

Ficha técnica

Madera

SINTEX DP-31 PLUS



Adhesivo termofusible especialmente indicado para su aplicación en máquinas automáticas para recubrimientos de molduras con chapa de madera, papel, CPL y laminados plásticos.

Adicionalmente, puede utilizarse para el encolado de cantos rectos y curvos de PVC, ABS, chapa de madera y laminados plásticos en máquinas semiautomáticas de baja velocidad.

BASE Mezcla de copolímeros EVA y resinas sintéticas

PROPIEDADES Tiempo abierto largo y elevado tack en caliente.
Muy buena adherencia sobre papeles melamínicos.
Baja temperatura de aplicación en el encolado de cantos.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS	Aspecto	Granza de color amarillo translúcido
	Viscosidad (Brookfield RVT, Sp 28/5 rpm)	160°C 20.000 ± 1.000 mPa. s 190°C 13.000 ± 1.000 mPa. s
	Tª de reblandecimiento (ASTM 3461-85)	87 ± 4 °C

INDICACIONES DE USO:

Los materiales a pegar deben estar limpios, secos y exentos de polvo y grasa.

La temperatura de trabajo recomendada para el recubrimiento de molduras está entre 190 y 210°C. Si se emplea para la aplicación de encolado de cantos, la temperatura de trabajo recomendada está entre 150 y 160 °C. No obstante, el propio usuario deberá determinar, mediante ensayos previos, la temperatura idónea de acuerdo con la máquina que utilice.

Es necesario mantener los materiales atemperados a fin de evitar que se produzca una falsa encoladura. Este fenómeno se origina al aplicar el adhesivo sobre una superficie fría dando lugar a un rápido enfriamiento del termofusible.

El adhesivo se debe aplicar directamente sobre la lámina de revestimiento mediante el rodillo aplicador de la máquina, poniéndose a continuación en contacto con la moldura para presionar inmediatamente.

Los adhesivos termofusibles en base EVA se pueden degradar y perder sus características por calentamiento prolongado a temperaturas superiores a 220°C. Por ello se recomienda vigilar la temperatura de los coleros con el objeto de no sobrepasarla.

En paradas de máquina superiores a una hora es conveniente reducir la temperatura del colero en 50-60°C a fin de evitar un excesivo calentamiento del producto.

PRESENTACIÓN	Sacos	25 kg
	Big bags	600 kg

ALMACENAMIENTO Al menos 3 años en un ambiente fresco y seco.

LIMPIEZA La limpieza del colero y utensilios de trabajo, puede hacerse un limpiador específico de hotmelt.

SEGURIDAD E HIGIENE Debe procurarse trabajar con una adecuada ventilación en el área del colero.
Para más información solicite hoja de seguridad del producto.

Revisión 04/2021

"La información contenida en la presente ficha técnica se proporciona de buena fe en base a los estudios realizados por Selena y se considera precisa. Sin embargo, dado que las condiciones y métodos de uso de nuestros productos escapan a nuestro control, dicha información no deberá reemplazar las pruebas de clientes a fin de garantizar que los productos de Selena sean plenamente satisfactorios para sus aplicaciones específicas. La única garantía ofrecida por Selena es que el producto cumpla con sus especificaciones de venta actuales. Por tanto, el único recurso al que tendrá derecho en caso de violación de dicha garantía quedará limitado al reembolso del precio de compra o sustitución de todo producto para el que se demuestre un estado distinto al garantizado. Selena Iberia S.L.U. renuncia expresamente a cualquier otra garantía expresa o implícita de aptitud para un fin específico de comercialización. Asimismo, Selena renuncia a toda responsabilidad por cualquier daño o perjuicio imprevisto o consecuente. Las sugerencias de uso no deberán interpretarse como una incitación a la infracción de derechos de patentes. Las indicaciones y datos técnicos contenidos en la presente ficha técnica se basan en nuestros conocimientos y experiencia actuales y declinamos toda responsabilidad por las consecuencias derivadas de un uso inadecuado de los mismos. Por consiguiente, nuestra garantía se limita exclusivamente a la calidad del producto suministrado. La información técnica podrá ser modificada sin previo aviso. Si la necesitara, rogamos la solicite de forma periódica."



Quilosa - Selena Iberia S.L.U.

Centro empresarial Rivas Futura, C/ Marie Curie 19, Planta 6.1, 28521 Rivas, Madrid, Spain,
Tel: +34 902 02 18 02 – Fax: +34 914 999 796, info@quilosa.es, www.quilosa.com