

JET THERMOPLASTIC TRAFFIC



Recubrimiento de señalización

DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Pintura de señalización a base de resina de hidrocarburo alifático.
- Pintura en polvo 100% sólidos que se aplica por fusión a altos espesores secos.
- Es de rápido secado y presenta gran adhesión.
- Buena resistencia a la abrasión y al medio ambiente.
- Otorga buena visibilidad.
- Ecológica.
- Apta para recibir perlas de vidrio por el sistema "drop on".
- Resiste el tránsito vehicular y/o peatonal.
- Buena resistencia al medio ambiente y a los rayos ultravioleta.
- Para señalización de carreteras, pistas, playas de estacionamiento, pisos de concreto y/o asfalto en general.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Mate	ASTM D 2794	10 lb x pulg, directo
Color	Blanco	%Elongación	
Componentes	Uno	ASTM D522	4%
Curado	Por temperatura	Dureza al Láplz	
Sólidos en volumen	100%	ASTM D3363	7B
Espesor película seca	1 - 3 mm (1000 - 3000 micrones)	Dureza Péndulo Persoz	30 ciclos
Número de capas	Uno	Abrasión Taber a 1000	
Rendimiento teórico	5 m ² / bolsa de 25 Kg. a 1.5 mm. de espesor seco (banda estándar de 4")	ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso ASTM D4060	90 mg de pérdida
Resistencia a impacto			

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación, espesor seco de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Asfalto**
La superficie debe estar seca, libre de contaminantes y suciedad.
- **Concreto**
La superficie debe tener 28 días mínimo de curado.
La superficie debe estar seca, libre de contaminantes y suciedad.
Aplicar una capa de imprimante Jet Pro Sealer, dejar secar 30 minutos y luego aplicar la Pintura Termoplástica.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

MÉTODO DE APLICACIÓN

- Equipo Thermo Spray con sistema de calefacción de 75,000 BTU mínimo, con pistolas thermo spray y/o con pistolas de micro esferas de vidrio.
- Equipo Thermo Lazer con sistema de calefacción de 75,000 BTU mínimo, con cabeza de extrusión (zapato) para el trazado de líneas.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto duro	Máximo 10 minutos
Repintado	No se repinta
Tiempo mínimo para tránsito vehicular	10 minutos

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	9 °C	50 °C
Del ambiente	12 °C	50 °C
Humedad Relativa	85%	

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verificar la óptima preparación de la superficie.
2. Abrir la bolsa de la pintura y colocarla en el recipiente del equipo.
3. Calentar el producto durante media hora a 190 °C antes de empezar la aplicación.
4. No mantener el material por encima de 190 °C por más de 6 horas.
5. No calentar el producto a más de 210 °C.
6. Se puede recalentar el producto máximo 2 veces.
7. Aplique la pintura usando las pistolas adecuadas o adecuando la cabeza de extrusión (zapato).
8. Aplicar regulando la velocidad de movimiento para logra el espesor requerido, no se puede repintar sobre la banda aplicada.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Sobre asfalto, no requiere.
- Sobre concreto, aplicar Jet Pro Sealer.

ACABADOS RECOMENDADOS

- No requiere.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón 4.98 ± 0.2 kg.
- Presentación Bolsas de 25 Kg.

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses, si se almacena bajo techo, área seca y a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de la pintura.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, vestimentas adecuadas, lentes, guantes resistentes a altas temperaturas, máscaras para polvo, etc.
- Mantener el recipiente del equipo completamente cerrado.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.