que utilice.

Preparación de los materiales

Los materiales a pegar deben estar limpios, secos y exentos de polvo y grasa.

Es necesario mantener los materiales atemperados a fin de evitar que se produzca una falsa encoladura. Este fenómeno se origina al aplicar el adhesivo sobre una superficie fría dando lugar a un rápido enfriamiento del termofusible.

OBSERVACIONES

Los adhesivos termofusibles en base EVA, se pueden degradar y perder sus características por calentamiento prolongado a temperaturas superiores a 220°C. Se recomienda por lo tanto vigilar la temperatura de los coleros con el objeto de no sobrepasarla. Por este motivo, en paradas de máquina superiores a una hora es conveniente reducir la temperatura del colero en 50-60°C a fin de evitar un excesivo calentamiento del producto. Los termoadhesivos son muy sensibles a la temperatura de trabajo y a los cambios bruscos de temperatura. Es normal que en invierno, en fábricas no acondicionadas, la mayoría de los fallos ocurran a primera hora de la mañana cuando la temperatura aún es baja.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS:

Aspecto:	Granza de color translúcido-blanquecino
Viscosidad:	Brookfield RVT. Aguja 28 a 5 rpm 180°C 80,0 ± 4,0 Pa. s 200°C 62,5 ± 4,0 Pa. s
Temperatura de reblandecimiento:	Según norma ASTM 3461-85 105 ± 4°C
Resistencia a la temperatura (WPS-68):	60 – 65°C

ALMACENAMIENTO:

Almacenar el producto en lugar fresco y seco.
Duración: 1 año

PRESENTACION:

Sacos 25 kilos

LIMPIEZA:

La limpieza del colero y utensilios de trabajo, puede hacerse con Tricloroetileno en caliente. Para este trabajo se recomienda la UTILIZACION DE MASCARILLA.

SEGURIDAD E HIGIENE:

Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero.

Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

NOTA:

Las indicaciones y datos técnicos que aparecen en esta ficha están basados en nuestra experiencia y conocimientos actuales, declinando toda responsabilidad por consecuencias derivadas de una utilización inadecuada. Por ello, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. Esta Ficha Técnica podrá ser actualizada sin previo aviso. (Solicite su actualización en caso necesario.)