

JET POX 2000

Epóxico multipropósito de rápido secado



DESCRIPCIÓN, VENTAJAS Y USOS

- Recubrimiento Epoxi Poliamida Amina de rápido secado (2 horas a 21 °C) y rápido repintado (3 horas a 21 °C).
- Curado a muy bajas temperaturas (hasta -18 °C).
- Tolerante a la preparación de superficie, excelente adhesión a óxido bien adherido y superficies húmedas.
- Se puede aplicar en superficies nuevas o antiguas de acero, galvanizado, concreto, madera y fibra de vidrio.
- Excepcional protección contra la corrosión en ambientes industriales y marinos.
- Pintura de grado alimenticio, usado para el almacenamiento de agua potable en interiores de tanques y pozas.
- Tiene características de recubrimiento retardante de fuego (ignífuga).
- Bajo VOC (Componentes Orgánicos Volátiles) y alto contenido de sólidos, lo cual reduce posibilidad de poros o solvente atrapado entre capas.
- Mantenimiento de estructuras metálicas o de concreto en plantas químicas, mineras, pesqueras, de alimentos, petroquímicas.
- Protección de pisos y superficies de concreto en almacenes, plantas de alimentos, hangares, cámaras de frío.
- Ideal para protección de bodegas, cubas, tanques de lastre y donde se requiera rápido repintado.

DATOS FÍSICOS

Acabado	Semi Brillante	Resistencia a la temperatura en seco	
Color	Según cartilla (*)	Continuo	93°C
<i>El color blanco y colores claros podrían mostrar amarillamiento en el tiempo. Los colores amarillo, rojo y naranja se decolorarán más rápido que otros.</i>		Intermitente	177°C
Componentes	Dos	Brillo	
Relación de mezcla (en volumen)	1 de resina (parte A) 1 de catalizador (parte B)	ASTM D523	72 GU a 60°
Curado	Evaporación de solventes y reacción química	Adhesión por tracción	
Sólidos en volumen	83% ± 3%	ASTM D4541	1000 Psi
VOC	82.5 g/lt.	Resistencia al Impacto	
Espesor película seca	4 - 8 mils (100 - 200 micrones)	ASTM D2794	50 - 60 lb x pulg, directo
Número de capas	Uno a Tres	Flexibilidad Mandril Cónico	
Rendimiento teórico	24.7 m ² / gal a 5 mils de espesor seco	ASTM D522	10% - 12% elongación
Disolvente	JET ECOPOXY 90	Dureza al Láplz	
Tiempo de vida útil	1 hora a 21°C	ASTM D3363	2H - 3H
		Dureza Péndulo Persoz	
		ASTM D4366B	190 ciclos
		Abrasión Taber a 1000 ciclos, rueda CS-17, 1 Kg de peso	
		ASTM D4060	40 - 50 mg de pérdida
		Performance en Niebla Salina	
		ASTM B117-97	> 1500 Horas

El rendimiento real depende de las condiciones de aplicación y del estado de la superficie.

Para mayores detalles de servicio consultar con el Departamento Técnico de QROMA.

Para contacto con agua potable:

N° de capas recomendado: Dos o Tres.

Tiempo de inducción: 15 minutos.

Espesor recomendado por capa: 6 mils seco (150 micrones).

Curado a 21 °C: 10 días.

Es recomendable descartar el primer contenido de agua potable antes de su consumo.

PREPARACIÓN DE LA SUPERFICIE

- **Acero nuevo**
Preparación con chorro abrasivo al grado comercial, según norma SSPC-SP6.
- **Acero con pintura antigua**
- Limpieza manual mecánica según norma SSPC-SP2 o SSPC-SP3, o limpieza con agua a ultra alta presión según norma SSPC-SP WJ1/WJ2/WJ3/WJ4.
- **Concreto**
Limpieza según norma ASTM D4259 ("arenado") o ASTM D4260 (ataque ácido).
- **Galvanizado**
Lavar con compuesto neutro o detergente industrial.

La duración de la pintura depende del grado de preparación de la superficie.

Para servicio de inmersión se acepta como mínimo "chorro abrasivo" cercano al metal blanco según norma SSPC-SP10 o SSPC-SP WJ2 en caso de mantenimiento.



MÉTODO DE APLICACIÓN

- **Equipo airless**
Similar a Graco Bulldog 45:1, boquilla 0.017" a 0.023" con filtro malla 60.
- **Equipo convencional a presión**
Similar a Devilbiss JGA-502, boquilla 704E con regulador de presión, filtros de aceite y humedad.
- **Brocha y rodillo**
Resistentes a disolventes epóxicos.

TIEMPOS SECADO a 21 °C (ASTM D1640)

Al tacto	1 - 2 horas
Al tacto duro	3 - 5 horas
Repintado mínimo	3 horas
Repintado máximo	
Jet Pox 2000	30 días
Poliuretano	7 días
Alquídico	1 día

CONDICIONES DE APLICACIÓN

Temperatura	Mínima	Máxima
De la superficie	6 °C	49 °C
Del ambiente	-18 °C	49 °C
Humedad Relativa		85%

La temperatura de la superficie debe ser 3 °C mayor que el punto de rocío.

PROCEDIMIENTO DE APLICACIÓN

1. Verifique que se disponga de todos los componentes.
2. Homogenice cada componente por separado previo a la mezcla. Use un agitador neumático o eléctrico a prueba de explosión.
3. Vierta la resina en un envase limpio y luego el catalizador.
4. Mezcle totalmente los dos componentes usando el agitador.
5. Para facilitar la aplicación agregue un máximo de 1/8 de galón del disolvente JET ECOPOXY 90 por galón de pintura preparada y agite la mezcla otra vez.
6. Aplique la pintura en pasadas uniformes, traslapando al 50% de cada pasada.
7. Aplique la pintura preparada antes de sobrepasar su tiempo de vida útil.
8. Repintar dentro del "tiempo de repintado" recomendado.

IMPRIMANTES RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplicar directamente 2 a 3 capas de Jet Pox 2000.
- Para otros usos se puede aplicar sobre Jet Zinc I-860, Jet Zinc I-760 Jet Zinc IR600, Jet 70MP, Jet 85MP o cualquier otro imprimante epóxico de la marca JET.

ACABADOS RECOMENDADOS

- Para contacto con agua potable se recomienda normalmente aplican directamente 2 a 3 capas de Jet Pox 2000.
- Para mejorar su resistencia a la luz solar se recomienda un acabado poliuretano como Jethane 650HS o similar en la marca JET.

DATOS DE ALMACENAMIENTO

- Peso por galón
 "Parte A" 5.2 ± 0.5 Kg.
 "Parte B" 5.2 ± 0.2 Kg.
- Punto de inflamación
 "Parte A" 42 °C
 "Parte B" 12 °C

Se garantiza buena estabilidad en almacenamiento hasta por 12 meses si se almacena bajo techo a temperaturas entre 4 °C a 38 °C.

PRECAUCIONES DE SEGURIDAD

- Lea la hoja de seguridad de cada componente antes del empleo.
- El uso o manipuleo inapropiado de este producto puede ser nocivo para la salud o causar explosión.
- No use este producto sin antes tomar todas las precauciones de seguridad. Estas deben incluir: adecuada ventilación, iluminación a prueba de explosión, vestimentas adecuadas, lentes, guantes, máscaras para vapores orgánicos o con alimentación de aire sobre todo en espacios limitados como interiores de tanque u otros.
- Si usted necesita mayores detalles, consultar con el Departamento Técnico de QROMA.