



TRICOLOR
CONSTRUCCIÓN

ANTICORROSIVO ALQUÍDICO TRICOLOR 8454 - color

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tipo

Imprimación anticorrosiva de barrera, formulada en base a resina alquídica, exenta de pigmentaciones basadas en cromatos, de excelente adherencia sobre acero debidamente acondicionado. Se caracteriza por su facilidad de aplicación formando películas de gran adherencia y alto rendimiento. Está diseñado como capa intermedia por lo que debe ser recubierto con Esmaltes alquídicos, fenólicos y/o alquid-silicona.

Usos recomendados

Protección de superficies previamente acondicionadas de fierro y acero estructural así como de marcos, galpones, rejas metálicas y exteriores de estanques.

CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS

Color: Rojo Oxido / Ocre.

Terminación: Mate

Envases disponibles: galón y balde metálico (5 gl)

Rendimiento aproximado: 50 m²/gl a 1 mil de espesor en película seca, dependiendo de las condiciones de aplicación y estado de las superficies.

Espesor Seco Recomendado por Capa: 1,5 mils

Tiempo de Secado (a 20°C y 60% HR):

Tacto	Duro	Repintado Mínimo	Repintado Máximo
2 - 4 hrs.	8 - 10 hrs.	8 hrs.	---

El espesor de película, ventilación, humedad, dilución y otros factores influyen en los tiempos de secado.

Estabilidad del envasado

12 meses en envase sellado sin abrir, protegido de la intemperie y humedad directa.

INSTRUCCIONES DE APLICACIÓN

Preparación de superficies

La superficie de acero a pintar deberá estar libre de aceites, grasas, pintura antigua suelta o mal adherida o cualquier agente contaminante que desfavorezca la adherencia de la pintura.

Para la remoción de materias extrañas o perjudiciales tales como grasas, aceites, lubricantes de corte, material soluble o contaminante, utilizar detergente biodegradable. Para obtener un máximo desempeño sobre superficies de acero, la limpieza superficial debe efectuarse mediante chorro abrasivo a grado comercial según Norma SSPC-SP6 (NACE3, ISO-Sa2), como mínimo. El perfil de rugosidad debe ser igual o menor al 30% del espesor total del sistema protector. Bajo condiciones normales las superficies tratadas deben ser pintadas antes de 4 hrs. a 60% Hrs.

Condiciones de preparación

Se recomienda pintar cuando la temperatura ambiente sea mayor o igual a 5°C y la humedad relativa del aire sea inferior a 80%. No pintar en días con lluvia, niebla o llovizna. Se recomienda efectuar el proceso de limpieza y pintura cuando la temperatura del metal base este a lo menos 3°C por sobre la temperatura del punto de rocío

Número de manos Recomendadas: 2

Diluyente: Agarrás Mineral Tricolor

Dilución: hasta 0.4 L/gl máximo para brocha, rodillo o equipo Airless. 0.3 . 0,6 L/gl para pistola.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

El producto y el diluyente son inflamables por lo que deben mantenerse alejados de fuentes de calor o chispas. Pintar en ambientes ventilados. Evitar el contacto con la piel. Para mayor información consultar Hoja de Seguridad.

R - ODEDE - 003

Revisión: JIV - 01

Fecha de Emisión: 28.09.2018

Limitación de responsabilidad: Las sugerencias o recomendaciones que se relacionan con el uso de los productos elaborados por PINTURAS TRICOLOR S.A., que figuren en su literatura o tengan su origen en una respuesta específica, se han elaborado de buena fe y de acuerdo a sus conocimientos técnicos actualmente vigente. PINTURAS TRICOLOR S.A., garantiza la calidad permanente de sus productos según sus especificaciones técnicas, pero no puede garantizar su aptitud o propiedades para un uso determinado del producto, ya que ello es responsabilidad del comprador, quién debe verificar su idoneidad para cada caso específico. El resultado final del uso de sus productos depende de su correcta aplicación según lo determinan las reglas del arte. Los datos contenidos en este envase están sujetos a cambios sin que ello altere las características del producto contenido en él.