

## Minuta de apoyo a la instalación de panel de hormigón liviano

### FastWORK®

1.- Los paneles FastWORK® llegan a obra en pallet.



2.- Primero tomar en cuenta los cortes o distribución de los paneles según los planos de arquitectura, para tener un mejor aprovechamiento del material en la construcción.

3.- El primer panel se cava en la hembra con esmeril y disco diamantado (instalación fierro  $\varnothing$  10), y se pone en forma vertical en un radier nivelado. Se continuara en el lado de la hembra del primer panel.



4.- Se perfora el radier en la parte de la hembra donde se hizo el cavado anteriormente descrito, con broca de 12mm introduciendo el taladro unos 15 cm., soplar el polvo para eliminar residuos que impidan una buena unión. Rellenar este espacio con adhesivo epóxico (Wurth WIT-P 200 o similar). Aplicar de adentro hacia afuera.



5.- Introducir fierro en la perforación tratada en el punto anterior a lo alto del panel, es decir, el fierro debe tener una altura de por lo menos 2,60 mt.



6.- En el panel se perforan con broca de 10 donde irán los fierros horizontales  $\varnothing$  8mm, equidistantes a lo alto del panel desde el radier, cada fierro debe entrar 20cm por panel (fierros de 40cm de largo).



7.- Al segundo panel se le deben taladrar, por el macho, donde penetraran los fierros de  $\varnothing$  8 insertos ya en el panel N°1, para esto muchas veces se acerca el N°2 al panel N°1 y se toman las medidas.



8.- En este momento tenemos el panel N°1 fijo con fierro vertical de  $\varnothing 10$  y tres fierros de  $\varnothing 8$  en forma horizontal equidistantes a lo alto y cada fierro fijado con adhesivo epóxico. El panel N°2 está con las perforaciones donde insertaran los fierros de  $\varnothing 8$ , además de haber cavado en el lado de la hembra donde se pondrá el próximo fierro de  $\varnothing 10$ .

**Nota**

Siempre es bueno usar soplete en cada una de las perforaciones en las que se insertaran los fierros, previo al relleno con adhesivo.

9.- Aplicar Bekron DA (o similar) en polvo en la hembra del panel N°1, usando la cantidad adecuada para que forme una buena adhesión pero evitando que al unir no se rebalse de producto sobre los paneles.



10.- Unir panel N°1 y N°2 calzando cada fierro en su perforación respectiva, generar presión para dejar una buena unión de los materiales utilizados.



11.-Se producirá una cantería en la unión de los paneles la cual es normal, dejar esta cantería sin recubrir y no hacer nada con ella hasta terminar la obra gruesa y techumbre 100%.



12.- En esta etapa, previo a las terminaciones, se pasaran los ductos electricos o aguas, se recomienda dibujar en el muro la ubicación para luego de estar seguros del recorrido, cortar con esmeril pequeño los espacios donde dispondrán las cavidades.



13.- Al comenzar con las terminaciones en las zonas donde vayan los muros revestidos con porcelanato, cerámico o piedras, se pueden instalar de inmediato sin necesidad de retocar ni cubrir cantería en las uniones. Para tener mejor adherencia con sus respectivos pegamentos se recomienda aplicar sellante de cal al fibrocemento de FastWORK® así abrirá el poro y tendrá mejor sujeción de material.



14.- Para afinar la cantería en el caso de terminar con pintura o papel mural, se aplica silicona elástica y pintable como relleno en la unión. Luego se pone la huincha joint gard ancha para tapar la unión.



15.-Finalmente aplicar enlucido delgado sobre los muros FastWORK®.



16.- En caso de conformar muchos exteriores, en las canterías de uniones de panales en cara exterior del muro deben ser aplicar un sello de Sikaflex ( o similar) para hacer las uniones impermeables.

Trabajar con FastWORK® es facil y rapido, logrando un excelente resultado,

Gracias por trabajar con nosotros.