

Manual de Usuario

Torniquete de cuerpo completo

Marzo 2017

Modelos aplicables:
Serie FHT2300 & FHT2400

CONTENIDO

1. Introducción al Producto.....	1
1.1 Modelo y Control de Acceso.....	1
1.2 Estructura y Dimensiones.....	1
1.3 Sistema Mecánico de la serie FHT2300 & FHT2400.....	2
1.4 Sistema de Control Electrónico.....	2
1.5 Principio de funcionamiento.....	2
1.6 Parámetros Relacionados con el Producto.....	2
2. Instalación del Producto.....	3
2.1 Indicaciones de Instalación.....	3
2.2 Posición de Instalación.....	3
2.3 Instalación y Fijación de Cables.....	4
3. Operación del Menú.....	7
3.1 Descripción del Menú.....	7
3.2 Función de los Botones.....	7
3.3 Operación del Menú.....	7
3.4 Descripción de las Funciones:	
4. Mantenimiento.....	8
4.1 Mantenimiento de Caja Principal.....	8
4.2 Mantenimiento de Movimiento.....	8
4.3 Mantenimiento Eléctrico.....	8

1. Introducción al Producto

1.1 Modelo y Control de Acceso

Modelo \ Acceso	Ninguno	C3-200 con dos lectores KR101E	inBIO260 con dos lectores FR1200/ID
FHT2300	✓		
FHT2311		✓	
FHT2322			✓
FHT2400	✓		
FHT2411		✓	
FHT2422			✓

1.2 Estructura y Dimensiones

Los productos de la serie FHT2000 tienen una cubierta de acero inoxidable que le otorga resistencia a la corrosión y mayor durabilidad, junto a un diseño simple y vistoso. Su función es crear un canal de paso ordenado al mismo tiempo que se previene la entrada a personal no autorizado.

Las dimensiones y apariencia del modelo FHT2300 se muestra en la figura 1-2B.

Las dimensiones y apariencia del modelo FHT2400 se muestra en la figura 1-2B.

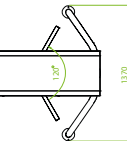
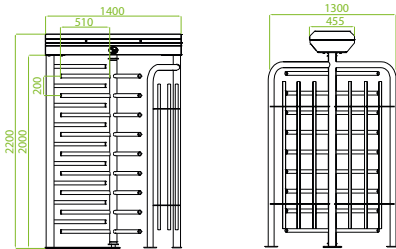


Figura 1-2B

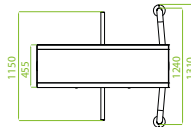
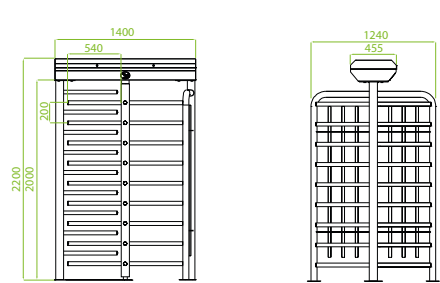


Figura 1-2B

1.3 Sistema Mecánico de la serie FHT2300 & FHT2400

El sistema mecánico del torniquete de cuerpo completo se conforma de una caja principal y de un marco. La caja principal es donde se instala el indicador de dirección, el núcleo, panel de control, controlador de acceso y cerradura. El núcleo se conforma principalmente de un electroimán, un resorte y un sistema de transmisión mecánica. El marco soporta a la caja principal y forma el canal de paso.

1.4 Sistema de Control Electrónico

El sistema de control electrónico del torniquete de cuerpo completo se compone de un lector, panel de control, controlador de acceso, indicador de dirección, sirena y transformador.

Lector: El lector lee la información de la tarjeta/huella y lo envía al panel de acceso.

Panel de Control: El panel de control es el centro de control del sistema que recibe señales del panel de acceso. Una vez procesadas estas señales, el panel de control envía comandos al Indicador de Dirección.

Indicador de Dirección: Este indicador muestra el estado actual del canal de paso y le indica al peatón cuándo pasar.

1.5 Principio de Funcionamiento

1.5.1 Después de encender el dispositivo, el Sistema realiza un autochequeo. Si no se detectan fallas, el dispositivo empieza a operar con normalidad. Si se detecta una falla, el sistema mostrará un mensaje en la pantalla LCD de forma que el usuario sepa rápidamente la naturaleza del problema y proceda a resolverlo.

1.5.2 Cuando el lector detecta una señal válida, la sirena emitirá un sonido indicando al peatón que la señal fue recibida exitosamente. Luego, el lector envía una señal al panel de acceso solicitando permiso de pasar. El panel de acceso le enviará la señal al panel de control.

1.5.3 Después de recibir la señal del panel de acceso, el panel de control envía una señal al Indicador de Dirección y al electroimán. Cuando la flecha de dirección se torne verde, el electroimán se liberará y el peatón podrá empujar las barras para pasar por el canal.

1.6 Parámetros Relacionados con el Producto

Dimensiones (mm)	FHT2000: L = 1400, P = 1310, A = 2200 FHT2400: L = 1400, P = 1370, A = 2200		
Interfaz de Comunicación	RS232	Voltaje de Entrada	AC 100-120V / 200-240V 50 - 60Hz
Input control signal	Switching signal	Voltaje de Salida	DC 24V
Ambiente Operativo	Interiores/Exteriores	Humedad Relativa	5% - 10%
Temperatura	-28 °C ~ 60 °C	Velocidad de Paso (Personas)	Tarjeta: Máximo 30/minuto Huella: Máximo 25/minuto Rostro: Máximo 15/minuto Vena: Máximo 15/minuto

2. Instalación del Producto

2.1 Indicaciones de Instalación

2.1.1 Se recomienda instalar el torniquete de cuerpo completo sobre una plataforma de cemento de 50 a 100mm de altura.

2.1.2 Se recomienda no instalar el torniquete de cuerpo completo en un ambiente corrosivo.

2.1.3 Asegúrese de que el dispositivo esté conectado a tierra correctamente.

2.1.4 Después de instalar, revise que las condiciones de todas las conexiones, incluyendo la conexión a tierra, el ensamblaje de conexiones y cableado de los circuitos, así como todas las partes móviles del dispositivo. Asegúrese de apretar todas las tuercas, tornillos y otros sujetadores para prevenir las fallas debido a la operación a largo plazo.

2.2 Posición de Instalación

La posición de instalación está sujeta al tamaño del torniquete de cuerpo completo, como se muestra en la figura 2-2A.

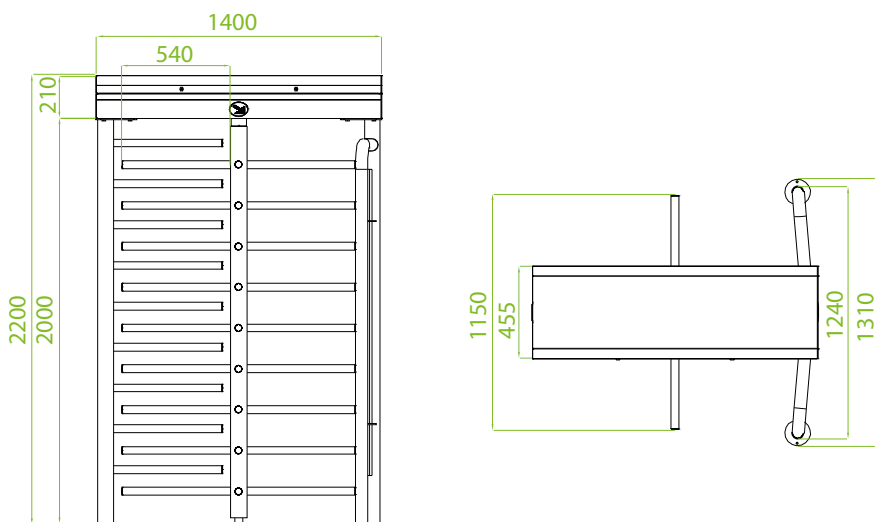


Figura 2-2A

2.3 Instalación y Fijación de Cables

El siguiente diagrama muestra la interfaz de los cables ocultos. El voltaje de entrada para este dispositivo es de 100-120V/200-240V AC. Los conductos PVC van enterrados 100mm bajo tierra, la altura de la sección expuesta no debe ser menor a 100mm. Para evitar que entre agua en el conducto, la entrada del conducto debe doblarse. Los agujeros de instalación y posición de los cables para los dispositivos de la serie FHT2300&FHT2400 se muestran en la Figura 2-3A y Figura 2-3B.

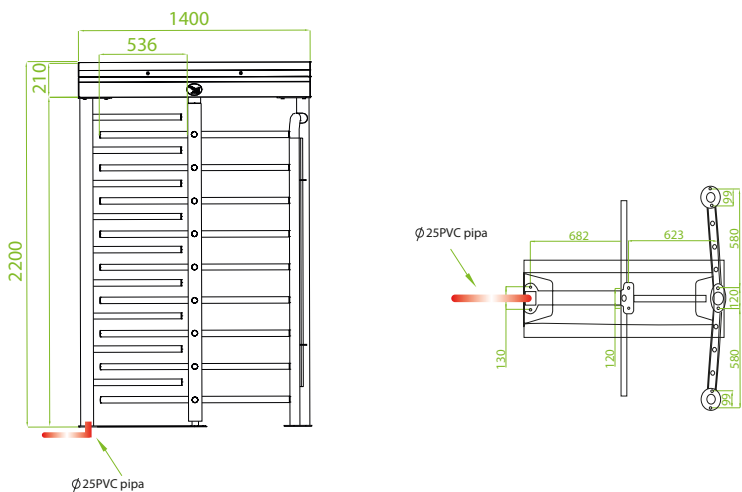


Figura 2-3A

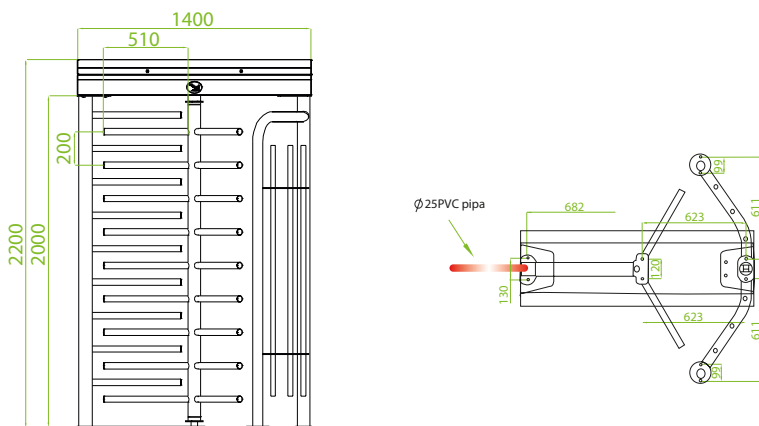


Figura 2-3B

Coloque los diagramas de instalación en el piso. Use un taladro de percusión para crear los agujeros para tornillos M12 e instale los tornillos en la posición correspondiente. Coloque el marco sobre los agujeros de tornillos y fjelo. Después fije la caja principal sobre el marco y fjelo. Finalmente coloque la columna rotativa en medio del marco, como se muestra en la figura 2-3C.

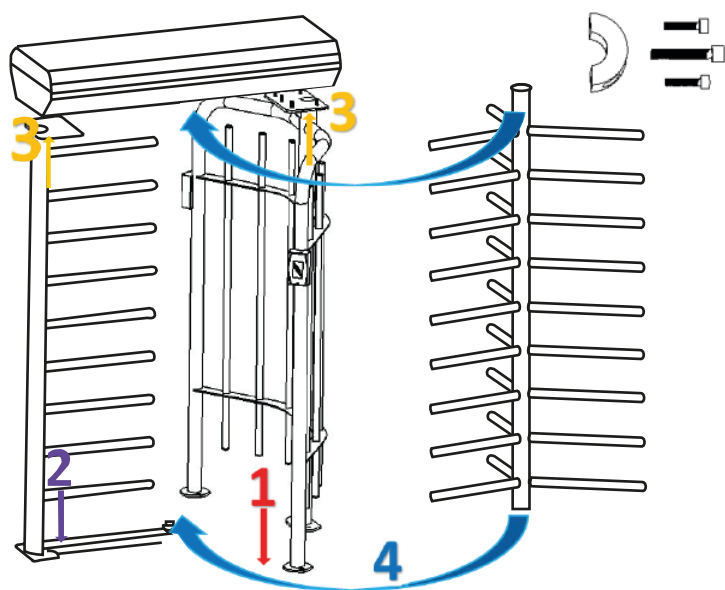
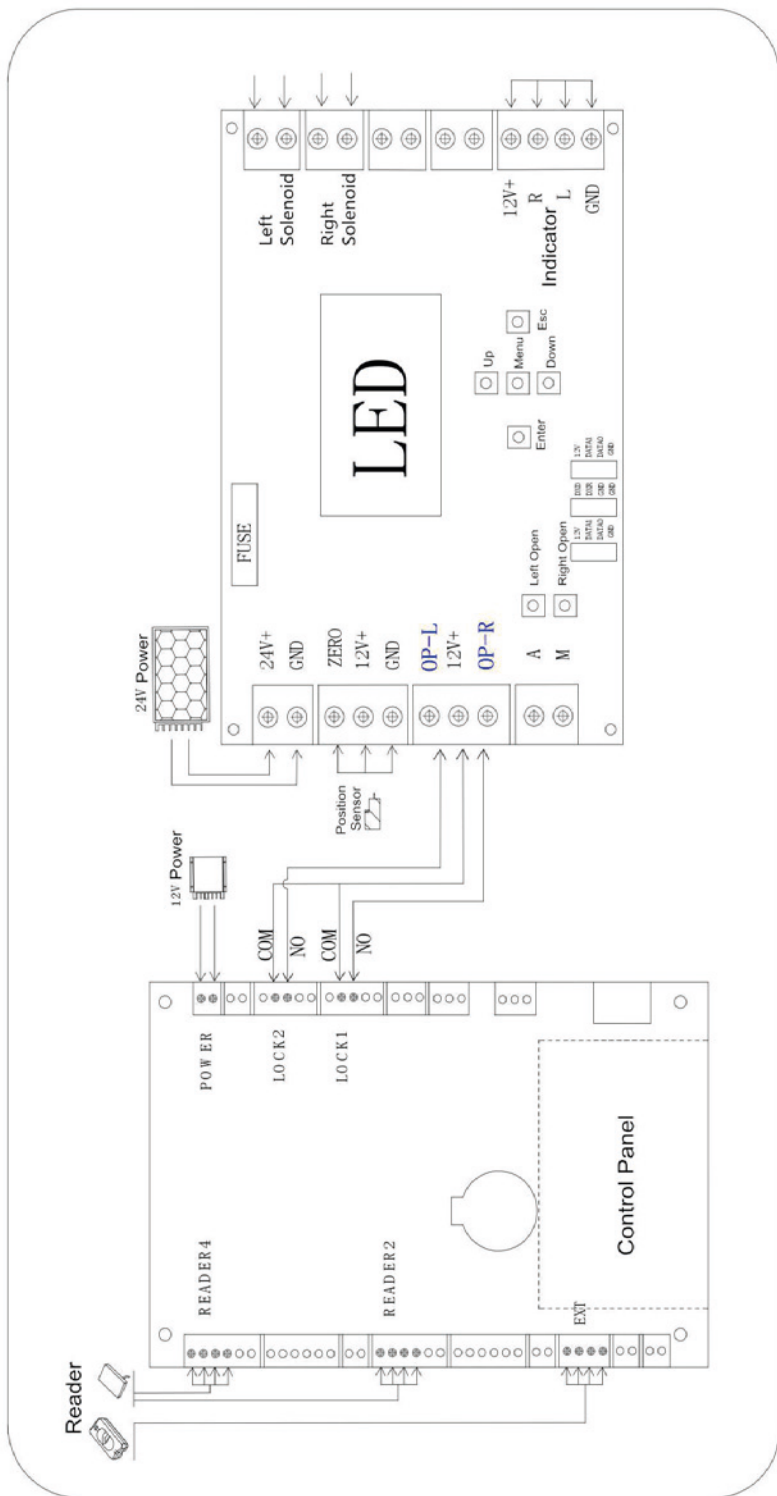


Figura 2-3C

Después de fijar el dispositivo, abra la caja principal para conectar el cable de energía y el lector. Extraiga los cables del lector y de energía de ambas columnas y conéctelos a su interfaz correspondiente. El diagrama de conexión se muestra en la figura 2-3D.



3. Operación del Menú

3.1 Descripción del Menú

1. Después de encender, la pantalla LCD mostrará el modo de operación actual.
2. Hay 7 botones en el panel: "LEFT OPEN", "RIGHT OPEN", "MENU", "UP", "DOWN", "OK" y "ESC".
3. Hay una interfaz de comunicación RS232 en el panel que puede enviar una señal al panel.

3.2 Función de los Botones

LEFT OPEN: Abrir el dispositivo hacia la izquierda.

RIGHT OPEN: Abrir el dispositivo hacia la derecha.

MENU: Mostrar las funciones.

UP (Arriba): Moverse hacia arriba en el menú o aumentar un valor.

DOWN (Abajo): Moverse hacia abajo en el menú o disminuir un valor.

OK: Para entrar a las configuraciones o para confirmar un valor actual.

ESC: Para regresar al menú anterior o para cancelar la operación actual.

3.3 Operación del Menú

Presione el botón "MENU", introduzca la contraseña y presione "OK" para entrar a la interfaz del menú. La contraseña por defecto es "Arriba, Arriba, Abajo, Abajo, Abajo, Abajo". Si se equivoca durante el proceso, puede presionar el botón "ESC" para regresar.

Después de entrar al menú, presione "Arriba" o "Abajo" para elegir un elemento del menú y luego presione "OK" para entrar a la interfaz y cambiar la función o el valor.

3.4 Descripción de las Funciones

1. Tipo de Dispositivo

- (1) Torniquete de cuerpo completo

2. Ajuste de Dirección

① → Salida, Entrada ←

② → Entrada, Salida ←

Sirve para decidir cuál lado funciona como entrada y cuál como salida. "→ salida, entrada ←" significa que el lado derecho es la salida y el izquierdo es la entrada. "→ entrada, salida ←" significa que el lado derecho es la entrada y el izquierdo es la salida. La configuración por defecto es "→ salida, entrada ←".

3. Control de Paso

① → Y, N ←

② → N, Y ←

③ → N, N ←

④ → Y, Y ←

Aquí se configura la barrera para decidir si se permite el paso por ambos lados del equipo (entrada y salida).

"→ Y, N ←" significa que se permite el paso por la derecha, pero se prohíbe por la izquierda. "→ N, Y ←" significa que se prohíbe el paso por la derecha, pero se permite por la izquierda. "→ N, N ←" significa que se prohíbe el paso por ambos lados. "→ Y, Y ←" significa que se permite el paso por ambos lados. La configuración por defecto es "→ Y, Y ←".

4. Duración de Apertura

Presione "Arriba" y "Abajo" para ajustar el tiempo. Presione "OK" para guardar.

Después de que se abra la barrera, se cerrará automáticamente si nadie pasa. La configuración por defecto del tiempo de apertura es de 5 segundos.

5. Retraso de Apertura

Presione "Arriba" y "Abajo" para ajustar el tiempo que tardará la barrera en abrirse después de recibir la señal de apertura. Presione "OK" para guardar.

La configuración por defecto para el tiempo de atraso de apertura es de 0 segundos.

6. Reiniciar Contador

Reinicia el contador de pasadas.

7. Inicialización del Sistema

Al inicializar, las configuraciones del panel se restaurarán a los valores de fábrica y el contador se reiniciará.

8. Número de Dispositivo

Presione "Arriba" y "Abajo" para ajustar el número. Presione "OK" para guardar.

Cuando se instalan varios dispositivos juntos, asignarles un número de dispositivo sirve para diferenciarlos. El número por defecto es 1.

9. Información del Dispositivo

La información básica del panel de visualización, incluye tipo, versión, etc.

10. Pruebas Automáticas

El torniquete se abrirá repetidas veces de acuerdo a la configuración actual. Sirve principalmente para probar la estabilidad y vida útil del electroimán.

4. Mantenimiento

4.1 Mantenimiento de Caja Principal

La caja principal está hecha de acero inoxidable 304/316. La superficie puede oxidarse después de operarse por mucho tiempo. Lije regularmente la superficie de forma suave y cuidadosa a lo largo de las líneas de dirección. Puede pulir con cera cuidando no cubrir el sensor infrarrojo.

4.2 Mantenimiento de Movimiento

Desconecte la corriente antes de dar mantenimiento. Abra las barreras y limpie el polvo de la superficie. Aplique aceite lubricante al mecanismo de transmisión. Revise y apriete los tornillos y conexiones.

4.3 Mantenimiento Eléctrico

Desconecte la corriente antes de dar mantenimiento. Revise si el enchufe está flojo, si lo está, ajústelo. No reemplace la toma de corriente al azar, revise si la fuente de poder está expuesta, tiene alguna fuga, etc. Revise que los parámetros técnicos en la interfaz sean normales y reemplace los componentes electrónicos desgastados a tiempo.

(Atención: Las operaciones de mantenimiento descritas anteriormente deben realizarse por un profesional, especialmente aquellas relacionadas al movimiento del torniquete y a los componentes eléctricos).



www.zkteco.com



www.zktecolatinoamerica.com



Derechos de Autor © 2017, ZKTeco CO., LTD. Todos los derechos reservados.
ZKTeco puede, en cualquier momento y sin previo aviso, realizar cambios o mejoras en los productos y servicios o detener su producción o comercialización.
El logo ZKTeco y la marca son propiedad de ZKTeco CO., LTD.