

ÍNDICE

1. La seguridad ante todo: guía de buenas practicas para la elaboración de encimeras de Cuarzo Tecnológico COMPAC.	03
2. Maquinaria y herramientas necesarias.....	13
3. Manipulación, transporte y almacenaje	17
4. Aplicaciones del cuarzo Tecnológico COMPAC	21
5. Criterios de diseño de la encimera	25
6. Preparación de la encimera	33
7. Elaboración de la encimera	39
8. Instalación de la encimera	51
9. Cuidados y mantenimiento	57
10. Aspectos clave para la correcta elaboración e instalación	63

01.
Seguridad
ante todo

02.
Maquinaria y
herramientas
necesaria.

03.
Manipulación,
transporte y
almacenaje

04.
Aplicaciones

05.
Diseños de
encimera

06.
Preparación
de la
encimera

07.
Elaboración
de la
encimera

08.
Instalación
de la
encimera

09.
Cuidados
y manteni-
miento

10.
Aspectos
clave

-
- LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRACTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC
-
-

1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

1. La seguridad ante todo: guía de buenas prácticas para la elaboración de encimeras de Cuarzo Tecnológico COMPAC.

En esta apartado se proporciona información y recomendaciones en materia de seguridad y salud acerca de los aspectos que deben contemplarse en las tareas de corte, elaboración, pulido e instalación de Cuarzo Tecnológico COMPAC.

Es obligación del elaborador o instalador cumplir con los requerimientos legales aplicables en materia de Seguridad e Higiene vigentes en el país de aplicación.

El elaborador o instalador acepta y entiende que la fabricación de los materiales, sobre todo a través del proceso de corte en seco, implica la emisión de partículas que quedan suspendidas en el aire, entre ellas, la sílice cristalina respirable, que puede causar silicosis y otras enfermedades respiratorias. COMPAC recomienda enérgicamente que los fabricantes adopten todas las precauciones necesarias, incluyendo el corte, el tallado, la molturación y el pulido por vía húmeda, ya que así se puede reducir el riesgo de inhalación de las partículas en suspensión en el aire y la silicosis.

1.1. Información en materia de seguridad y salud sobre sílice cristalina respirable (SiO2)

La sílice cristalina respirable es un componente básico del suelo, la arena, el granito, el cuarzo y muchos otros minerales. Cuando los trabajadores rompen, cortan, perforan o pican estos objetos pueden generarse partículas respirables en suspensión de sílice cristalina, que pueden presentar un riesgo para la salud en caso de que dichos trabajadores no lleven la protección adecuada y los lugares de



STOT RE 1

H372 PELIGRO/STOT RE 1: Provoca daños en los pulmones tras exposiciones prolongadas o repetidas (por inhalación).

PREVENCIÓN

P260 No respirar el polvo generado en el corte, tallado y pulido del material.

P264 Lavarse las manos y la cara concienzudamente tras la manipulación.

P270 No comer, beber ni fumar durante su utilización.

P284 Llevar equipo de protección respiratoria para partículas (P3).

PRIMEROS AUXILIOS

P314 Consultar a un médico en caso de malestar.

P501 Eliminar los restos conforme a la reglamentación local.



1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

01.
Seguridad
ante todo

trabajo no cuenten con los controles pertinentes para reducir el polvo de sílice.

Los elaboradores e instaladores de Cuarzo Tecnológico COMPAC, deben cumplir como mínimo la totalidad de leyes y reglamentos en materia de seguridad y salud laborales. Además de la información contemplada en la presente Guía, también se recomienda a los elaboradores e instaladores de Cuarzo Tecnológico COMPAC que se familiaricen con la Red Europea de Sílice (NEPSI, según sus siglas en inglés) y con su Guía de Buenas Prácticas para la manipulación de sílice, así como con el Programa de Énfasis de la Administración de Seguridad y Salud Laborales (OSHA) para Sílice Cristalina de Estados Unidos.

Visite <http://nepesi.eu> y www.osha.org para obtener más información.

Las instrucciones ofrecen información y orientación acerca de:

- Acceso al área de trabajo.
- Máquinas y herramientas manuales con aporte de agua.
- Extracción localizada y sistemas de filtración.
- Ventilación general de lugares de trabajo.
- Mantenimiento y control periódico.
- Métodos de limpieza.
- Mediciones de polvo.
- Otros riesgos: cortes, proyecciones, ruido, cargas.
- Normas de higiene.
- Equipos de protección individual.
- Instalación de encimeras. W-Formación e información a los trabajadores.
- Vigilancia de la Salud.

1.2. Medidas preventivas

1.2.1. Acceso al área de trabajo

Restrinja el acceso al área de trabajo únicamente al personal autorizado. Señalice la zona de riesgo.

1.2.2. Máquinas de corte y herramientas manuales con aporte de agua

Existen dos métodos principales para controlar el polvo de sílice: los sistemas de filtración y extracción localizados y la maquinaria con aporte de agua.

Todas las tareas de corte, elaboración, pulido y acabado de material deben llevarse a cabo utilizando herramientas con sistema de aporte de agua. Al polvo humedecido le cuesta estar y mantenerse en suspensión en el aire. Las bombas de agua, mangueras y boquillas deben mantenerse en un excelente estado de funcionamiento y limpiarse de forma periódica. Al trabajar con agua es fundamental evitar los riesgos eléctricos mediante el uso de interruptores de circuito con cable a tierra (GFCI, según sus siglas en inglés) y conectores eléctricos impermeables y sellados para herramientas y equipamiento eléctrico. Los trabajadores que trabajan en zonas húmedas también deben utilizar botas de caucho.



1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

01.
Seguridad
ante todo

1.2.3. Extracción localizada y sistemas de filtración

Es muy importante contar con una ingeniería especializada para el diseño y la instalación de los sistemas de extracción de polvo.

El diseño debe tener los elementos siguientes: una campana, un compartimiento u otra entrada que permita recoger y contener el contaminante; tuberías para llevar el contaminante fuera del origen; un filtro u otro dispositivo de limpieza de aire, normalmente colocado entre la campana y el ventilador; un ventilador u otro dispositivo para el movimiento del aire que genere flujo de aire; y finalmente otros tubos para descargar el aire limpio fuera del lugar de trabajo.

Hay que tener en cuenta las siguientes consideraciones a la hora de proyectar la instalación:

- Aplique el punto de aspiración local en la fuente de generación de polvo. Cierre lo más herméticamente posible la fuente de polvo a fin de evitar que éste se extienda.
- El punto de aspiración local debe estar conectado a una unidad de extracción de polvo adecuada (por ejemplo, un filtro de mangas o ciclón).
- No permita que los trabajadores se sitúen entre la fuente de exposición y el punto de aspiración local; de lo contrario, se encontrarán directamente en el recorrido del flujo de aire contaminado. Deberá controlar periódicamente la ubicación de los trabajadores y darles instrucciones.
- Siempre que sea posible, coloque el área de trabajo lejos de puertas, ventanas o zonas de paso para evitar que las corrientes interfieran con los puntos de aspiración local y que el polvo se extienda.
- Haga que entre aire limpio en el área de trabajo para sustituir el aire extraído.
- Las tuberías deben ser cortas y sencillas, evite secciones largas de tubos flexibles.
- Descargue el aire extraído en un lugar seguro que esté alejada de puertas, ventanas y entradas de aire.

1.2.4. Ventilación general de los lugares de trabajo

Se debe contar con un buen sistema de ventilación general debido a que el polvo peligroso es muy fino y puede permanecer suspendido en el aire durante días.

Asegúrese de que el edificio esté correctamente ventilado, si es preciso utilizando una ventilación forzada. Asegúrese de que el sistema de ventilación no remueva el polvo posado y que el aire contaminado no se extienda a zonas limpias.

Se pueden utilizar pulverizadores de supresión de polvo (pulverizadores de atomización fina) para evitar generar polvo en el aire proveniente de rutas de entrada o salida o de transportadores. Las emisiones de los sistemas de extracción de polvo de los edificios deben cumplir la legislación medioambiental local.

1.2.5. Mantenimiento y control periódico

Mantenga los equipos en buen funcionamiento y condiciones, de acuerdo con las recomendaciones del manual del proveedor.

Limpie los equipos con regularidad, al menos después de cada turno. No limpie con una escobilla seca ni con aire comprimido. No permita que los depósitos de polvo / desechos se sequen antes de limpiarlos.

Mantenga los puntos de aspiración localizada en buen funcionamiento y condiciones, de acuerdo con las recomendaciones del proveedor o instalador. Los ventiladores ruidosos o que vibran pueden ser señal de un problema.

Cambie los consumibles (filtros, etc.) de acuerdo con las recomendaciones del fabricante.

No modifique nunca ninguna pieza del sistema. Si lo hace, póngase en contacto con el proveedor para ver si el sistema sigue conservando la etiqueta CE o haga que un profesional autorizado lleve a cabo una inspección y una evaluación de riesgos. Debe recibir manual de instrucciones de uso y un diagrama de los sistemas instalados. Debe recibir un informe de la instalación que muestre los flujos de aire de todas las entradas, la velocidad del aire en las tuberías y de la presión en el limpiador o filtro. Póngase en contacto con el proveedor para obtener información acerca del rendimiento previsto para el aspirador localizado. Guarde esta información para compararla con los futuros resultados de las pruebas. Como mínimo una vez por semana, compruebe visualmente los equipos para detectar posibles signos de daños o, si se utiliza constantemente, compruébelo con mayor frecuencia.

1.2.6. Limpieza

El polvo peligroso está formado por partículas muy finas que fácilmente pueden quedarse suspendidas en el aire y permanecer así durante días, por lo que es importante disponer de un plan de limpieza completo.

Limpie los equipos de forma diaria, como mínimo una vez antes de marcharse. Limpie a diario el área de trabajo. Utilice superficies de paredes o suelos que puedan mantenerse limpias fácilmente y que no absorban ni acumulen polvo. Limpie los suelos y otras superficies con regularidad. Limpie también todas las instalaciones de almacenamiento y la salida de la cubierta. Utilice métodos de limpieza con agua o aspirador (vacío). No limpie con una escobilla seca ni con aire comprimido, pues esto incrementará mucho el nivel de exposición. Ocúpese inmediatamente de los derrames. No permita que los depósitos de polvo/ desechos se sequen antes de limpiarlos. Si los sistemas de limpieza por aspiración se van a utilizar para derrames de gran volumen de material polvoriento, los aspiradores deberán estar diseñados especialmente para evitar las sobrecargas o bloqueos. En los casos en los que no sea posible limpiar en húmedo o con aspirador y deba recurrirse a la limpieza en seco con cepillo, asegúrese de que los trabajadores lleven puesto el equipo de protección individual adecuado y que se tomen medidas para evitar que el polvo de sílice cristalina se extienda fuera de la zona de trabajo.



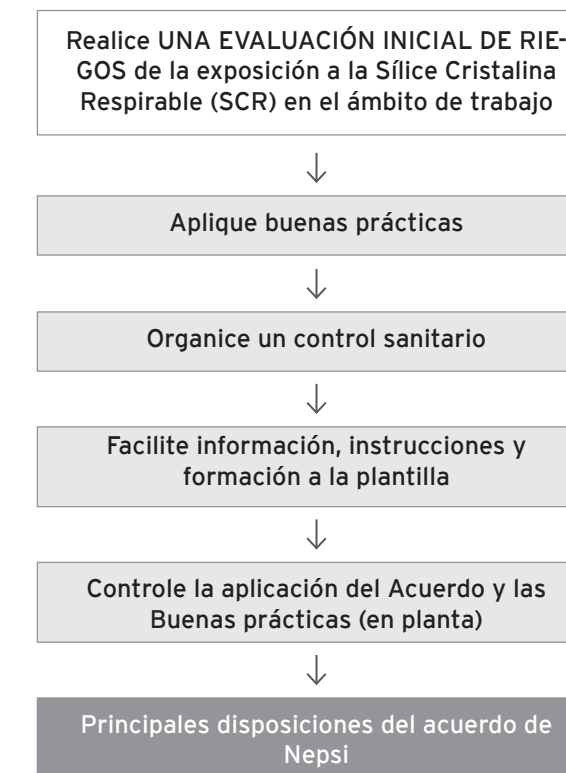
Cuando sea necesario, evite que el polvo se extienda a los diferentes niveles del edificio: utilice suelos compactos y cúbralos con una material resistente al desgaste y colorido que destaque la contaminación por polvo.

Los cuadros de mando pueden protegerse del polvo mediante el uso de una protección de plástico o membrana similar. Cuando utilice métodos de limpieza con agua, procure que haya un número adecuado de puntos de suministro de agua correctamente ubicados.

Procure que haya también un número adecuado de puntos de conexión para la aspiración cuando utilice un sistema de limpieza central por aspiración.

1.2.7. Mediciones de polvo

Realice evaluaciones de riesgos periódicamente para determinar si los controles existentes son adecuados. Las medidas estáticas y personales deben utilizarse conjuntamente, ya que son complementarias. Corresponde a los expertos designados por los empresarios y los representantes de los trabajadores elegir las soluciones más adecuadas, a la vez que se respetan la normativa aplicable. La estrategia de muestreo, los equipos a utilizar, los métodos de análisis, etc., deben ser determinados por técnicos especialistas en Higiene Industrial. Guarde una documentación completa de las campañas de control de polvo y adopte un sistema de calidad, tal como se describe arriba. El personal que realice el trabajo de muestreo debe dar un buen ejemplo y llevar equipo de protección respiratoria en las áreas requeridas. Las mediciones de polvo deben realizarse de forma periódica. Consulte el acuerdo de NEPSI.



1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

01.
Seguridad
ante todo

1.2.8 Otros riesgos

Cuando elabore Cuarzo Tecnológico COMPAC puede ser que tenga algunos riesgos como; golpes y cortes con objetos y herramientas, proyecciones de partículas, exposición a ruido, vibraciones y manipulación de cargas.

·Atienda a los resultados de las evaluaciones de riesgos realizadas por técnicos especialistas en Seguridad y Salud.

·Emplee herramientas adecuadas a cada trabajo y manténgalas en un estado óptimo de funcionamiento.

·Use los equipos de protección requeridos en cada momento: máscara anti polvo, guantes, protección ocular, protección auditiva y chaqueta de alta visibilidad en la zona de carga y descarga.

·Para la manipulación de losas utilice también el casco.

·Asegúrese de que todos los caballetes presentan barras de seguridad que evitan que las losas caigan al ser elevadas o bajadas. Las barras de seguridad deben encajar en todos los caballetes, en el almacén y también en los camiones.

·Los trabajadores que manipulen grúas, grúas automótiles o carretillas elevadoras deben recibir la formación adecuada.

·Inspeccione diariamente las grúas, grúas automótiles y carretillas elevadoras.

·Realice inspecciones periódicas de las grúas, grúas automótiles y carretillas elevadoras con un inspector profesional, de acuerdo con el manual del fabricante y los reglamentos.

·Realice inspecciones periódicas de las instalaciones eléctricas con un inspector profesional, de acuerdo con el manual del fabricante y los reglamentos.

·Utilice medios mecánicos para hacer el transporte de piezas o materiales pesados. Evite en la medida de lo posible manejar y transportar pesos superiores a 20 kg o en posturas forzadas; evite igualmente los movimientos repetitivos.

1.2.9. Equipos de protección individual

En aquellas áreas o puestos de trabajo donde no se hayan podido eliminar los riesgos será preciso utilizar equipo de protección individual, deberán estar claramente delimitadas mediante señales adecuadas.

El equipo de protección individual debe cumplir la normativa pertinente de la CE sobre diseño y fabricación en relación con la seguridad y la salud. La empresa deberá suministrar todo el equipo de protección individual que deberá llevar la marca CE.

La protección respiratoria frente a la sílice deberá ser del tipo P3. Tenga en cuenta que el vello facial reduce la efectividad de una mascarilla. Los operadores con vello facial deben disponer de respiradores u otras alternativas adecuadas.

Cuando se utilice EPI, deberá establecerse un programa que contemple todos los aspectos acerca



1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

01.
Seguridad
ante todo

de la selección, uso y mantenimiento del equipo.

Cuando sea preciso llevar más de un elemento del EPI, asegúrese de que dichos elementos sean compatibles entre sí.

Compruebe la efectividad del equipo de protección respiratoria antes de utilizarlo. Asesórese con el proveedor acerca de los métodos de adaptación apropiados.

Guarde los registros de entrega de los equipos de protección individual. Facilite lugares limpios para almacenar los EPIs mientras no sean utilizados.

1.2.10. Normas de higiene

Proporcione un lugar de almacenamiento para la ropa de los trabajadores. La ropa limpia debe estar separada de las ropas de trabajo.

Esta área debe tener aseos, duchas y lavamanos así como armarios personales. Los trabajadores no deben comer antes de haberse lavado la cara y las manos y haberse retirado la ropa de trabajo.

Delimite un área limpia y específica en la que los trabajadores puedan preparar la comida, comer y beber lejos de su estación de trabajo.

Proporcione a los trabajadores una cantidad adecuada de ropa de trabajo limpia, incluidos los recambios.

Los trabajadores que manejen polvo de sílice, deberán llevar monos fabricados con tejido que evite la absorción de polvo.

No utilice aire comprimido para limpiar la ropa de trabajo. Los trabajadores no deben fumar dentro de las instalaciones.

1.2.11. Formación e información a los trabajadores

Asegúrese de que el personal recibe formación sobre los riesgos asociados a las tareas de elaboración de cuarzo tecnológico de COMPAC.

Los nuevos trabajadores deberán participar en una sesión de formación que trate todos los aspectos de seguridad y salud, incluidos los procedimientos de trabajo seguro del empresario para tratar sustancias peligrosas como la sílice cristalina respirable.

Utilice varios métodos de formación e incorpore ayudas visuales, vídeos, debates en grupo y documentos.

Los conocimientos del trabajador deberán evaluarse al finalizar cada sesión, para ver si ha comprendido el material de formación.

1. LA SEGURIDAD ANTE TODO: GUÍA DE BUENAS PRÁCTICAS PARA LA ELABORACIÓN DE ENCIMERAS DE CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

01.
Seguridad
ante todo

Deberán organizarse sesiones formativas de forma periódica para mantener al día a los trabajadores sobre los aspectos de seguridad y salud.

Informe a sus trabajadores acerca de las repercusiones sobre la salud y seguridad relacionadas con el polvo de sílice cristalina respirable, el ruido o cualquier otro riesgo asociado a su actividad. Proporcióneseles formación sobre:

- Las buenas prácticas que deben utilizarse en el lugar de trabajo y sobre los procedimientos de trabajo seguro.
- De cuándo y cómo deben utilizar algún equipo de protección respiratoria (EPR) u otro equipo de protección individual (EPI).
- Los programas de control de polvo y el resto de medidas correctoras planificadas.
- Las fichas de datos de seguridad de los productos utilizados. Los equipos de trabajo, máquinas y herramientas que puedan afectar a su trabajo.
- Los equipos de trabajo, máquinas y herramientas que puedan afectar a su trabajo.

En caso de que la medición de la exposición personal de un trabajador a la sílice cristalina supere el límite de exposición ocupacional pertinente, deberá informarse detalladamente al trabajador de los resultados de la supervisión de su exposición personal.

La participación en las sesiones formativas deberá ser obligatoria. La participación deberá documentarse y deberá mantenerse un registro.

Debería solicitarse a los trabajadores que den su opinión sobre cada sesión formativa, a fin de ayudar a organizar futuras sesiones.

1.2.12. Vigilancia de la salud

Su área de vigilancia de la salud, deberá tener en cuenta aquellos puestos de trabajo con exposición a sílice.

Deberán determinarse protocolos de vigilancia sanitaria específica de aplicación a los trabajadores expuestos.

- Espirometría
- Rayos X
- Periodicidad
- Tomografías alta resolución

En algunos países los controles sanitarios deben realizarse antes de suscribir el contrato. Infórmese bien de cuál es la situación de su país.

Como es habitual, las empresas deben cumplir todas las leyes y los reglamentos aplicables.

MAQUINARIA Y HERRAMIENTAS NECESARIAS

02.
Maquinaria y
herramientas
necesaria.

2. MAQUINARA Y HERRAMIENTAS NECESARIAS

2. Maquinara y herramientas necesarias

Para la correcta elaboración de la encimera de cuarzo, será necesario disponer de la siguiente maquinaria o herramientas de trabajo:

Equipamiento mínimo:

- Cortadora Puente equipada con discos de corte para aglomerados de cuarzo
- Pulecantos
- Maquinas neumáticas con aporte de agua para retoques manuales: pulidora manual y radial
- Compresor de aire
- Ventosas niveladoras
- Puente grúa o carretilla equipada con accesorio homologado para la elevación de tablas.
- Sistemas de extracción y ventilación adecuados, en el lugar de trabajo.
- Sistema de reciclado de agua
- Cabelletes para el almacenamiento de tablas

Equipamiento opcional (avanzado)

- Maquina de control numerico (CNC)
- Water jet.

-
- MANIPULACIÓN,
TRANSPORTE Y
ALMACENAJE
-
-

3. MANIPULACIÓN, TRANSPORTE Y ALMACENAJE

3. Manipulación, transporte y almacenaje

Una vez el material ha sido suministrado al cliente, es responsabilidad de este almacenarlo en las condiciones adecuadas para mantener sus propiedades. Estas condiciones son:

- Las tablas de Cuarzo Tecnológico COMPAC no pueden ser nunca almacenadas en exterior, deben ser almacenadas en un sitio techado, protegidas del sol, de la lluvia y de los agentes atmosféricos. Han de estar almacenadas en un sitio seco y ventilado
- Las tablas no deben ser cubiertas con ninguna lona ni plástico .
- Las tablas han de ser almacenadas en vertical. Los tableros deben ser almacenados evitando el pandeo de los mismos. El caballete donde vayan colocados los tableros debe de estar formado por al menos dos vigas, con un ángulo mínimo de 15 ° con la vertical, una altura mínima de 1,3 m. y una distancia mínima entre vigas de 1,8 m. La zona de apoyo de los tableros o piezas sobre caballetes siempre estará recubierta de algún material que no raye (madera o teflón).
- También pueden utilizarse para el almacenamiento caballetes verticales. El número máximo de tableros a alojar en cada uno de los huecos que proporcionan los caballetes verticales depende de su espesor. Un valor aproximado para tableros de cuarzo de 20 mm es de 15-20 tableros, pero deben consultarse las especificaciones del fabricante al respecto.
- Las tablas deberán ser almacenadas sobre superficies planas que eviten las roturas de bordes o descascarillado de estos.

03.
Manipulación,
transporte y
almacenaje

-
- APLICACIONES DEL CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC
-
-

4. APLICACIONES DEL CUARZO TECNOLÓGICO COMPAC

4. Aplicaciones del Cuarzo Tecnológico Compac

El Cuarzo Tecnológico Compac es adecuado únicamente para uso en interiores. No es apto para ser usado en exterior.

El Cuarzo Tecnológico Compac puede ser utilizado además de cómo encimera de cocina y de baño, formando parte de muebles, como aplacado de pared, baldosa para suelos, escaleras y otros usos en vertical u horizontal pero siempre en ambientes interiores.

-
- CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA
-
-

05.
Diseños de
encimera

5. CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

5. Criterios de diseño de la encimera

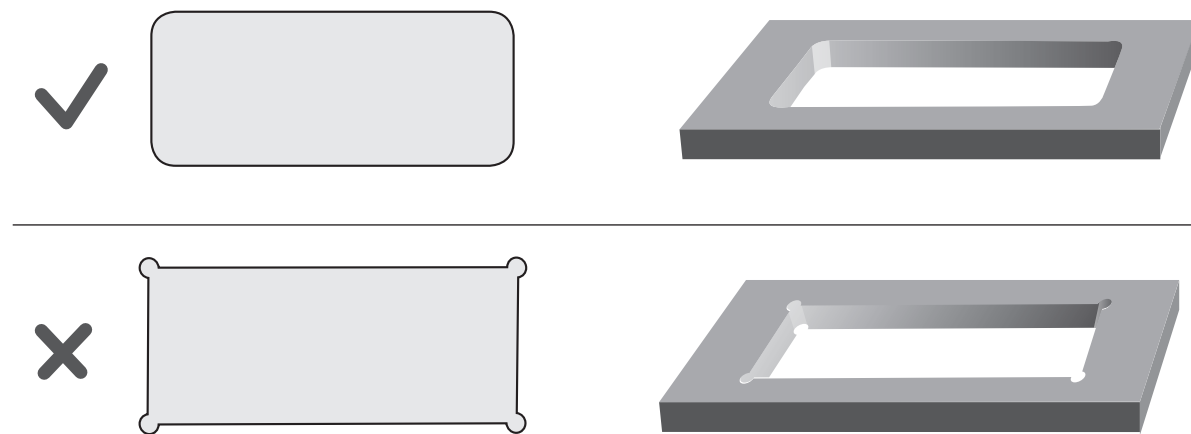
Las siguientes consideraciones han de ser tenidas en cuenta a la hora de proyectar la encimera con el fin de evitar futuros fallos en esta

5.1. Radios internos siempre redondeados

Para evitar la acumulación de tensiones y evitar roturas por estos puntos, es necesario que los encastres que se realicen en la encimera se hagan con un taladro tal y como se indica en la figura siguiente, de manera que se garantice siempre que sus esquinas no tengan un radio menor de 1 cm.



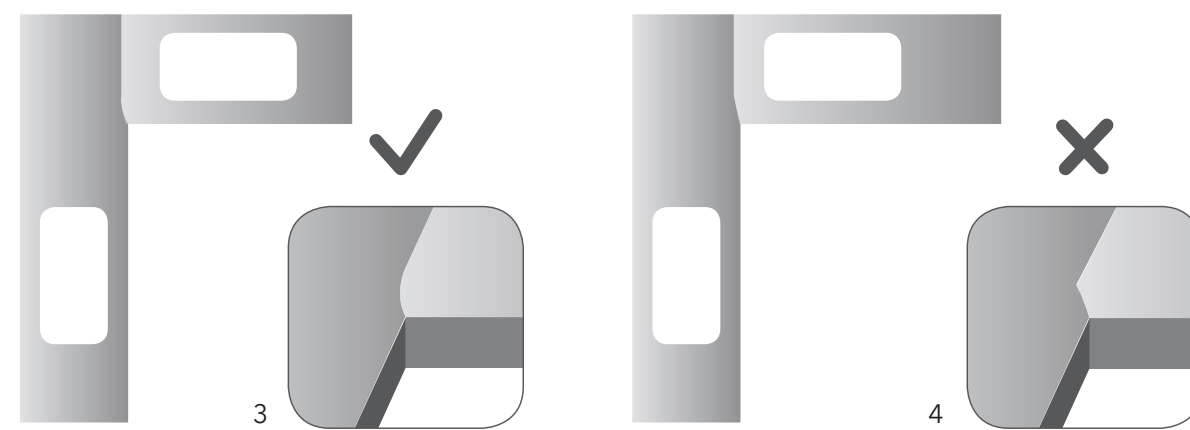
Además los cortes nunca deben cruzarse. El corte de las esquinas se debe realizar siempre con un perforado previo con taladro, para crear las esquinas y nunca cruzar ejes, ya que este produce puntos de estrés en el tablero que pueden provocar que el material se fracture.



No cruzar los cortes en los huecos y las cajas o zona de los pilares. Se deben hacer redondeados, no en ángulo recto.

5. CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

En el caso de realizar una encimera con forma de L o U, el ángulo se deberá redondear con un radio mínimo de al menos 3 cm. En el caso de que no sea posible, por ejemplo en el caso de encimeras ingleteadas, se recomienda la realización de una junta en la esquina interior entre las piezas de la encimera.



Durante la elaboración de la encimera nunca deben unirse dos cortes rectos con distintas direcciones. Así evitamos que se produzcan tensiones focalizadas en los puntos cercanos de la unión de dos direcciones de corte y el material se fisure con mayor facilidad. El corte correcto aparece reflejado en la imagen 3 y el incorrecto en la imagen 4.

5. CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

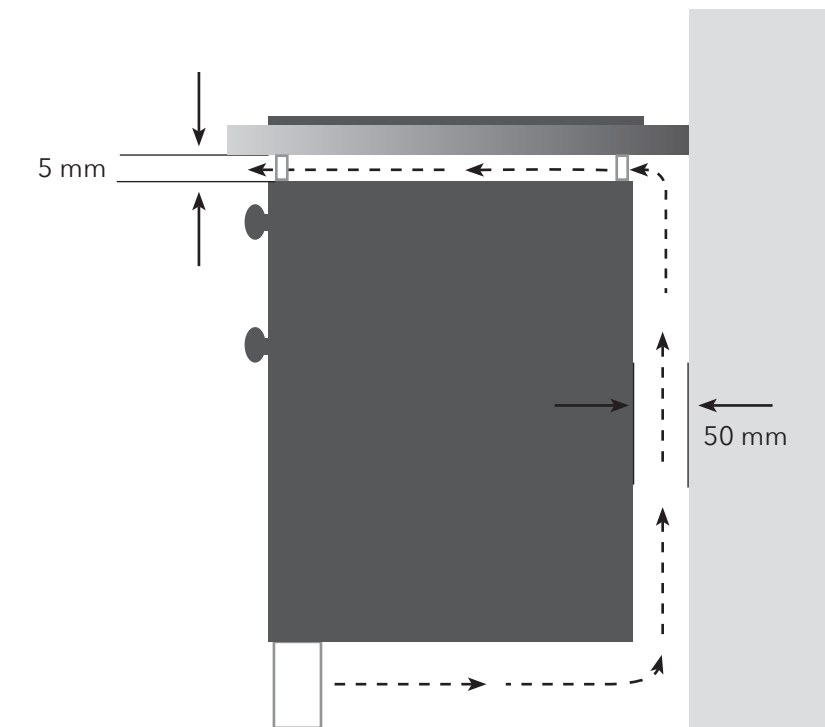
5.2. Posición de las juntas

Si la distancia entre la junta y el encastre realizado en la encimera es mayor de 15 cm, el área necesitara de un apoyo. La mejor forma de conseguirlo es asegurarse que todas las juntas coinciden con los apoyos de los muebles de cocina.

5.3. Ventilación en placas de cocción y electrodomésticos encastrados

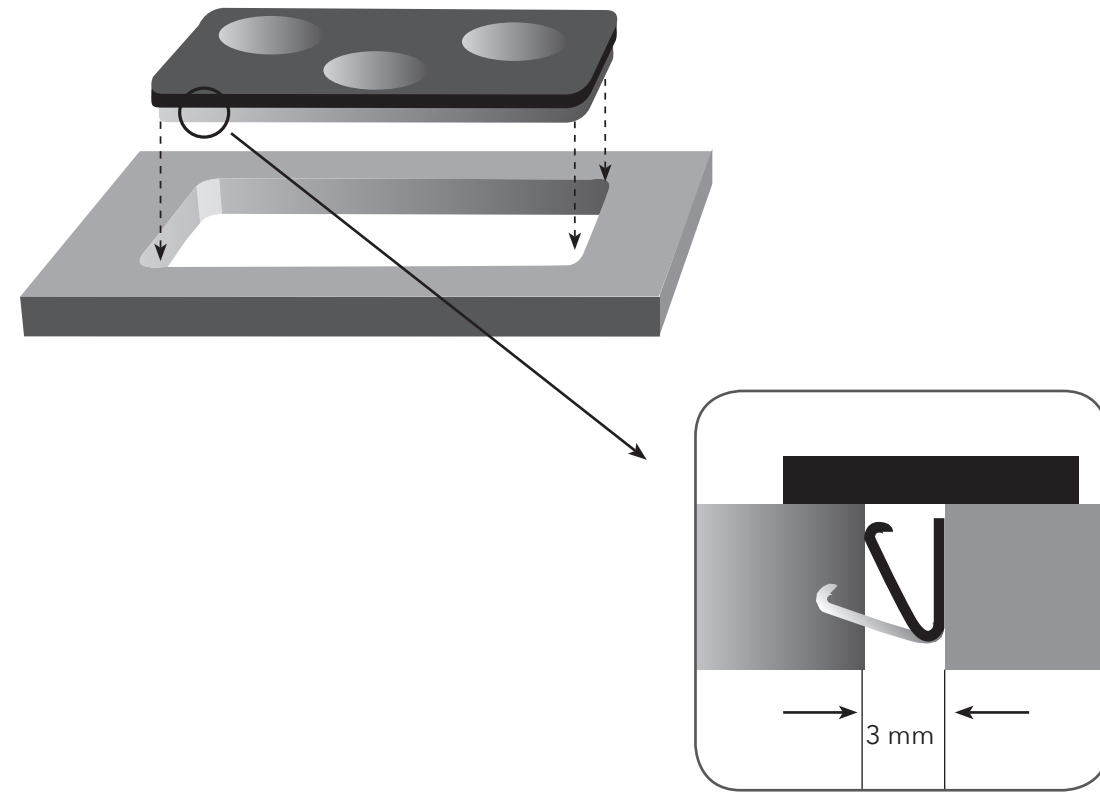
No encajar nunca el lavavajillas y/o la lavadora debajo de la encimera. Hay que dejar espacio suficiente (al menos unos 2-3 cm.) para permitir la disipación el calor.

Para el caso de placas de inducción que se vayan a instalar en una encimera de Cuarzo Tecnológico, se ha prestar atención a las distancias mínimas del recorte respecto a la pared lateral, para que haya una adecuada abertura en la parte superior de la pared trasera del mueble que permita la recirculación del aire de la placa (mínimo 50 mm). En el caso de que la placa de inducción este instalada sobre un cajón, debe dejarse una distancia adecuada entre el cajón y la parte superior de la encimera (como mínimo 5 mm). Estas medidas podrían variar en función de las características de la placa de inducción correspondiente.



Para la colocación de la placa de inducción o fogones, será necesario dejar una distancia de separación mínima de 3 mm. entre la placa de inducción y la encimera, para aliviar así eventuales expansiones debidas a aumentos de temperatura. Las garras de sujeción de la placa de inducción deberán estar correctamente instaladas tal y como dicta el manual técnico del fabricante de la placa.

5. CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA



5.4. Distancia fuegos de cocción al revestimiento de la pared

El Cuarzo Tecnológico COMPAC puede soportar temperaturas moderadamente altas durante cortos espacios de tiempo. En caso de exposición prolongada al calor pueden aparecer cambios en la coloración del material así como otro tipo de fallos.

De igual modo que no se recomienda posicionar objetos muy calientes sobre la superficie de la encimera, habrá que tener en cuenta, cuando el revestimiento del frontal de la encimera se realice con cuarzo tecnológico, la distancia entre los fuegos de cocción y la superficie del revestimiento con el fin de evitar que las ollas calientes toquen el material y puedan provocar su deterioro.

De este modo, en caso de placas de cocción eléctrico, la distancia del extremo del punto de cocción a la pared tendrá que ser como mínimo 50 mm, teniendo que aumentar esta distancia a 200 mm en caso de fogones de gas.

5.5. Distancia mínima entre el vaciado y el borde de la encimera

En el caso de vaciados (para la instalación de fregadero o placa de cocción) hay que tener en cuenta que la distancia mínima entre el límite del vaciado y el borde la encimera habrá de ser 60 mm. Cuanto más grande sea, más resistente será esta zona.

5. CRITERIOS DE DISEÑO DE LA ENCIMERA

En caso de que la distancia entre el vaciado y la junta o borde de la encimera sea menor a 150 mm, el área deberá estar apoyada sobre la unión de los armarios. En caso de no ser posible, habrá que colocar un refuerzo.

5.6. Juntas perimetrales de dilatación

Siempre deberá dejarse una junta de dilatación entre el plano de la encimera y la pared. Esta junta debe servir para absorber las dilataciones del material debidas a los cambios de temperatura. El ancho mínimo de esta junta debe ser de 3 mm. La junta mínima ha de respetarse en todo el perímetro de esta, incluidas las esquinas.

5.7. Vuelo en encimeras

En el caso de cantos volantes en encimera hay que tener en cuenta las siguientes recomendaciones en función del espesor del material utilizado para la realización de la encimera

Encimera de 12 mm	Encimera de 20 mm	Encimera de 30 mm	Apoyo requerido
<50 mm	< 300 mm	< 400 mm	No requerido
50 - 100	300-500	400-600	Escuadras cada 600 mm de longitud
> 100 mm	> 500 mm	> 600 mm	Columnas, paneles o patas

5.8. Canto biselado

Aunque el Cuarzo Tecnológico COMPAC presenta unas excelentes propiedades mecánicas, incluidas una excelente resistencia a la flexión y al impacto, hay que evitar los cantos rectos sin biselar ya que pueden ser un punto débil y llegar a descascarillarse ante golpes fuertes. Para evitar este problema, los cantos de las encimeras siempre deberán ir biselados con un bisel mínimo de 2 mm.

PREPARACIÓN DE LA ENCIMERA

06.
Preparación
de la
encimera

6. PREPARACIÓN DE LA ENCIMERA

6. Preparación previa

6.1. Medición de la encimera

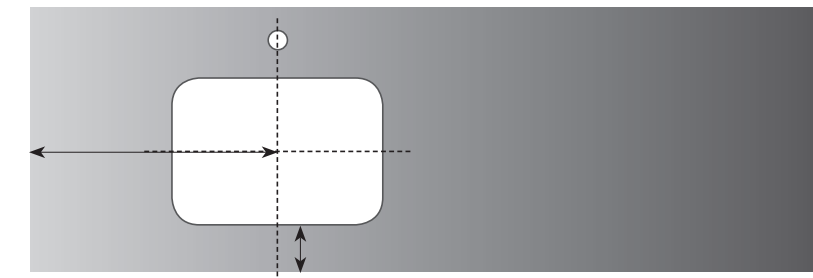
Los muebles que sujetan la encimera deben estar colocados para realizar una medición correcta. Comprobar que están nivelados.

Primero, medir la parte larga delantera y la parte larga trasera de los muebles. Si la encimera va encajada entre dos paredes descontar unos 4mm para poder situar sin problemas la encimera. Este pequeño hueco quedará cubierto posteriormente por el copete o el aplacado. Medir el ancho de los dos extremos de los muebles sobre los que se van a situar la encimera. Añadir a esta medida dos centímetros para dar vuelo a la encimera.

Indicar las falsas escuadras de la encimera.

Indicar los cantos de la encimera que irán vistos y por lo tanto se deben pulir.

Indicar los huecos para colocar el fregadero o la vitrocerámica. Para la medición se toma como referencia uno de los laterales y se indica la distancia hasta el centro del fregadero o la vitrocerámica. La otra referencia es la distancia entre el borde largo de la encimera y el borde del fregadero o la encimera. Proporcionar las medidas del fregadero e indicar si es bajo encimera o sobre encimera, para pulir o no el borde. Si es bajo encimera, tener en cuenta el vuelo que hay que dar a la encimera sobre el fregadero, de 5mm por cada lado. Indicar el radio de las esquinas.



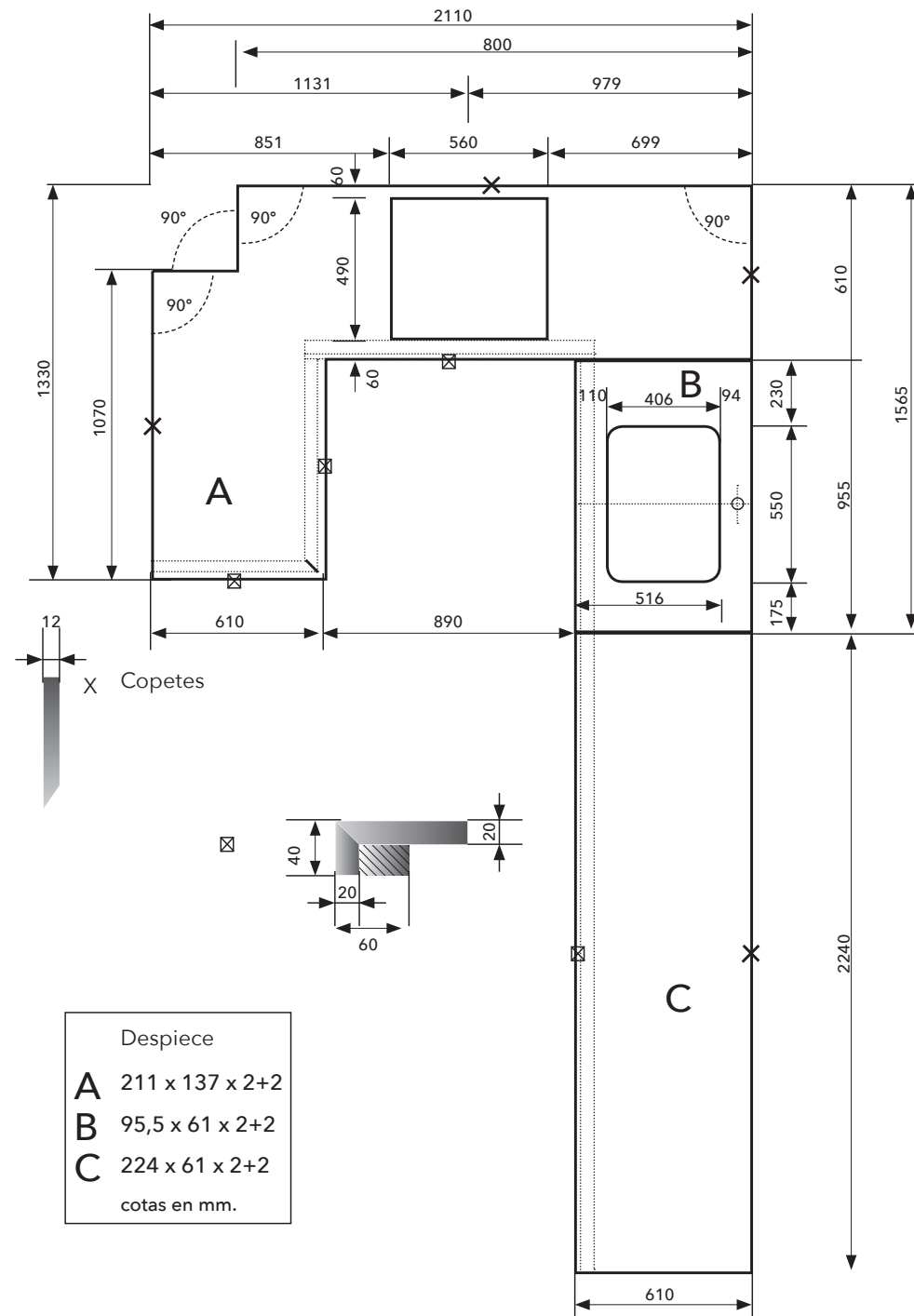
Indicar el diámetro necesario y el punto donde se quiere colocar el grifo.

Si la encimera es regresada, debemos implementar una tira de cuarzo igual que el regreso en la parte posterior de la encimera para que apoye en el mueble y la encimera quede nivelada.



6. PREPARACIÓN DE LA ENCIMERA

A continuación se muestra un ejemplo



También pueden utilizarse plantillas para la medición de la encimera

6. PREPARACIÓN DE LA ENCIMERA

6.2. Inspección del material

Todas las tablas suministradas por COMPAC son inspeccionadas minuciosamente, en nuestras instalaciones para asegurar el cumplimiento con los criterios de calidad, aunque es responsabilidad del marmolista realizar una inspección visual antes de empezar a elaborar la encimera.

Para estar seguro que se puede distinguir correctamente cualquier posible defecto, será necesario retirar el plástico protector para la realización de la inspección.

Antes de comenzar la elaboración, los aspectos a verificar son:

- tonalidad de las tablas compatibles entre si (en caso de que se necesiten mas de una tabla para la aplicación),
- patrón conforme a las muestras y a lo esperado
- control dimensional (largo, ancho, espesor)
- ausencia de defectos: contaminaciones, sombras o zonas mal pulidas, roturas, fisuras, rayas,
- bordes de la tabla

Es importante asegurarse de que las tablas que vayan a ser utilizadas para la fabricación sean compatibles en color y tono además de que no tengan defectos visuales visibles antes de proceder al corte. No se aceptaran reclamaciones por este motivo una vez la tabla haya sido cortada.

Debido a las particularidades de su proceso de fabricación y a las materias primas utilizadas en los productos de COMPAC, estos pueden presentar pequeñas irregularidades en la distribución aleatoria de los granos de cuarzo, así como pequeñas imperfecciones. En el caso de que esto ocurra, es responsabilidad del marmolista decidir si las tablas que presentan estas anomalías son aptas o no para la aplicación que se les va a dar.

El marmolista debe guardar el lote/lotés de las tablas utilizadas para cada trabajo, ya que serán necesarios en el caso de futuras incidencias. Esta información puede encontrarse en las etiquetas que llevan todas las tablas suministradas por COMPAC. Para facilitar la labor de guardar los lotes, las etiquetas disponen de dos troqueles que pueden ser despegados con facilidad y que contienen toda la información necesaria.

A continuación se muestra un ejemplo de una etiqueta y como leer la información de la misma. El número de lote se puede encontrar también en la parte trasera de las tablas.

6. PREPARACIÓN DE LA ENCIMERA



Número de batch: tablas con el mismo número provienen de la misma producción

Tono: tableros identificados con el mismo tono pueden ser usados juntos en la misma encimera

Lote de la tabla: cada tabla tiene un número de lote único para garantizar la trazabilidad. Este lote va impreso siempre en la parte trasera de la tabla



ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

06.
Preparación de la encimera

07.
Elaboración de la encimera

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7. Elaboración de la encimera

7.1. Corte

La mesa de corte del tablero debe ser plana y resistente. Previamente habrá que comprobar que la superficie sobre la que se apoyará la tabla está en buen estado, evitando que a mitad de corte surja algún tipo de imprevisto. Colocar los elementos de sujeción en partes cercanas a la línea de corte para evitar que el tablero se mueva durante el corte.

Utilizar siempre los discos de corte adecuados (discos fabricados con materiales más duros tipo sílice, granito o cuarzo). Antes de realizar el corte comprobar que se encuentran en buenas condiciones y que están perfectamente alineados.

Evitar el sobrecalentamiento del tablero utilizando herramientas enfriadas con agua (las únicas permitidas) para el proceso de corte, pulido o perforado. Es muy importante tirar abundante agua en la zona de entrada del disco para evitar que el material se deteriore.

En las operaciones de corte se seguirán en todo momento las recomendaciones de seguridad que indique el fabricante de la máquina de corte. Además es obligatorio utilizar guantes y gafas de seguridad.

7.2. Esquinas interiores

En el caso de realizar una encimera con forma de L o U, el ángulo se deberá redondear con un radio mínimo de al menos 3 cm. En el caso de que no sea posible, por ejemplo en el caso de encimeras ingleteadas, se recomienda la realización de una junta en la esquina interior entre las piezas de la encimera.



Se recomienda de igual modo que todas las esquinas internas (huecos, cajas para enchufes o huecos para pilares) estén redondeadas como mínimo con un radio de 1 cm. Cuanto mayor sea el radio, más fuerte será la esquina.

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.3. Encastres o vaciados

Todas las esquinas de los encastres han de ser elaboradas con un radio mínimo de 1 cm. Se deberá evitar en todo momento el cruce de cortes en esta zona con el fin de no debilitar el material.

7.4. Pulido de cantos

Utilice siempre herramientas refrigeradas con agua para el pulido de cantos.

Nunca pule la superficie de la encimera, solo el canto.

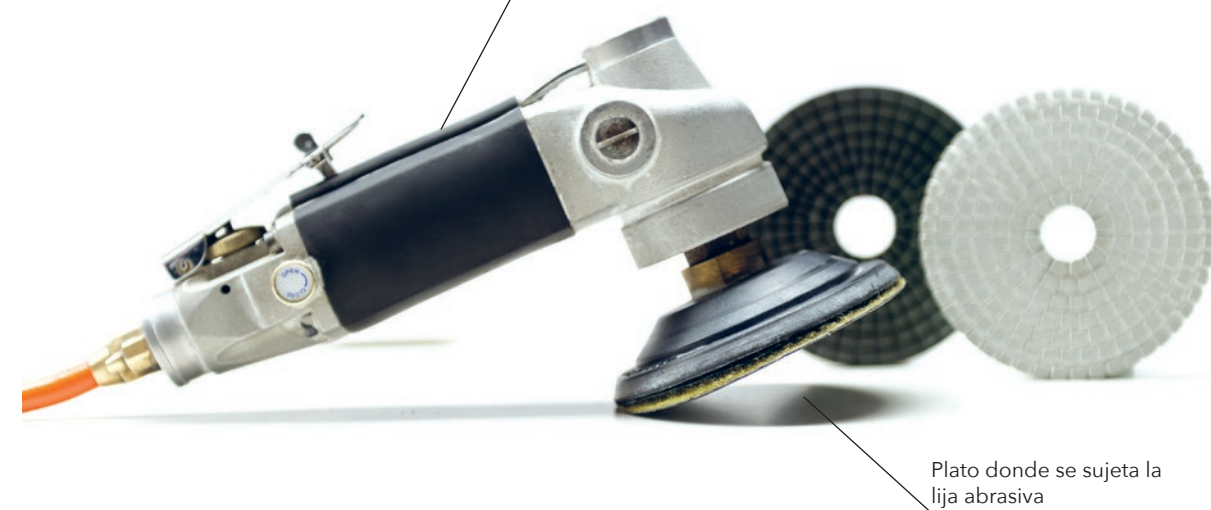
7.4.1. Pulido manual

En ocasiones, es necesario tratar un pequeño canto de la encimera antes de proceder a su instalación.

En estos casos, se deberán utilizar máquinas manuales tipo amoladora con agua. A estas amoladoras se les debe acoplar abrasivos especiales aptos para tratar nuestros productos en condiciones húmedas.

Amoladora en húmedo para tratar la piedra

Tubo de alimentación de agua



Plato donde se sujeta la lija abrasiva

Este tipo de amoladoras, suelen disponer de un regulador de velocidad. Se comienza a trabajar a velocidades bajas para los abrasivos más vastos (120, por ejemplo).

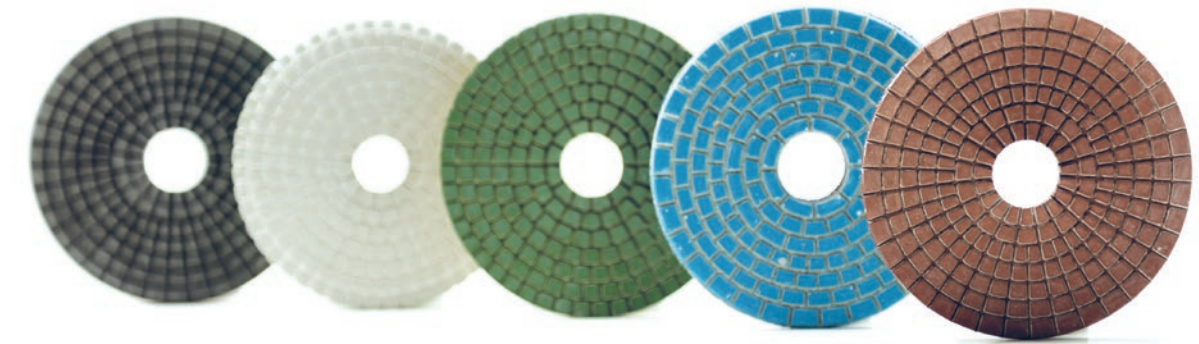
Si se trabaja a velocidades muy rápidas con estos abrasivos, se corre el riesgo de quemar el material, así como de rallarlo excesivamente. En cualquier caso, nunca se trabajará a más de 3500 revoluciones por minuto.

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

La amoladora se moverá suavemente sobre la superficie a tratar (no se debe dejar estática) y en todo momento se trabajará con una abundante cantidad de agua.

Si se va a pulir los bordes a mano, se deberá hacer con máquinas de enfriado y abundante agua. El proceso correcto de los abrasivos que se utilizará será:

120, 220, 300, 400, 600, Brillo



Lijas de diamante aglomerado en resina para pulido

Observación: En caso de ser un color oscuro la piedra de 600 no se recomienda utilizarlo debido a que el exceso de abrasivos puede provocar pérdida de color. En caso que el corte en la mesa no sea muy fino, se recomienda utilizar además el abrasivo de grano 60.

La repetición de pases de luz debe llevarse a cabo una tras otra con la máquina de mano, sin ejercer presión excesiva sobre el borde, ya que el material podría sufrir quemaduras si se aplica con demasiada presión.

7.4.2. Pulido con máquina.

Lo primero que se tiene que tener en cuenta, al utilizar esta máquina, es si se va a trabajar con un color oscuro o claro. Para colores claros la presión será de alrededor 3 bar y para colores oscuros la presión será de alrededor 2.5 bar.

El proceso recomendado es el siguiente:

120, 220, 300, 400, 600, Brillo

La secuencia y presiones recomendadas pueden variar en función de la maquina utilizada y del color a pulir.

La mesa y la pieza deberán estar bien apoyadas para evitar movimientos durante el pulido.

Utiliza siempre máquinas de agua para pulir los cantos y abrasivo de resina diamantado

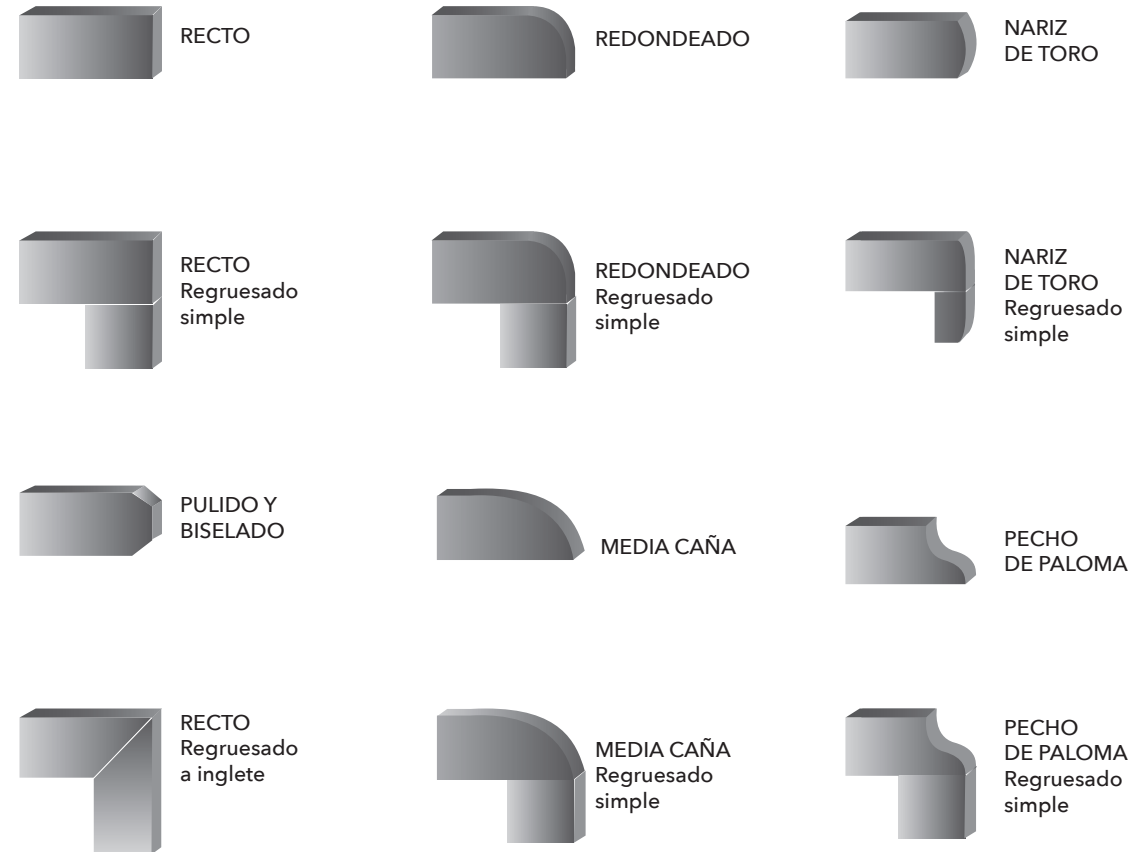
7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.5. Elaboración de cantos

Aunque el producto Cuarzo Tecnológico COMPAC presenta unas excelentes propiedades mecánicas, incluidas una excelente resistencia a la flexión y al impacto, hay que evitar los cantos rectos sin biselar, ya que presentan un punto débil y pueden llegar a descascarillarse ante golpes fuertes. Los cantos de las encimeras siempre deberán ir biselados con un bisel mínimo de 2 mm para evitar este problema.

A la hora de pulir los cantos es importante trabajar siempre en húmedo y con caudal de agua suficiente para garantizar la correcta refrigeración del material durante el proceso de pulido.

Antes de comenzar a pulir, ya sea manualmente o con pulecantos, asegúrese que la superficie a pulir es completamente plana, lisa y esta limpia y libre de cualquier resto de grasa o adhesivo.



07.
Elaboración
de la
encimera

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.5.1. Elaboración de Cantos Ingletados.

Colocar el material en la mesa de corte, con la parte a ingletar en contacto con el disco de corte. Asegurarse que esté bien sujeta a la mesa.

Colocar el disco de corte adecuado. Para mármol discos fabricados con materiales blandos (tipo bronce), para cuarzo discos fabricados con materiales más duros (tipo sílice, granito o cuarzo).

Procedimiento de trabajo:

- Ajustar el disco a 45°.
- Ajustar el caudal de agua alrededor de 50 litros/min.
- Velocidad de corte: Tablero de 2 cm entre 3 y 4 m/min. Tablero de 3 cm entre 2.5 y 3.5 m/min.
- Supervisar la realización del corte y repetir en sentido inverso en caso que no se realice perfectamente.

7.5.2. Cantos de Media Caña, Nariz de toro, Redondo y pulido.

Depositar la pieza firmemente en una mesa, evitando su movimiento mediante sujeción con al menos dos gatos la parte que sobresalga.

Marcar el canto a realizar.

FRESADO= dar forma al canto: utilizando un máquina lijadora manual de 4000 rpm con abundante caudal de agua y lija diamantada de tamaño de grano 60. En el caso de canto pulido este paso no se realiza.

Realizar pasadas rápidas para evitar que el material se queme.

ACABADO: realizar la misma operación con las lijas 120, 220, 600, 800 y 1200. En caso de colores oscuros se recomienda utilizar hasta la 600 para evitar que se queme el material. Se limpia con aire a presión.

7.5.3. Elaboración de Cantos dobles.

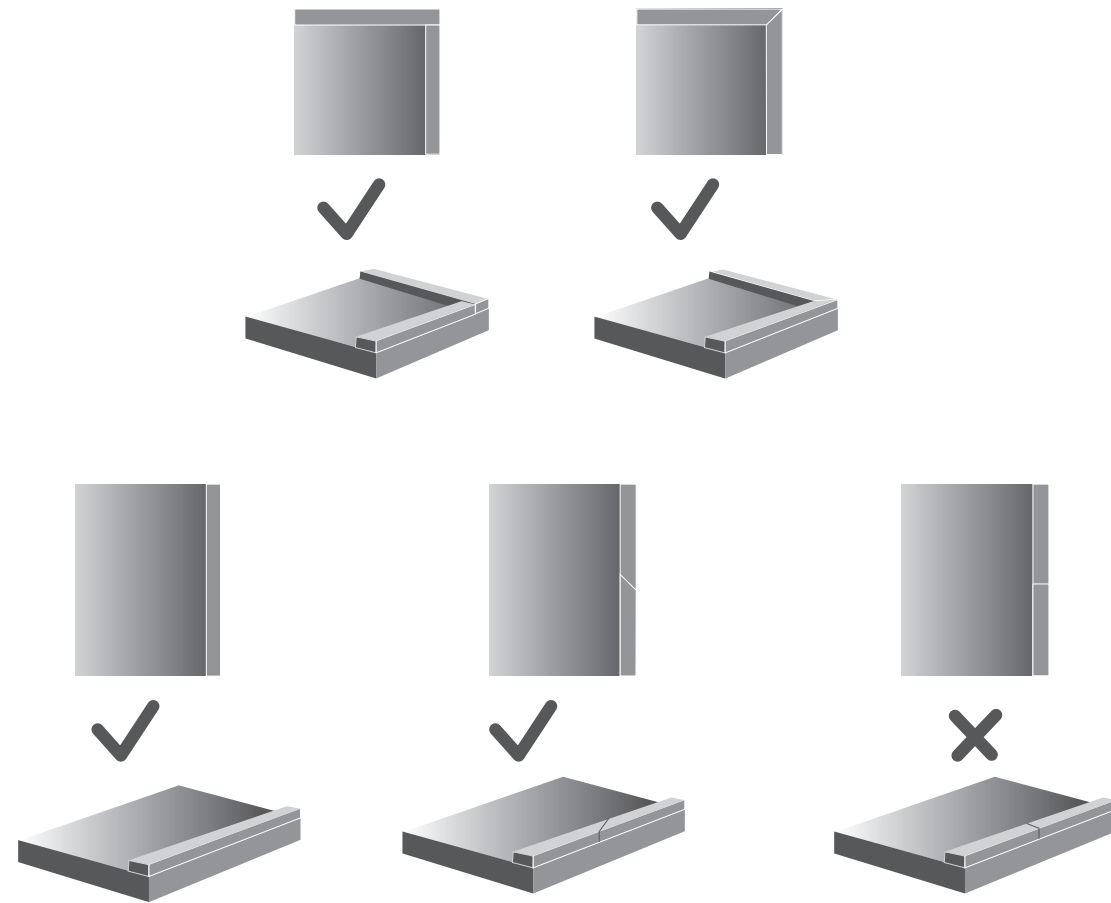
Cuando se realice un canto doble, se recomienda que la pieza laminada tenga la misma longitud que la encimera

En el caso en que no sea posible y haya que unir varias piezas, se deberá realizar con las piezas cortadas con un ángulo de 45°. En la imagen que se ve a continuación se resumen las recomendaciones para la instalación correcta e incorrecta del canto doble.

Para evitar que la pieza se desplace y facilitar así el trabajo, se fija ésta a la mesa mediante gatos.

07.
Elaboración
de la
encimera

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA



Para evitar daños en el material a cara pulida debe quedar boca arriba, es decir que la superficie no pulida esté en contacto con la mesa de trabajo.

Una vez finalizado el trabajo, se elimina el agua de la pieza con un cepillo y se almacena en un palet, colocando corcho entre cada pieza para evitar que se rallen.

7.5.4. Recomendaciones básicas de uso de la Masilla tixotrópica FIX COMPAC.

La masilla tixotrópica FIX COMPAC está especialmente formulada para pegar piezas de cuarzo tecnológico (ingletes, faldones, sándwich, juntas de piezas en encimeras de cocina, etc.) y para realizar reparaciones de materiales ya puestos en obra. Una vez endurecida puede ser trabajada con las mismas herramientas y maquinarias utilizadas para este material.

Este producto tiene óptima adhesión sobre los materiales cuarzo tecnológico siempre que se apliquen los componentes de forma adecuada. Mantiene su gran poder de pegado porque reacciona por contacto estableciéndose una fuerte unión entre la masilla y el material.

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

El pack completo para su uso por marmolista consiste en:

- Componente 1: cartucho de masilla (pasta coloreada) a base de resinas de poliéster y cargas minerales en formato de 650 gramos.
- Componente 2: cartucho de endurecedor (catalizador PBO en pasta) que sirve para la catálisis de la masilla de 60 g.



Advertencias de uso.

- Mezclar la masilla con el 1-3% de endurecedor (componente 2).
- Evitar el uso de una dosis errónea de endurecedor. El exceso o defecto de endurecedor puede provocar cambios en la tonalidad del producto al catalizar.
- Para la primera aplicación se recomienda usar la dosis mínima e endurecedor para estimar el tiempo de aplicación de la mezcla.
- Conservar en lugar fresco y seco.
- FIX COMPAC sin curar puede ser eliminado de las herramientas y superficies con acetona. Una vez curado, el producto sólo puede ser eliminado mecánicamente.

Preparación del soporte.

- La superficie de aplicación debe estar seca y exenta de suciedad, polvo y/o restos grasos.
- La unión se realizará siempre enfrontando las dos caras desbastadas del material, o sea, las no pulidas. Si están pulidas habrá que desbastarlas con el disco de grano 60.
- Se recomienda proteger la superficie donde se va a aplicar la masilla con cinta de carroceros, para facilitar la limpieza posterior.

Aplicación de la masilla.

Mezclar los dos componentes (1 y 2) hasta formar una masa uniforme. Aplicar la mezcla con una espátula sobre una de las piezas a unir por la cara desbastada y juntarla con la otra ejerciendo una ligera presión manual y realizando unos movimientos de cizalla para repartir bien la pasta y desplazar el exceso hacia el exterior. Ajustar con exactitud la posición final de las piezas antes que se inicie el secado. Dejar curar unos minutos. Retirar las rebabas con una espátula afilada cuando la pasta deje de tener la consistencia pastosa.

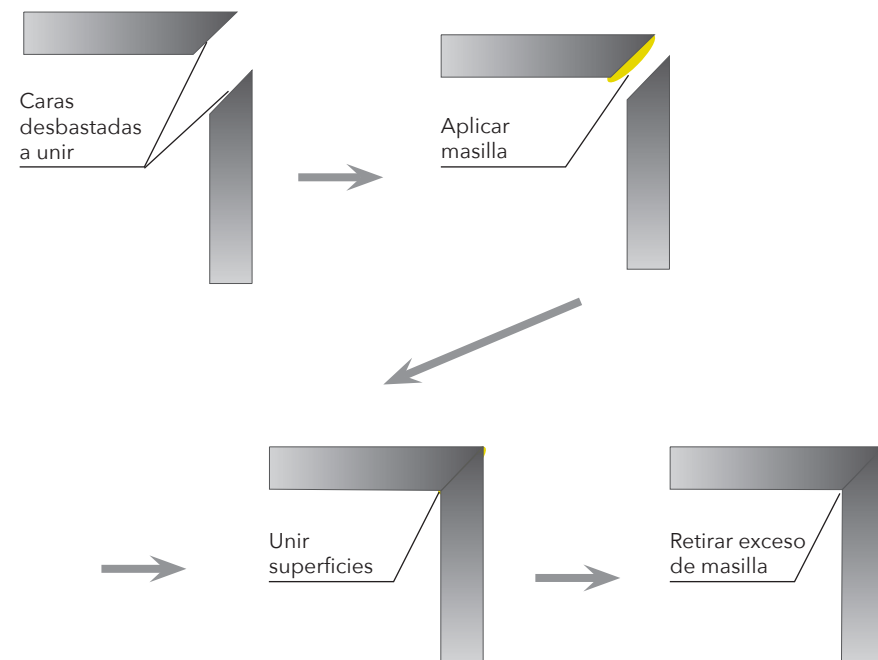
TIEMPO VIDA ÚTIL: 12 meses con el envase cerrado.

7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.5.5. Pegado de ingletes.

El procedimiento de trabajo recomendado será el siguiente:

- Colocar una de las piezas a unir sobre una mesa con la cara pulida hacia abajo.
- Se aplica FIX COMPAC sobre la cara a unir. Se unirá a ella la otra pieza.
- Ajustar las dos piezas realizando un movimiento de cizalla para repartir la pasta por toda la superficie. Comprobar la correcta colocación de las piezas antes que endurezca la masilla.
- Dejar que cure.
- Pasar una espátula y un paño humedecido con un poco de disolvente por la junta pegada para eliminar los restos de material.
- Si precisa biselado se realizan pasadas suaves con la máquina pulidora manual de 4000 rpm y disco de 400.
- Se limpia la superficie y se pasa cera para abrillantar.
- En caso que el faldón vaya al aire se asegurara con dos escuadras metálicas en la parte de unión, pegadas al material con FIX COMPAC.

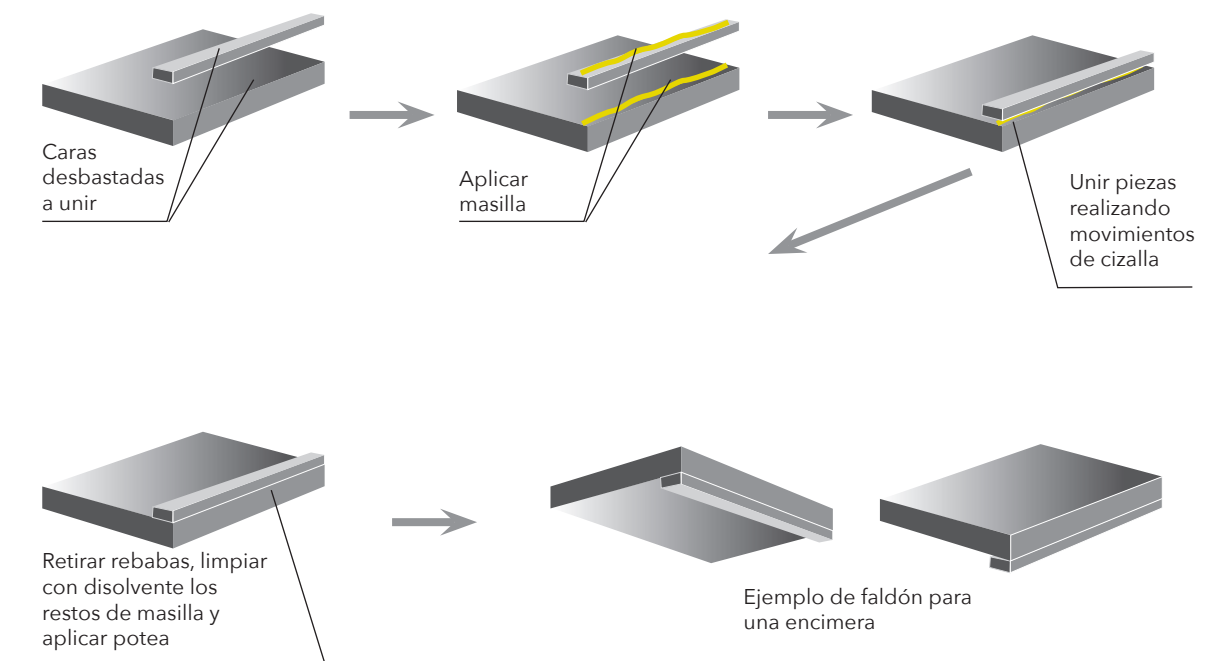


7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.5.6. Pegado de faldones.

El procedimiento de trabajo recomendado será el siguiente:

- Colocar una de las piezas a unir sobre una mesa con la cara pulida hacia abajo.
- Se aplica FIX COMPAC sobre la cara a unir. Se unirá a ella la otra pieza.
- Ajustar las dos piezas realizando un movimiento de cizalla para repartir la pasta por toda la superficie. Comprobar la correcta colocación de las piezas antes que endurezca la masilla.
- Dejar que cure.
- Pasar una espátula y un paño humedecido con un poco de disolvente por la junta pegada para eliminar los restos de material.
- Si precisa biselado se realizan pasadas suaves con la máquina pulidora manual de 4000 rpm y disco de 400.
- Se limpia la superficie y se pasa cera para abrillantar.
- En caso que el faldón vaya al aire se asegurara con dos escuadras metálicas en la parte de unión, pegadas al material con FIX COMPAC.



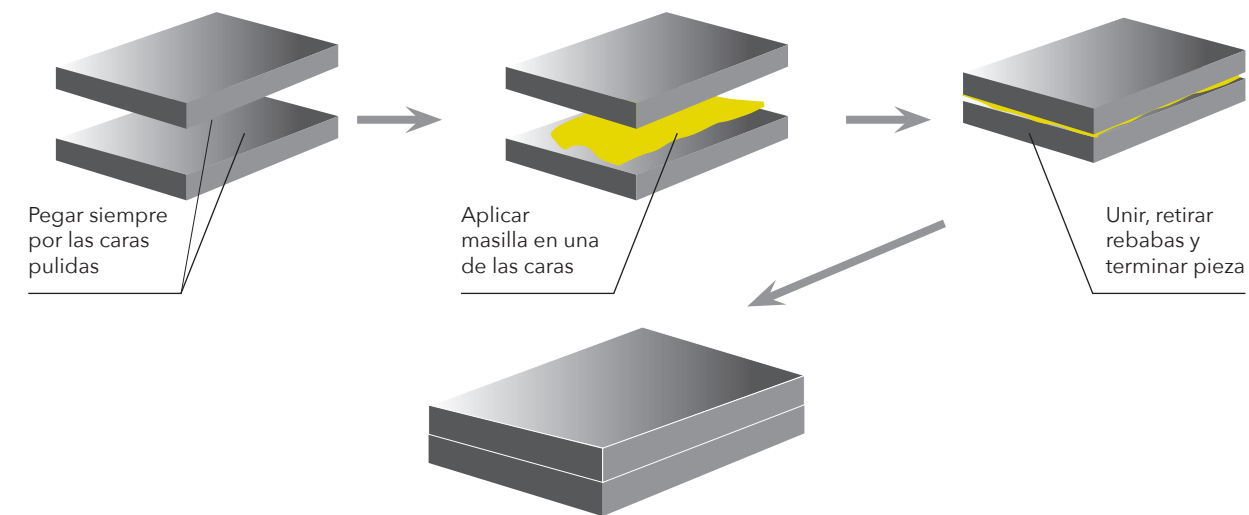
7. ELABORACIÓN DE LA ENCIMERA

7.5.7. Pegado de sandwich.

El procedimiento de trabajo recomendado será el siguiente:

- Colocar una de las piezas en una mesa plana y uniforme, la cara pulida hacia abajo.
- Lijar la cara a unir para eliminar rugosidades.
- Extender FIX COMPAC (masilla tixotrópica pigmentada) por toda la superficie.
- Colocar fibra de vidrio (da mayor soporte al material) y comprobar que quede impregnada por la masilla. Colocar la otra pieza por la cara desbastada.
- Ajustar con movimiento de cizalla. Eliminar las rebabas sobrantes con espátula.
- Cortar unos 5cm de la pieza de la cara que quede vista para un mejor acabado.
- En caso de estar compuesto por tres piezas, la central se desbastará la cara pulida con disco de tamaño de grano 60.

Para pegado de tableros, se recomienda incorporar además, una malla de fibra de vidrio entre ambos tableros.



7.6. Gestión de residuos

Es responsabilidad del marmolista gestionar los residuos generados en el proceso de elaboración del Cuarzo Tecnológico con gestores autorizados y de acuerdo a la legislación vigente de cada país.

INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

07.
Elaboración
de la
encimera

08.
Instalación
de la
encimera

8. INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

8. Instalación de la encimera

8.1. Preparación de los muebles

Los muebles de cocina sobre los que va a ser instalada la encimera de Cuarzo Tecnológico COMPAC deben de ser sólidos y estar correctamente apoyados sobre el suelo.

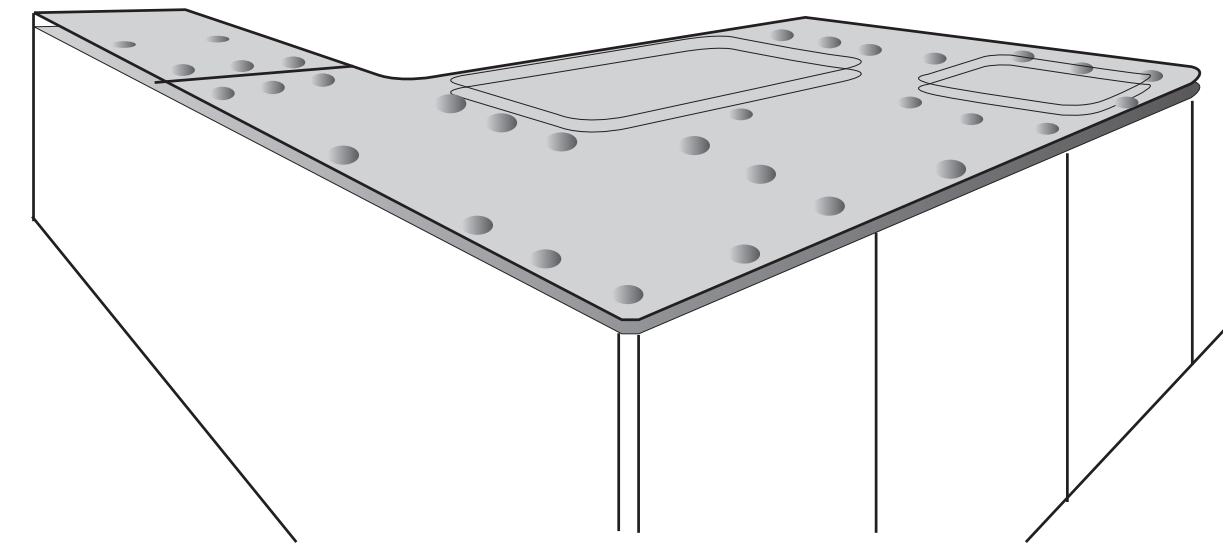
Además deberán estar bien fijados para evitar posteriores movimientos y perfectamente nivelados para garantizar la instalación correcta de la encimera.

La encimera debe apoyar en todo su perímetro sobre los muebles de cocina. Además se recomienda el uso de apoyos puntales cada 600 mm. Estos apoyos deberán ir desde la pared hasta el frente de la encimera. También es recomendable añadir apoyos coincidiendo con las juntas de la encimera.

8.2. Instalación de la encimera

Para comprobar que todas las piezas de la encimera son correctas, antes de la instalación habrá que colocarlas en la forma y sentido correctos para ver que encajan.

Aplique puntos de silicona tal y como se indica en la figura siguiente para fijar la encimera a los muebles de cocina.



08.
Instalación
de la
encimera

8. INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

8.3. Juntas

Para la elaboración de las juntas utilice los productos coloreados FIX COMPAC.

Para la realización de las juntas las superficies a unir están secas y libres de polvo.

Antes de aplicar el FIX COMPAC, hay que tener la precaución de tapar la superficie de la encimera con cinta de carroceros para evitar que se ensucie con restos de masilla.

Una vez aplicado el adhesivo se recomienda utilizar ventosas niveladoras para obtener un buen resultado final.

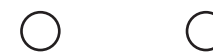
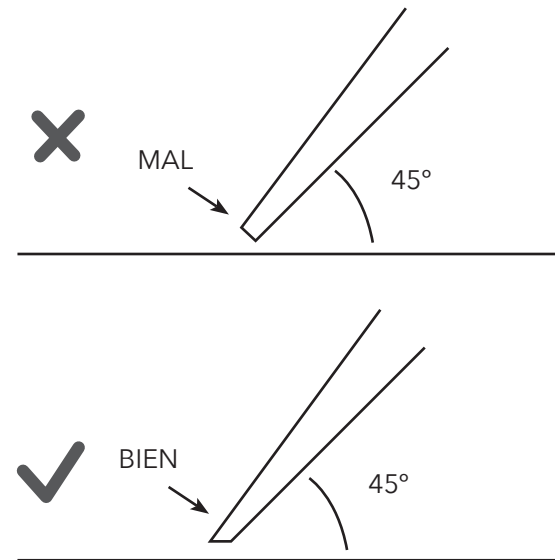
8.4. Pegado de los copetes

Cortar el cartucho y la cánula con el diámetro apropiado al trabajo a realizar. La aplicación del adhesivo JOINT COMPAC puede realizarse mediante pistola automática o manual.

Si se desea sellar una junta que haya de quedar a la vista, utilice el JOINT COMPAC del mismo color del material.

Para aplicar la silicona recomendamos utilizar una pistola especial sobre las juntas.

Durante la aplicación la pistola formará un ángulo de 45° o aproximadamente sobre la superficie donde se encuentra la junta. Se procurará cortar el tubo de salida de la masilla para que se acople perfectamente al plano donde se encuentra la junta (ver figura).

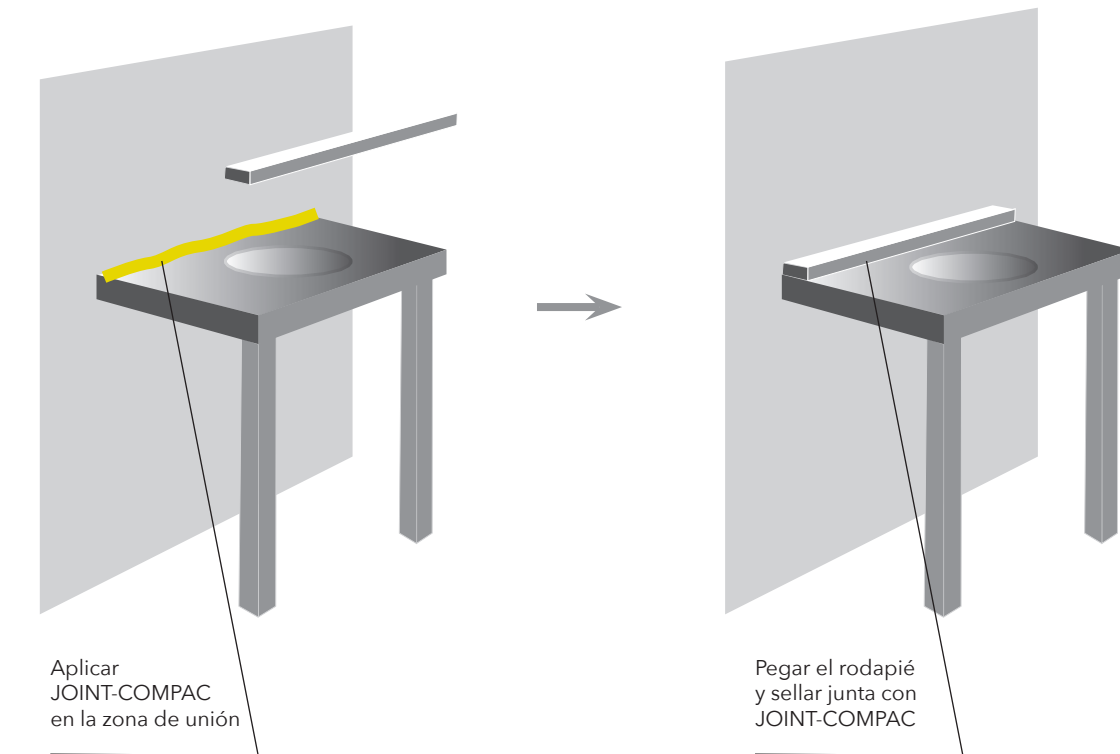


8. INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

Después se alisará la junta con el dedo o con una espátula mojada en agua jabonosa.

Para pegar zócalos o rodapiés sobre encimeras de cocina o baño, aplicar JOINT COMPAC por el reverso de la pieza y presionar sobre la pared ejerciendo unos movimientos de cizalla que permitan rellenar la máxima superficie posible.

Las encimeras de cocina y baño deben fijarse a la pared con JOINT COMPAC. Con ello evitará posibles filtraciones de agua que pueden dañar los muebles u objetos que se encuentren en la parte inferior de la encimera. Para ello rellenar con JOINT COMPAC la junta entre la encimera y la pared, aplicando una cantidad generosa del adhesivo.



8. INSTALACIÓN DE LA ENCIMERA

8.5. Instalación de fregaderos

El fregadero deberá ser instalado una vez instalada la encimera siguiendo en todo momento las instrucciones del fabricante.

Para el sellado del fregadero utilice las siliconas coloreadas JOINT COMPAC.

8.6. Recomendaciones de uso de JOINT COMPAC

El adhesivo sellador de silicona mono-componente neutro JOINT COMPAC, está especialmente formulado para el pegado y sellado de juntas de piezas de Cuarzo Tecnológico, ya que no mancha ni agrede los soportes. Asegura una excelente adhesión, una flexibilidad permanente y produce una total estanqueidad en las juntas.

JOINT COMPAC está coloreado en exclusiva para los productos Cuarzo Tecnológico COMPAC, consiguiendo un efecto cromático homogéneo entre las juntas de unión y el material.

El adhesivo JOINT COMPAC se usa para pegar rodapiés o zócalos y sellar juntas, evitando así la penetración líquidos. Para pegar piezas que vayan a estar al aire como faldones o ingletes, se debe usar la masilla FIX COMPAC.

El producto se mantiene en buenas condiciones durante 18 meses en el envase original herméticamente cerrado. Conservar en lugar fresco y seco entre +5 °C y +25 °C.

En el caso de existir zonas manchadas con el sellante debe procederse a su limpieza antes del secado del mismo, ya que una vez seco solamente puede eliminarse por rascado.

Cura en contacto con la humedad. El tiempo de formación de piel es de unos 10-20 minutos. Se recomienda proteger la zona con cinta de carroceros, facilitándose así la limpieza posterior.

● CUIDADOS Y ● MANTENIMIENTO

08.
Instalación
de la
encimera

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

09.
Cuidados
y manteni-
miento

COMPAC
THE SURFACES COMPANY

9. CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

9. Cuidados y mantenimiento

9.1. Primera limpieza de la encimera tras la instalación

Tras la colocación de la encimera es normal que en la superficie queden restos de masillas y otros productos utilizados durante su instalación, por lo que es necesario llevar a cabo una primera limpieza antes de empezar a utilizarla.

Se trata de un aspecto muy importante, ya que nuestra experiencia nos ha enseñado que es en esos momentos cuando se realizan operaciones que pueden dañar la encimera y hacer imposible su posterior recuperación. Para evitarlo es necesario tener en cuenta una serie de recomendaciones:

- Para la colocación de las encimeras, utilizar solamente las masillas y adhesivos recomendados por COMPAC.
- Para ablandar los restos de masilla que puedan quedar en la encimera tras la colocación, utilizar sólo alcohol. No emplear nunca productos destinados a quitar pinturas o decapantes, ya que podrían dañar el color de la encimera. Es siempre recomendable utilizar cinta de carroceros para proteger la superficie adyacente a la que se está aplicando la masilla para evitar que se ensucie.
- Una vez añadido el alcohol sobre los restos de suciedad, dejar actuar 30 segundos y posteriormente frotar con un paño de algodón blanco (no utilizar paños de otros colores para evitar que puedan desteñir sobre la encimera). No emplear nunca estropajos muy abrasivos ya que podríamos dañar la encimera, especialmente en variedades de colores muy limpios y de grano muy fino. Es preferible aplicar varias veces alcohol y frotar con el paño, que querer eliminar toda la suciedad de una vez mediante un estropajo muy abrasivo.
- Si se utilizan espátulas u otros útiles para la eliminación de suciedad de la encimera, preferentemente de plástico, se deberá actuar con precaución para no rayar el material.
- Una vez eliminados de la superficie los restos de productos derivados de la instalación de la encimera, limpiar con jabón neutro (CLEAN COMPAC) y una esponja toda la encimera. Posteriormente aclarar con agua limpia y dejarla secar.
- No aplicar nunca sobre la superficie de la encimera productos hidrofugantes ni realzadores de brillo, ya que estos crean una capa superficial que se va desgastando con el paso del tiempo y pueden generar reclamaciones de manchas o pérdidas de brillo
- Nunca pulir la cara vista de la encimera

9. CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

9.2. Cuidado y limpieza diaria de la encimera

Nuestro producto Cuarzo Tecnológico COMPAC posee una elevada resistencia química y de mancha frente a sustancias de uso común, siendo idóneo su uso en encimeras de cocina.

Dadas estas características, las encimeras de Cuarzo Tecnológico COMPAC pueden conservar su aspecto y propiedades durante muchos años, siempre que se sigan las sencillas recomendaciones de mantenimiento que se indican a continuación:

- Pese a la elevada resistencia química del Cuarzo Tecnológico, no utilizar para el mantenimiento diario de nuestro producto jabones muy agresivos (fuertemente ácidos o alcalinos como la sosa cáustica). Siempre que sea posible, limpiar con detergentes neutros. En caso que haya que utilizar limpiadores agresivos para manchas difíciles, no dejar más de 1 minuto en contacto con la encimera y utilizarlos siempre rebajados con agua. En el punto 9.4, se muestra una tabla con limpiadores recomendados para la eliminación de manchas difíciles.
- También se podrán emplear ácidos débiles (vinagre o limón, por ejemplo) para limpiar restos de cal.
- No utilizar disolventes orgánicos para la limpieza de nuestras encimeras (aguarrás, disolvente universal, cloruro de metileno, xileno, acetona, etc). Solamente se podrá utilizar etanol (alcohol 96 °C) siempre se aclarará con agua tras la limpieza.
- No utilizar limpiadores que contenga sosa caustica para la limpieza de la encimera o productos alcalinos, ya que pueden provocar ataque químico sobre la superficie de esta.
- Evitar que la suciedad entre en contacto con la encimera. Limpie las manchas lo más rápidamente posible.
- No colocar objetos recién retirados del fuego directamente sobre la encimera. Utilice siempre salvamanteles.
- Aunque las superficies de Cuarzo Tecnológico Compac se consideran duras y resistentes al rayado, no son indestructibles. Por eso se recomienda no cortar directamente sobre la encimera.

A continuación describiremos a modo de ejemplo algunos sencillos tratamientos para los problemas más comunes:

- Manchas de grasa: Aplicar una pequeña cantidad de detergente limpiador directamente sobre la mancha o en un trapo y frotar hasta que desaparezca. Diluir en agua una pequeña cantidad de detergente y frotar sobre la mancha con un paño. Aclarar seguidamente con agua y secar.
- Manchas de cal del agua: Verter vinagre (o cualquier ácido débil diluido) sobre la superficie de la encimera y dejar actuar durante 1 minuto, aclarar con agua y secar.
- Manchas de silicona: Utilizar una cuchilla y un poco de disolvente (tipo etanol), aclarar con agua y secar.

9. CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

9.3. Limpieza y mantenimiento de superficies glaze

El acabado Glaze al ser un acabado mate se ve más afectado por las marcas del uso diario. Platos, vasos o cualquier otro objeto de uso habitual en la encimera pueden dejar marcas sobre la encimera que se eliminan fácilmente siguiendo los siguientes consejos:

- Utilizar el pack de limpieza Clean Compac, compuesto por un detergente base amoniacal junto con una bayeta multifibra.
- En caso de manchas persistentes, utilizar Cif Crema.
- Deslizar objetos metálicos por encima de la superficie de la encimera. Para eliminar dichas marcas metálicas, se recomienda el uso de Cif Crema o borrador mágico.

EL CUARZO ES MUY DURO, PERO NO ES INDESTRUCTIBLE.

Para su limpieza diaria solo es necesario utilizar agua y un jabón suave, una bayeta de microfibra o una esponja no abrasiva. Consulte la utilización de productos de limpieza específicos para este tipo de superficies.

Se recomienda no dejar en contacto productos de limpieza periodos de tiempo superior a 5 minutos.

Si la superficie está expuesta a productos potencialmente peligrosos, enjuague inmediatamente con agua para neutralizar el efecto.

No permita que la suciedad y residuos permanezcan en contacto con la superficie largos periodos de tiempo.

Aclare con abundante agua la encimera después de usar productos de limpieza, hasta que sea evidente que han desaparecido totalmente.

Resistencia al calor

El cuarzo compacto de COMPAC está expuesto en un porcentaje pequeño por resinas de poliéster y pigmentos que pueden reaccionar si le aplicamos directamente temperaturas mayores de 70°C, utilice y recomiende que protejan la encimera con salvamanteles o almohadillas para evitar contracciones o choques térmicos que puedan dañar el material.

Resistencia al rayado

Las superficies de cuarzo tecnológico de COMPAC son altamente resistentes al rayado y a la abrasión; de cualquier forma, no utilice cuchillos o metales afilados directamente sobre la superficie, utilice siempre protectores para el corte.

9. CUIDADOS Y MANTENIMIENTO

9.4. Tratamiento de manchas difíciles

Tipo de mancha	Limpieza
Colorante Vino Tinto Tomate Café Cúrcuma	Lejía Jabonosa
Tinta Rotulador Pintura	Lejía jabonosa Alcohol
Oxido	Salfumán
Restos metálicos de ollas u otros utensilios de cocina	Jabon neutro Borrador magico
Aceite o grasa	Desengrasante débil Alcohol
Champu Maquillaje Crema	Alcohol Agua oxigena 30%
Cal	Antical Vinagre
Silicona Pegamento	Alcohol

ASPECTOS CLAVE PARA LA CORRECTA ELABORACIÓN E INSTALACIÓN

10. ASPECTOS CLAVE PARA LA CORRECTA ELABORACIÓN E INSTALACIÓN

10. Aspectos clave para la correcta elaboración e instalación

Los siguientes puntos clave deberán ser tenidos en cuenta a la hora de realizar un proyecto con Cuarzo Tecnológico Compac. En caso de incumplimiento de alguno de ellos, la instalación no estará cubierta por la garantía:

- Los muebles de cocina donde se va a instalar la encimera deberán ser adecuados para soportar su peso. En caso contrario deberán ser reforzados
- Hay que dejar el espacio necesario para ventilación en las zonas donde se instalen electrodomésticos que generen calor.
- La distancia mínima entre los vaciados y los bordes de las encimera deberá ser mínimo de 60 mm para evitar fracturas.
- En caso de encimeras en forma de L, deberá practicarse una junta en el cambio de dirección de la encimera
- Todos los radios internos deberán ser redondeados
- Las juntas deben coincidir con los apoyos de los muebles y deberá respetarse la junta perimetral de 3mm.
- Los cantos de las encimeras deberán tener un bisel mínimo de 2 mm para evitar roturas por golpes.