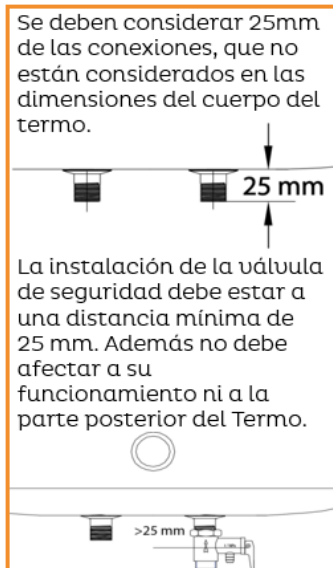




- Capacidad: 80 litros
- Tanque a prueba de óxido, erosión y fugas, asegurando una mayor longevidad.
- Ahorro de energía eficiente y capa aislante de calor de conservación de temperatura.
- Adopción en todo el cuerpo de gruesas capas en espuma de resinas sin flúor para aislamiento térmico, buenas características de conservación de temperatura, reduciendo las pérdidas de calor en máxima medida.
- Sin energía eléctrica hay provisión de agua caliente por 48 horas.
- Con regulador de temperatura entre 20 a 75 °C
- Con indicador de encendido y nivel de calentamiento.
- Válvula de seguridad (sobre presión) de agua regulada a 0,7 MPa (7 Kg/cm²)
- Protección de sobrecalentamiento del agua y contra funcionamiento en seco.
- Tiempo de recuperación de 15°C a 75°C, 224 min.
- Carcasa exterior de acero con protección de capa de esmalte
- MONOFASICO
- Peso 25 Kg
- Altura: 75,5cm / Ancho: 45cm / Profundidad: 49cm



Voltaje Nominal	220 V
Frecuencia Nominal	50 Hz
Presión Nominal	0,7 MPa
Temperatura Agua Nominal	75 °C
Grado Protección Agua	IPX4
Enchufe Suministrado	220 V
Potencia Nominal	1500 W
Corriente Nominal	6,8 A
Volumen Nominal	80 LT
Eficiencia Calefacción	> 90%
Modo Fijación	Tipo colgante