
DKR Dekton® remachado

Guía instalación

 **DEKTON**®
designed by **COSENTINO**

Índice

OBJETIVO	3
FIJACIÓN: REMACHE	4
PREPARACIÓN DEL PANEL: TALADRO	5
DISTANCIAS DEL TALADRO AL BORDE	7
INSTALACIÓN DEL PANEL: ACCESORIOS	8
RECOMENDACIONES PERFILERÍA	10
RESULTADOS TEST Y ENSAYOS	13
ANEXOS:	
- DETALLES CONSTRUCTIVOS	14
- ACCESORIOS PARA LA INSTALACIÓN	17
- CONFIGURACIONES ÓPTIMAS DE SISTEMA	18
SEGURIDAD Y SALUD	20

Cosentino® recoge en este documento las pautas de trabajo y buenas prácticas para la aplicación de Dekton® 4 y 8 mm con fijación remachada sobre estructura metálica.

En este tipo de sistema hay una serie de elementos fundamentales a respetar en la instalación de Dekton®, que asegurarán un comportamiento adecuado del sistema:

- Respeto de las distancias mínimas y máximas de la fijación al borde.
- Realización en cada panel de dos puntos fijos y el resto de puntos móviles.
- Aplicación del remache centrado en el taladro de Dekton® y el perfil, utilizando el centrador de taladro.
- Instalar el remache evitando un apriete excesivo sobre el Dekton®, utilizando la boquilla remachadora.

Fijación: remache

Para la fijación de Dekton® en espesores 4 y 8 mm, Cosentino® suministra dos tipos de remache:

Para perfilaría de aluminio:

- Remache de Alu/Inox A2 AP16 5x18 (Cabeza Ø16 mm, cuerpo Ø5 mm y longitud 18 mm, para espesor de Dekton® 4 mm para apriete de espesores entre 7 y 13,5 mm).
- Remache de Alu/Inox A2 AP16 5x21 (Cabeza Ø16 mm, cuerpo Ø5 mm y longitud 21 mm, para espesor de Dekton® 8 mm para apriete de espesores entre 10 y 16 mm).

Para perfilaría de acero galvanizado y de aluminio en ambiente salino:

- Remache de Inox/Inox A4 SSO D15x18 (Cabeza Ø15 mm, cuerpo Ø5 mm y longitud 18 mm, para espesor de Dekton® 4 mm para apriete de espesores entre 9 y 13,5 mm).
- Remache de Inox/Inox A4 SSO D15x22 (Cabeza Ø15 mm, cuerpo Ø5 mm y longitud 22 mm, para espesor de Dekton® 8 mm para apriete de espesores entre 13 y 18 mm).



Los remaches se suministran con su cabeza lacada en color similar al de Dekton® para su mayor integración en la apariencia general de la fachada.

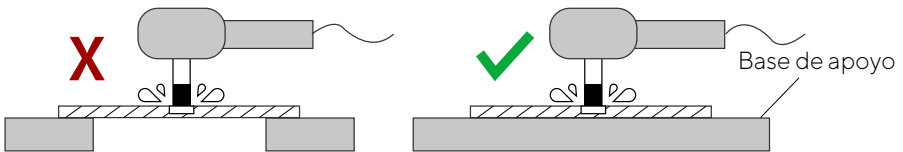
Preparación del panel: taladro

Para fijación con remache:

El taladro de Dekton® se hace de un diámetro de 10 mm para permitir la dilatación de la periferia metálica y su compatibilidad con Dekton®.

Dekton® 4 y 8 mm puede ser suministrado con los taladros por parte de Cosentino® desde fábrica según planos de montaje de obra. Es recomendable el taladro en máquina CNC con broca y aporte de agua adecuada.

Se recomienda hacer los taladros sobre un soporte continuo de menor densidad que Dekton® (ej. madera) para evitar posibles desportillos en la salida de la broca.



El taladro en obra es posible diferenciando su proceso según espesor de Dekton®:

Dekton® 4 mm: Taladro en seco con amoladora o taladro con broca.



Brocas para taladro en seco para Amoladora/Radial y Taladro.



Brocas en Radial y Taladro.

Dekton® 8 mm: Taladro con aporte de agua con amoladora.



Brocas recomendadas taladro en seco

- Rubi Drygres Diam 10 mm para Amoladora Enganche M14 o Taladro.
- Italdiamant Evogres Diam 10 mm para Amoladora Enganche M14 o Taladro.
- ADW Vacuum 10 mm para Amoladora y CS.10 para Taladro.

Brocas recomendadas taladro con agua

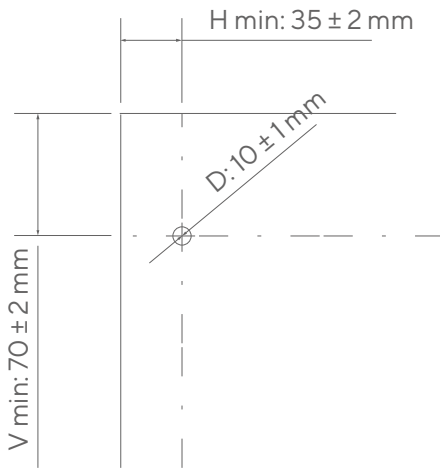
- Solestone Diam 10 mm. Enganche M14 para Amoladora.

Seguir las recomendaciones del proveedor en el uso de estas brocas para Dekton®.

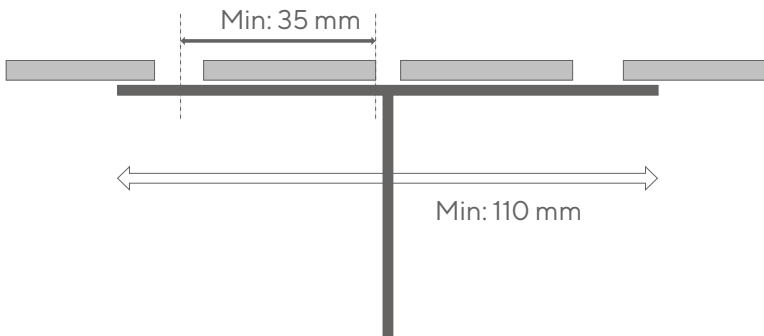
Distancias del taladro al borde

La distancia mínima a los bordes del panel será de 35 mm en sentido horizontal y 70 mm en sentido vertical.

La distancia máxima del remache al borde en ambos sentidos es de 150 mm.



Estas distancias permitirán una distancias mínimas de perfil T en la junta vertical entre paneles para una junta mínima entre ellos de 5 mm de los perfiles como se indican en el siguiente esquema:

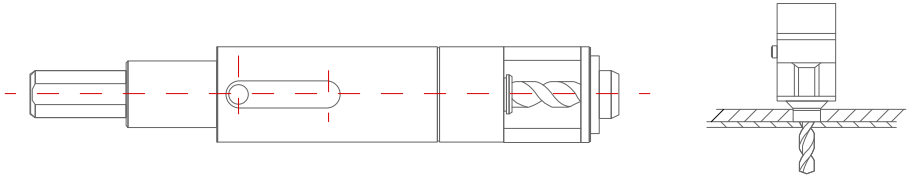


Instalación del panel: accesorios

Se recomienda hacer la instalación desde la parte superior de la fachada hacia abajo.

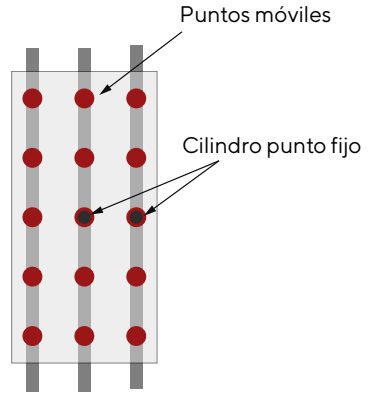
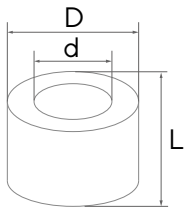
Una vez taladrado el panel según las distancias marcadas entre perfiles y a la esquina, se procede a instalar el panel correctamente nivelado en su posición definitiva siguiendo el siguiente proceso:

- **1. Realización de taladros concéntricos a los de Dekton® sobre la perfilería, utilizando el accesorio centrador de taladro. Este accesorio se adapta fácilmente a cualquier tipo de taladro.**

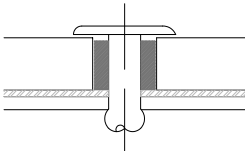


• 2. Colocación de los remaches de punto fijo.

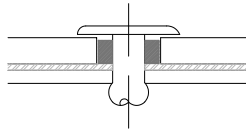
Se colocan dos por cada panel independientemente de su tamaño. En estos puntos cada remache se coloca con un cilindro de punto fijo. En estos puntos es donde descarga la carga del panel. El criterio para su posición es: Se colocan en perfiles verticales diferentes, alineados entre sí, buscando el centro del panel y en disposición no simétrica aplicando siempre un mismo criterio en cada fila de paneles: por ejemplo, centro derecha.



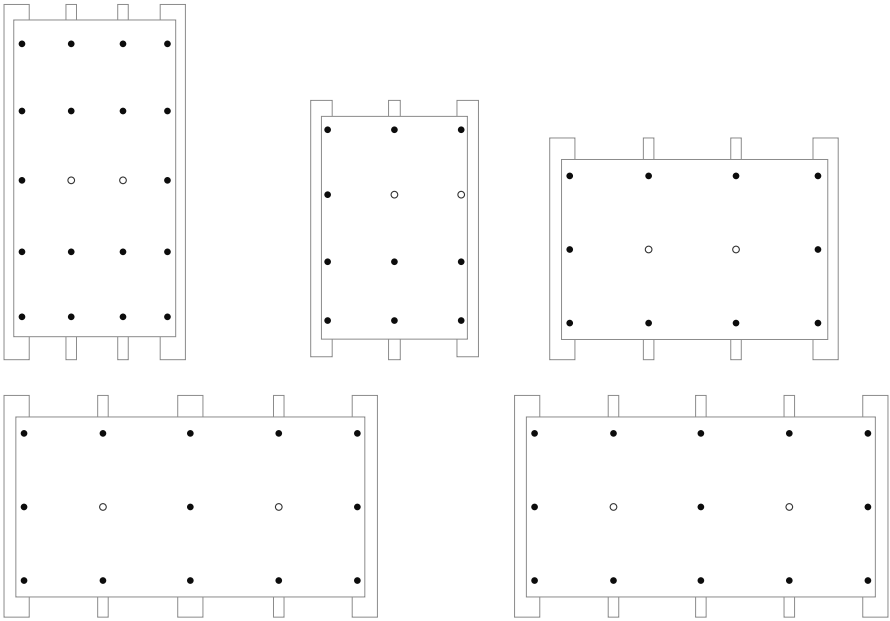
Punto fijo DK 8 mm



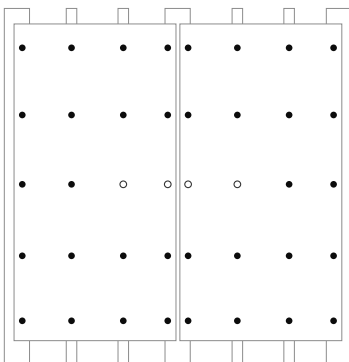
Punto fijo DK 4 mm



Ejemplos de posicionamiento correcto de puntos fijos.



Ejemplo de mal posicionamiento de puntos fijos.

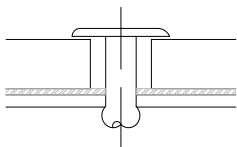


- Puntos fijos
- Puntos móviles

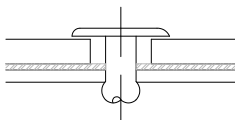
- **3. Colocación de remaches de punto móvil.**

En el resto de taladros se coloca únicamente el remache, siendo puntos móviles en los que se permite la dilatación de panel y perfil. Estos puntos no soportan carga del panel pero sí de viento.

Punto móvil DK 8 mm

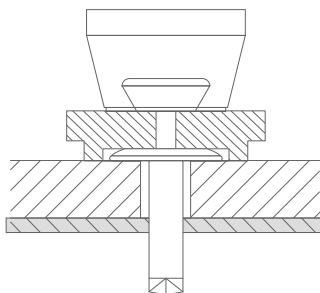


Punto móvil DK 4 mm



- **4. Utilización de boquilla remachadora.**

Para instalar los remaches se recomienda utilizar una remachadora de batería y es necesario utilizar la boquilla remachadora de remachado para asegurar que la presión del remache sobre el panel no es completa y se permite su movimiento. El panel queda sujeto por los remaches pero estos no presionan el panel (se debe poder introducir una hoja de papel entre el panel y la cabeza del remache para comprobar que la presión no es excesiva)



- **5. Eliminación del vástago del remache.**

Tras la colocación del remache, se elimina el trozo de vástago que pueda quedar sobrante.

Cosentino® suministra todos los accesorios y herramientas, referenciados y necesarios para asegurar una adecuada instalación de Dekton®.

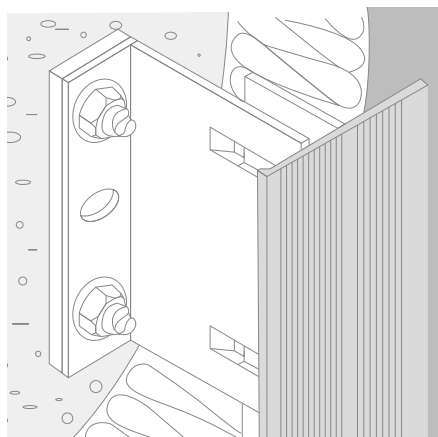
Sistemas de perfilería

Se dan algunas indicaciones acerca del tipo de perfilería recomendada para este sistema.

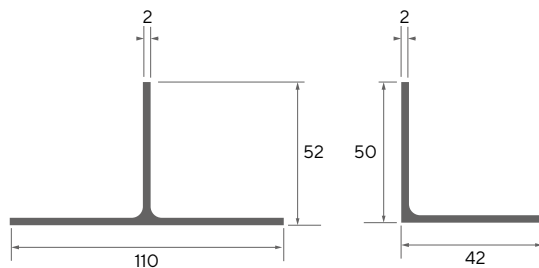
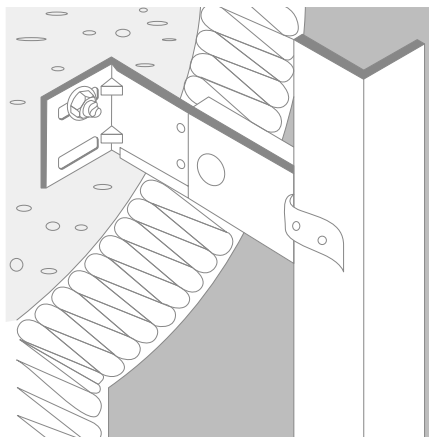
La fijación de Dekton® en sistema remachado es posible sobre perfiles de aluminio (6060 o 6063) de espesor mínimo 2 mm, en sección T para juntas verticales con un ancho mínimo de 110 mm e intermedios en T o L de ancho mínimo 40 mm.

Subestructura metálica

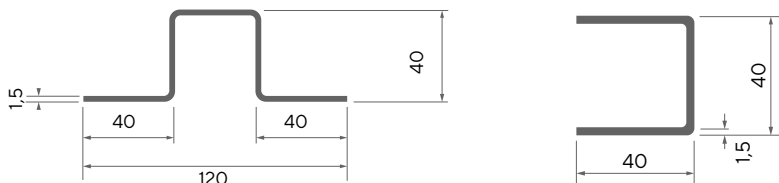
Aluminio



Acero galvanizado



O acero galvanizado (mínimo Z 275) de espesor mínimo 1,5 mm, en sección Omega para junta vertical de ancho mínimo 120 mm e intermedios de sección U de ancho mínimo 30 mm.



La distancia entre perfiles, así como la de las ménsulas de soporte al muro, deberán ser definidas por técnico competente según condiciones de proyecto.

Resultados test y ensayo

Los resultados de los ensayos de viento realizados en laboratorio externo han aportado los siguientes datos según espesor, disposición de piezas y distancia entre remaches para tabla completa de 3200x1440 mm.

Tabla carga de viento

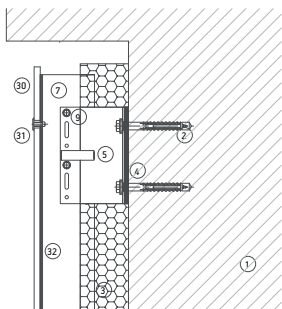
Referencia test	Espesor Dekton®	Orientación	Distancia max horizontal entre remaches	Distancia max vertical entre remaches	Valor test [Pa]	Factor de seguridad	Resultado
V-DKR-04-H-OP1	4 mm	Horizontal	522 mm	650 mm	6.000	3	2.000
V-DKR-04-H-OP2	4 mm	Horizontal	626 mm	433 mm	6.000	3	2.000
V-DKR-04-V-OP1	4 mm	Vertical	457 mm	612 mm	6.000	3	2.000
V-DKR-08-H-OP1	8 mm	Horizontal	626 mm	650 mm	6.000	3	2.000
V-DKR-08-V-OP1	8 mm	Vertical	685 mm	612 mm	5.800	3	1.933

(Ensayos realizados en Tecnalia Research & Innovation entre Mayo y Junio de 2021)

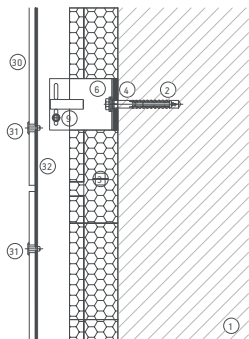
Anexo:

Detalles constructivos - Dekton® sistema remachado. Sección vertical.

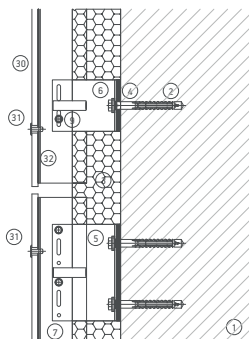
Arranque, junta horizontal y remate superior.



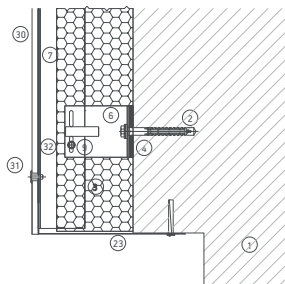
DKR. D4. Remate superior.



DKR. D2. Junta horizontal.



DKR. D3. Junta horizontal dilatación.

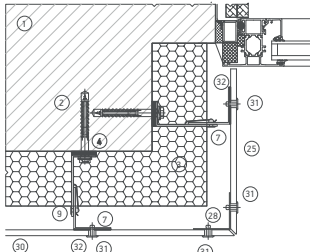


DKR. D1. Arranque.

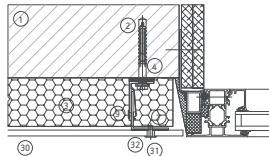
1. MURO SOPORTE
2. ANCLAJE MÉNSULA
3. AISLAMIENTO
4. BASE AISLANTE
5. ESCUADRA PUNTO FIJO
6. ESCUADRA PUNTO MOVIL
7. PERFIL "L"
8. PERFIL "T"
8. TORNILLO AUTOTALADRANTE
23. PERFIL DE VENTILACIÓN
24. DINTEL
25. JAMBA
26. VIERTEAGUAS
27. REMATE SUPERIOR
28. PERFIL DE ESQUINA
29. SISTEMA ADHESIVO
30. DEKTON®
31. REMACHE DEKTON®
32. BANDA FOAM (OPCIONAL)

Detalles constructivos - Dekton® sistema remachado. Sección vertical/horizontal.

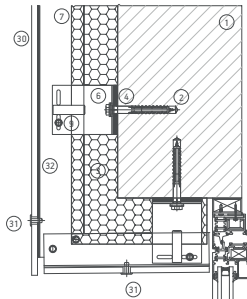
Detalles ventana: jamba, dintel y vierteaguas.



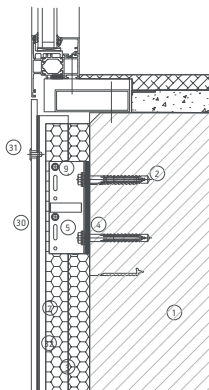
DKR. D11a. Jamba Dekton®.



DKR. D11b. Lateral ventana.



DKR. D6a. Dintel Dekton®.

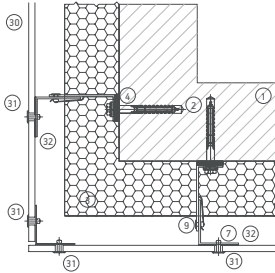


DKR. D5b. Arranque ventana.

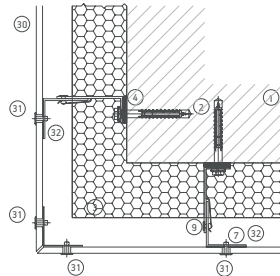
1. MURO SOPORTE
2. ANCLAJE MENSULA
3. AISLAMIENTO
4. BASE AISLANTE
5. ESCUADRA PUNTO FIJO
6. ESCUADRA PUNTO MOVIL
7. PERFIL "L"
8. PERFIL "T"
8. TORNILLO AUTOTALADRANTE
23. PERFIL DE VENTILACION
24. DINTEL
25. JAMBA
26. VIERTEGUAS
27. REMATE SUPERIOR
28. PERFIL DE ESQUINA
29. SISTEMA ADHESIVO
30. DEKTON®
31. REMACHE DEKTON®
32. BANDA FOAM (OPCIONAL)

Detalles constructivos - Dekton® sistema remachado. Sección horizontal.

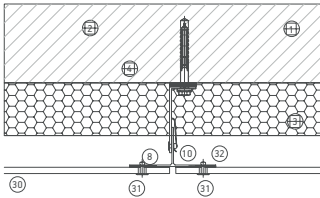
Esquina interior exterior y junta vertical.



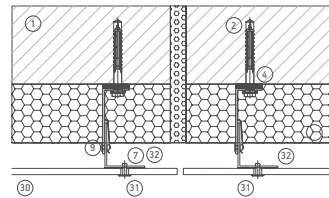
DKR. D7a. Esquina exterior.



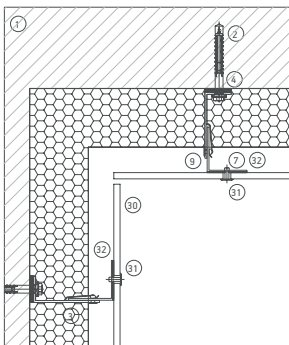
DKR. D7b. Esquina exterior ingletada.



DKR. D9. Junta vertical.D



DKR. D10. Junta vertical dilatación.



DKR. D8. Esquina interior.

1. MURO SOPORTE
2. ANCLAJE MENSULA
3. AISLAMIENTO
4. BASE AISLANTE
5. ESCUADRA PUNTO FIJO
6. ESCUADRA PUNTO MOVIL
7. PERFIL "L"
8. PERFIL "T"
8. TORNILLO AUTOTALADRANTE
23. PERFIL DE VENTILACION
24. DINTEL
25. JAMBA
26. VIERTEAGUAS
27. REMATE SUPERIOR
28. PERFIL DE ESQUINA
29. SISTEMA ADHESIVO
30. DEKTON®
31. REMACHE DEKTON®
32. BANDA FOAM (OPCIONAL)

Accesorios para la instalación

Centrador de taladro DK D = 10 mm; 1 Ud.

Brocas de repuesto centrador DK HSS D 5,1; 1 Ud.

Cilindro de punto fijo DK 4 mm FP-A-9 5x3,5-5,1; caja 100 Uds.

Cilindro de punto fijo DK 8 mm FP-A-9 5x7,4-5,1; caja 100 Uds.

Boquilla remachadora ALU/INOX C16; 1 Ud.

Boquilla remachadora INOX C15; 1 Ud.



Centrador de taladro



Repuesto broca centrador



Cilindros de punto fijo

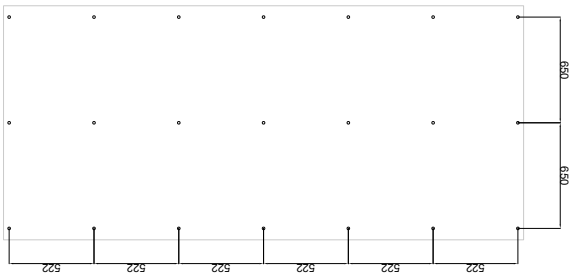


Boquilla remachadora

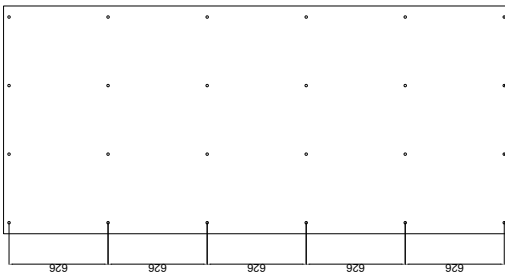
Configuraciones óptimas del sistema para tabla completa.

			H (mm)	V (mm)	Rem. hor. (uds)	Rem. ver. (uds)	Dist. horiz. (mm)	Dist. vert. (mm)	Remaches (uds)
Tabla completa horizontal	DEKTON® 4 mm	Opción 1	3200	1440	7	3	522	650	21
		Opción 2	3200	1440	6	4	626	433	24
	DEKTON® 8 mm	Opción 1	3200	1440	6	3	626	650	18
		Opción 2	3200	1440	7	3	522	650	21
Tabla completa vertical	DEKTON® 4 mm	Opción 1	1440	3200	4	6	457	612	24
		Opción 2	1440	3200	4	7	457	510	28
	DEKTON® 8 mm	Opción 1	1440	3200	3	6	685	612	18
		Opción 2	1440	3200	3	7	685	510	21

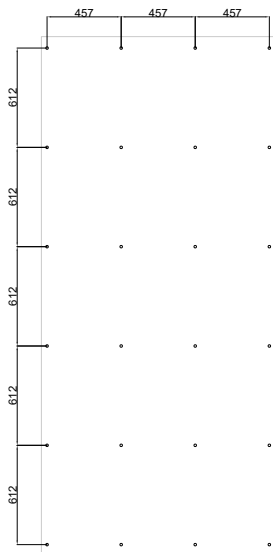
Configuraciones óptimas para tabla completa



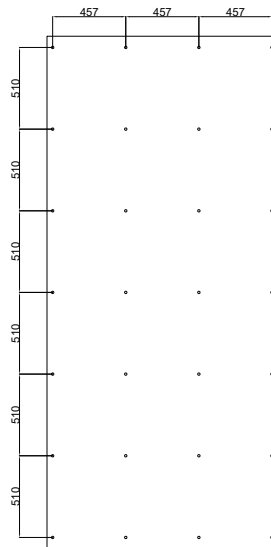
Placa horizontal - 4 mm
Opción 1 - 522 x 650 mm



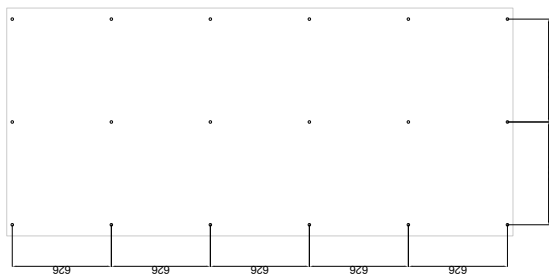
Placa horizontal - 4 mm
Opción 2 - 626 x 433 mm



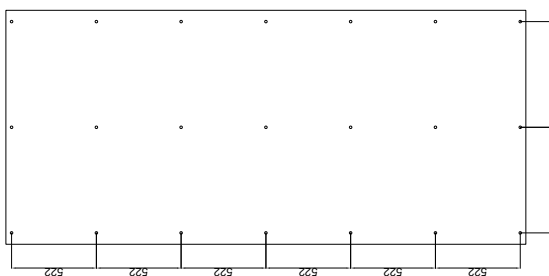
Placa vertical - 4 mm
Opción 1 - 457 x 612 mm



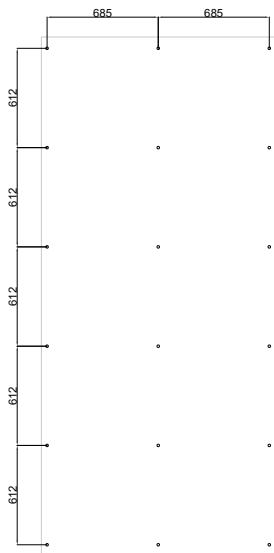
Placa vertical - 4 mm
Opción 2 - 457 x 510 mm



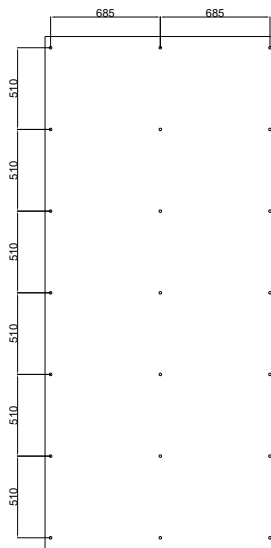
Placa horizontal - 8 mm
Opción 1 - 626 x 650 mm



Placa horizontal - 8 mm
Opción 2 - 522 x 650 mm



Placa vertical - 8 mm
Opción 1 - 685 x 612 mm



Placa vertical - 8 mm
Opción 2 - 685 x 510 mm

Seguridad y Salud

Riesgos asociados a la manipulación y transporte

Los fabricantes e instaladores de Dekton® deben cumplir como mínimo la totalidad de leyes y reglamentos en materia de seguridad y salud laborales, además de la información contemplada en la presente Guía. Durante el transporte y manejo de materiales Dekton® pueden materializarse riesgos tales como golpes, cortes, trastornos musculoesqueléticos, atrapamientos o lesiones por proyecciones debidos a una manipulación incorrecta, por favor siga las instrucciones de seguridad detalladas en la presente guía.

Riesgos asociados a la elaboración y transformación

El proceso de elaboración puede entrañar riesgos de cortes, lesiones por proyecciones, atrapamiento exposición a niveles de ruido elevados y a sustancias químicas tales como polvo de sílice libre cristalina. Para conocer más detalles acerca de estos riesgos y sus medidas preventivas consulte la Hoja de Datos de Seguridad así como la Guía de Buenas Prácticas que Cosentino® tiene publicada. Si no dispone de ellas, puede solicitar esta información a su proveedor.

**PROTECCIÓN
CABEZA**
(UNE EN 397)

**PROTECCIÓN
AUDITIVA**

*Durante corte

**VÍAS
RESPIRATORIAS
(FFP3)**

*Durante corte

**PROTECCIÓN
PROYECCIONES**
(Gafas de seguridad)

*Durante corte

ALTA VISIBILIDAD
(Chaleco)

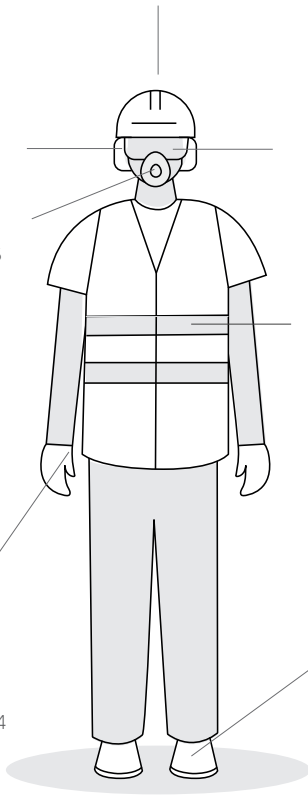
**PROTECCIÓN
CORTE**

(Guantes de
seguridad)

*Antio corte nivel 4

**PROTECCIÓN
GOLPES**

(Calzado de
seguridad S1P)





COMPANY WITH
MANAGEMENT SYSTEM
CERTIFIED BY DNV GL
= ISO 9001 =
= ISO 14001 =

* Obtenga información sobre colores con certificación NSF a través de www.nsf.org

A product designed by **COSENTINO**

Ctra. Baza a Huércal-Overa, km 59. 04850 Cantoria, Almería (Spain)
+34 950 444 175 info@cosentino.com www.dekton.com www.cosentino.com
f DektonbyCosentino® t @Dekton