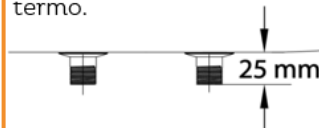




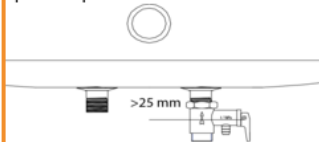
- Capacidad: 100 litros
- Tanque a prueba de óxido, erosión y fugas, asegurando una mayor longevidad.
- Ahorro de energía eficiente y capa aislante de calor de conservación de temperatura.
- Adopción en todo el cuerpo de gruesas capas en espuma de resinas sin flúor para aislamiento térmico, buenas características de conservación de temperatura, reduciendo las pérdidas de calor en máxima medida.
- Sin energía eléctrica hay provisión de agua caliente por 48 horas.
- Con regulador de temperatura entre 20 a 75 °C
- Con indicador de encendido y nivel de calentamiento.
- Válvula de seguridad (sobre presión) de agua regulada a 0,7 MPa (7 Kg/cm²)
- Protección de sobrecalentamiento del agua y contra funcionamiento en seco.
- Tiempo de recuperación de 15°C a 75°C, 280 min.
- Carcasa exterior de acero con protección de capa de esmalte
- MONOFASICO
- Peso 28,5 Kg
- Altura: 90,5cm / Ancho: 45cm / Profundidad: 49cm



Se deben considerar 25mm de las conexiones, que no están considerados en las dimensiones del cuerpo del termo.



La instalación de la válvula de seguridad debe estar a una distancia mínima de 25 mm. Además no debe afectar a su funcionamiento ni a la parte posterior del Termo.



Voltaje Nominal	220 V
Frecuencia Nominal	50 Hz
Presión Nominal	0,7 MPa
Temperatura Agua Nominal	75 °C
Grado Protección Agua	IPX4
Enchufe Suministrado	220 V
Potencia Nominal	1500 W
Corriente Nominal	6,8 A
Volumen Nominal	100 LT
Eficiencia Calefacción	> 90%
Modo Fijación	Tipo colgante