

## Extractor R100 BTH

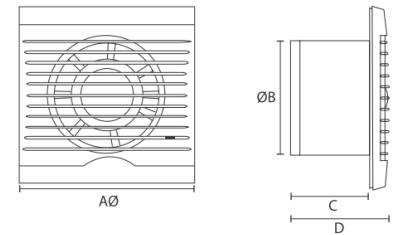
- Fabricación Inglesa
- Encendido por humedad relativa programable entre 50% - 90%.
- Timer de 0 o 15 Minutos
- Compuerta Antiretorno



## Consideraciones.

- Equipo **no es campana de cocina**, por lo cual debe instalarse lejos de fuentes de calor y emisiones de grasas.
- Equipo debe ser instalado por un Instalador calificado para tener derecho a Garantía
- Cuando se instale a muro, este debe quedar posicionado con el tornillo de apertura de tapa hacia abajo.
- Si se instala para algún PDA, se recomienda seguir recomendaciones de ficha técnica del PDA

R100 Datos Técnicos	
Modelo	R100
Diámetro	Ø 100
Voltaje	220-240 V/ 50 Hz
Capacidad	99 m <sup>3</sup> / h
Potencia	14 W
Presión	35 Pa
Sonoridad	33 dB(A) 3m
Tipo de carcasa	IPX4, Marca-CE



R100	
A mm	160
B mm	100
C mm	80
D mm	97

## Instalación Eléctrica

Existen 2 modos de instalación:

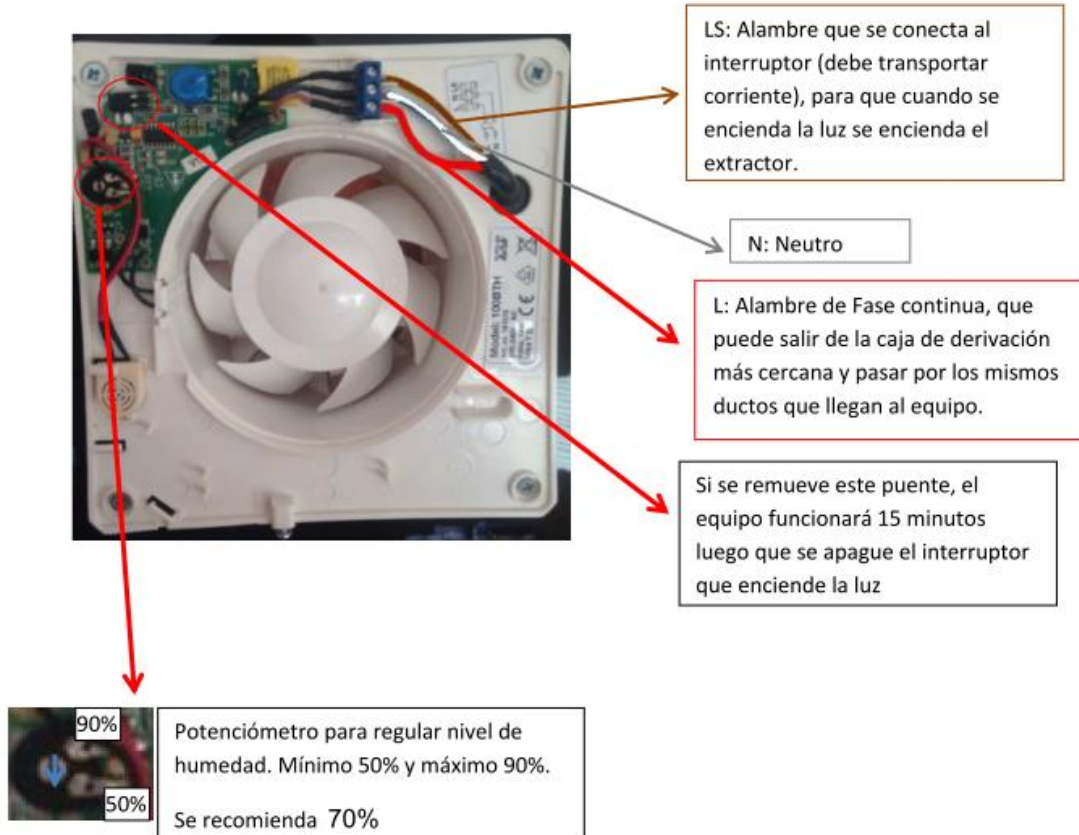
1. Modo sensor humedad (L-N): **se debe conectar fase constante en L y Neutro en N.**
2. Modo Humedad y Accionado con interruptor: **se debe conectar en L la fase constante, en N el neutro y en LS la vuelta de llave desde el interruptor**



**(1) Comienza a funcionar equipo cuando la humedad relativa interior sobre pasa el límite fijado y se detiene cuando nivel es inferior al fijado**



**(2) Igual que (1), pero adicionalmente funciona cuando se acciona interruptor. Si se ha eliminado puente de Timer, funcionará 15 minutos mas post apagado de interruptor.**



## Contacto ante consultas técnicas:

**Santiago:** Serrano 73 Of. 1008, +56 954187090

[santiago@cjonas.cl](mailto:santiago@cjonas.cl)

**Concepción:** Camino Los Carros # 1955, bodega 4 del galpón 3, MEGACENTRO LOS CARROS

+56 954148655 [concepcion@cjonas.cl](mailto:concepcion@cjonas.cl)

**Temuco:** Ines de Suarez 1073, Local 1

+56 452595670 [temuco.jonas@gmail.com](mailto:temuco.jonas@gmail.com)

**Puerto Varas:** Camino Nueva Braunau mt. 300

+56 652576401 [puertovaras@cjonas.cl](mailto:puertovaras@cjonas.cl)

Comercial Jonas Limitada, no se responsabiliza por los daños ocasionados por una mala instalación o un uso inadecuado del equipo extractor R100 BTH y en todas sus versiones