



FICHA TÉCNICA  
MULTIFLOOR  
2024

# PISOS DE PULIURETANO

INDOOR Y OUTDOOR



## PISOS DE POLIURETANO

Aptos para interior y exterior, son reconocidos por su alta calidad y su versatilidad en el uso. La **resistencia al deslizamiento y desgaste** son una de las propiedades mejores desarrolladas de este tipo de productos. Además, su alta densidad en la terminación permite una **fácil y rápida limpieza**. Los sistemas de poliuretano para superficies deportivas son la elección correcta para muchos atletas, tanto por su **capacidad de amortiguación** en sus sistemas que van desde los 7mm de espesor como por su belleza estética. Debido a las características de **durabilidad y elasticidad**, estos sistemas se pueden utilizar para todo tipo de deportes incluso también para eventos no deportivos como **exposiciones, ferias y seminarios**.

# ESPECIFICACIÓN TÉCNICA

## 1. Introducción

El presente documento detalla las especificaciones técnicas para el suministro y aplicación de un esquema de pintura compuesto por un imprimante epóxico y un recubrimiento de poliuretano autonivelante de 2 mm de espesor, destinado a ser aplicado sobre un piso existente de baldosas con cantería o concreto.

## 2. Descripción del Sistema de Pintura

### 2.1. Imprimante Epóxico

Composición: Resina epoxi de dos componentes.

Propósito: Mejora la adherencia del recubrimiento final, proporciona una capa de protección inicial y sella el sustrato.

Aplicación: Se aplicará en una capa uniforme según las especificaciones del fabricante.

### 2.2. Recubrimiento de Poliuretano Autonivelante

Composición: Sistema de poliuretano autonivelante de dos componentes.

Espesor: 2mm.

Propósito: Proporcionar una superficie final resistente, uniforme y de alta durabilidad.

Aplicación: Se aplicará en una capa uniforme, asegurando un espesor consistente de 2mm.

## 3. Preparación del Sustrato

### 3.1. Limpieza Inicial

Limpieza con Ácido Muriático: El piso existente de baldosas con cantería debe lavarse con una solución de ácido muriático al 10-15% para eliminar cualquier contaminante superficial como grasa, aceite, polvo y otros residuos.

Enjuague: Después de la limpieza con ácido, el sustrato debe enjuagarse completamente con agua limpia para neutralizar cualquier residuo de ácido y dejar secar completamente.

### 3.2. Pulido para Generar Anclaje

Equipo: Utilizar una máquina pulidora industrial equipada con discos de diamante o carburo de silicio.

Proceso: Pulir la superficie para generar un perfil de anclaje adecuado, asegurando que todas las áreas estén uniformemente pulidas.

Verificación: Inspeccionar visualmente y verificar que la superficie tenga un perfil de rugosidad adecuado para la adherencia del imprimante epóxico.

### 3.3. Limpieza Final

Aspiración: Aspirar completamente el polvo generado durante el pulido con una aspiradora industrial.

Secado: Asegurarse de que la superficie esté completamente seca antes de proceder con la aplicación del esquema de pintura.

## 4. Aplicación del Esquema de Pintura

### 4.1. Imprimante Epóxico

Preparación de la Mezcla: Mezclar los componentes A y B del imprimante epóxico de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

Aplicación: Utilizar rodillos o brochas de alta calidad para aplicar una capa uniforme sobre el sustrato preparado. La aplicación debe realizarse en condiciones ambientales adecuadas, evitando la humedad excesiva y temperaturas extremas. Tiempo de Curado: Permitir que el imprimante cure completamente según el tiempo especificado por el fabricante antes de proceder con la siguiente capa.

### 4.2. Recubrimiento de Poliuretano Autonivelante

Preparación de la Mezcla: Mezclar los componentes A y B del recubrimiento de poliuretano autonivelante siguiendo las instrucciones del fabricante.

Aplicación: Verter la mezcla sobre el sustrato imprimado y distribuirla uniformemente utilizando rasquetas o paletas especializadas para asegurar un espesor constante de 2mm.

Autonivelación: Permitir que el recubrimiento se autonivele y cure según las especificaciones del fabricante, evitando el tráfico y la exposición a contaminantes durante el proceso de curado.

## 5. Inspección y Control de Calidad (adicional por parte del mandante)

5.1. Verificación de Espesores Método: Utilizar un medidor de espesor para verificar que el recubrimiento de poliuretano autonivelante tiene un espesor uniforme de 2mm en toda la superficie.

5.2. Adhesión Prueba de Adhesión: Realizar pruebas de adherencia según las normas ASTM D4541 o equivalente para asegurar que la adherencia del sistema de pintura al sustrato cumple con los requerimientos especificados.

## 6. Mantenimiento y Cuidado

6.1. Instrucciones de Mantenimiento Limpieza Regular: Utilizar detergentes neutros y equipos de limpieza adecuados para mantener la superficie limpia.

Reparaciones: Realizar reparaciones inmediatas en caso de daños mecánicos o desgaste para asegurar la longevidad del recubrimiento.

## 7. Documentación

7.1. Garantía Se garantiza la aplicación por el periodo de un año.



# PISOS DE POLIURETANO





PALMETAS  
MULTIESPORT  
INTERLOK



PISOS DE  
POLIURETANO



CAUCHO  
CONTINUO



PISOS  
VINÍLICOS

## CONTÁCTANOS

Gissela Manns Cane | Director Comercial  
+ 569 9079 3992  
gmanns@multifloor.cl