

150FS-220FS-300FS

REVESTIMIENTOS

Manual Técnico



HunterDouglas 
Architectural



Proyecto: Aeropuerto Santiago, Chile

Es una solución arquitectónica de revestimiento de trama lineal ancha sin fijaciones a la vista, desarrollado para generar continuidad en las fachadas mediante un diseño elegante y distintivo. Desde un punto de vista práctico, es fácil de instalar, ofrece una envolvente estanca y resistente ante la acción del viento y la lluvia para aplicaciones exteriores y es ideal para ocultar muros de estructura metálica u hormigón en aplicaciones interiores.

Los paneles tipo FS conformados en frío, se fabrican en Aluzinc de calidad estructural Gr. 255 según la norma Europea ASTM A792M, otorgando una alta resistencia a la corrosión y un excelente desempeño estructural.

Los paneles se conectan entre sí y se fijan a la estructura principal mediante un portapanel especialmente diseñado que asegura la planitud y alineación entre los paneles, además de permitir la dilatación térmica. El sistema de revestimiento tipo FS se complementa con una serie de accesorios de hojalatería desarrollados para proveer una adecuada conducción de aguas lluvias, otorgando una cobertura completa de la fachada o techo, incluso en las volumetrías más exigentes.

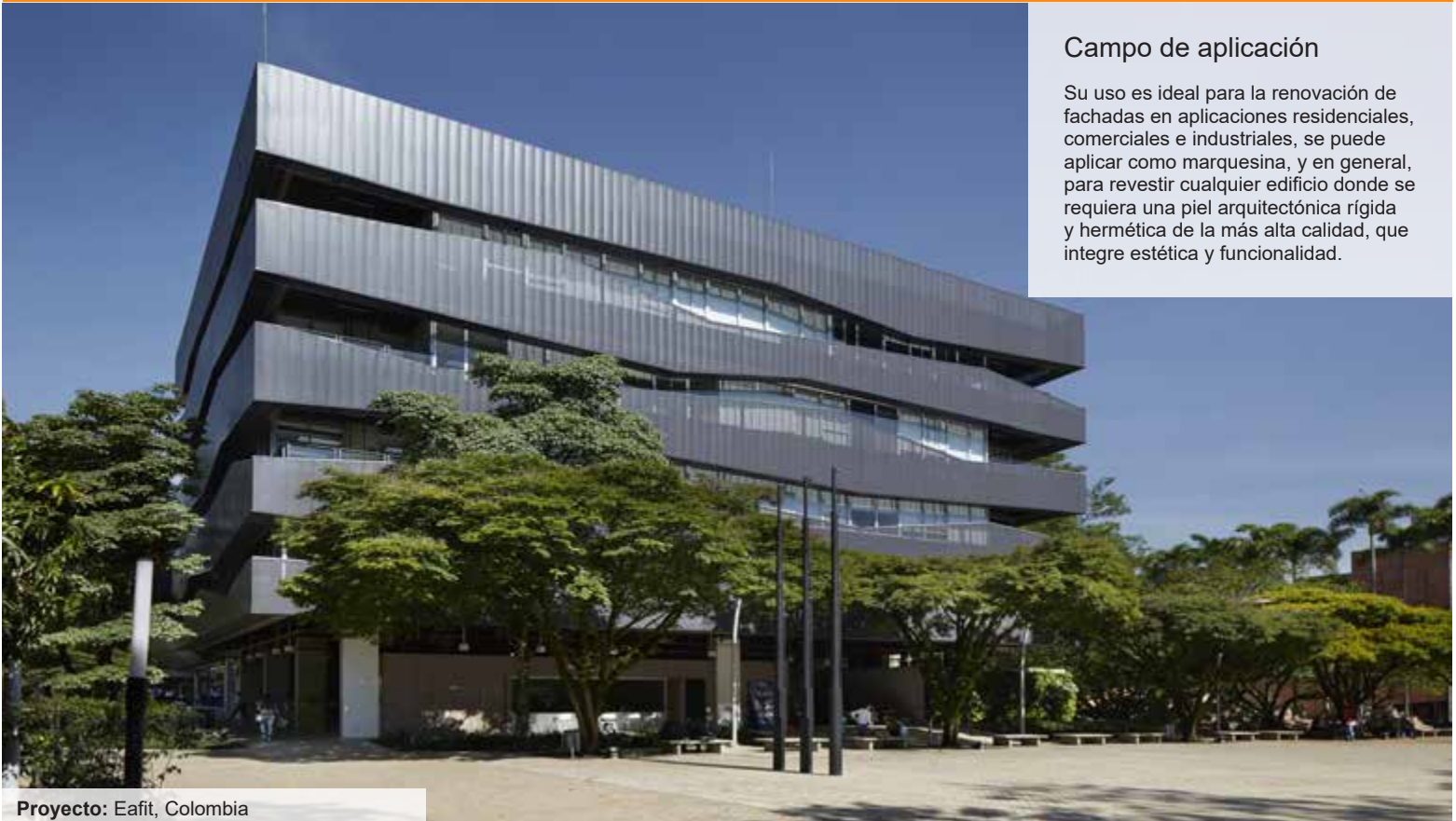


Proyecto: Viña San Pedro, Chile

Diseño e inspiración

La línea de revestimientos tipo FS de uso interior y exterior, le otorga al arquitecto una gran versatilidad al momento de diseñar. Es posible combinar los anchos de panel y disponer la trama de manera vertical, horizontal e incluso diagonal, adaptándose a las necesidades espaciales en un sinnúmero de entornos.

Disponible en terminación lisa o perforada y en una amplia gama de colores mediante esquema de pintura Poliéster o PVDF2 dependiendo de los requerimientos del proyecto.



Campo de aplicación

Su uso es ideal para la renovación de fachadas en aplicaciones residenciales, comerciales e industriales, se puede aplicar como marquesina, y en general, para revestir cualquier edificio donde se requiera una piel arquitectónica rígida y hermética de la más alta calidad, que integre estética y funcionalidad.

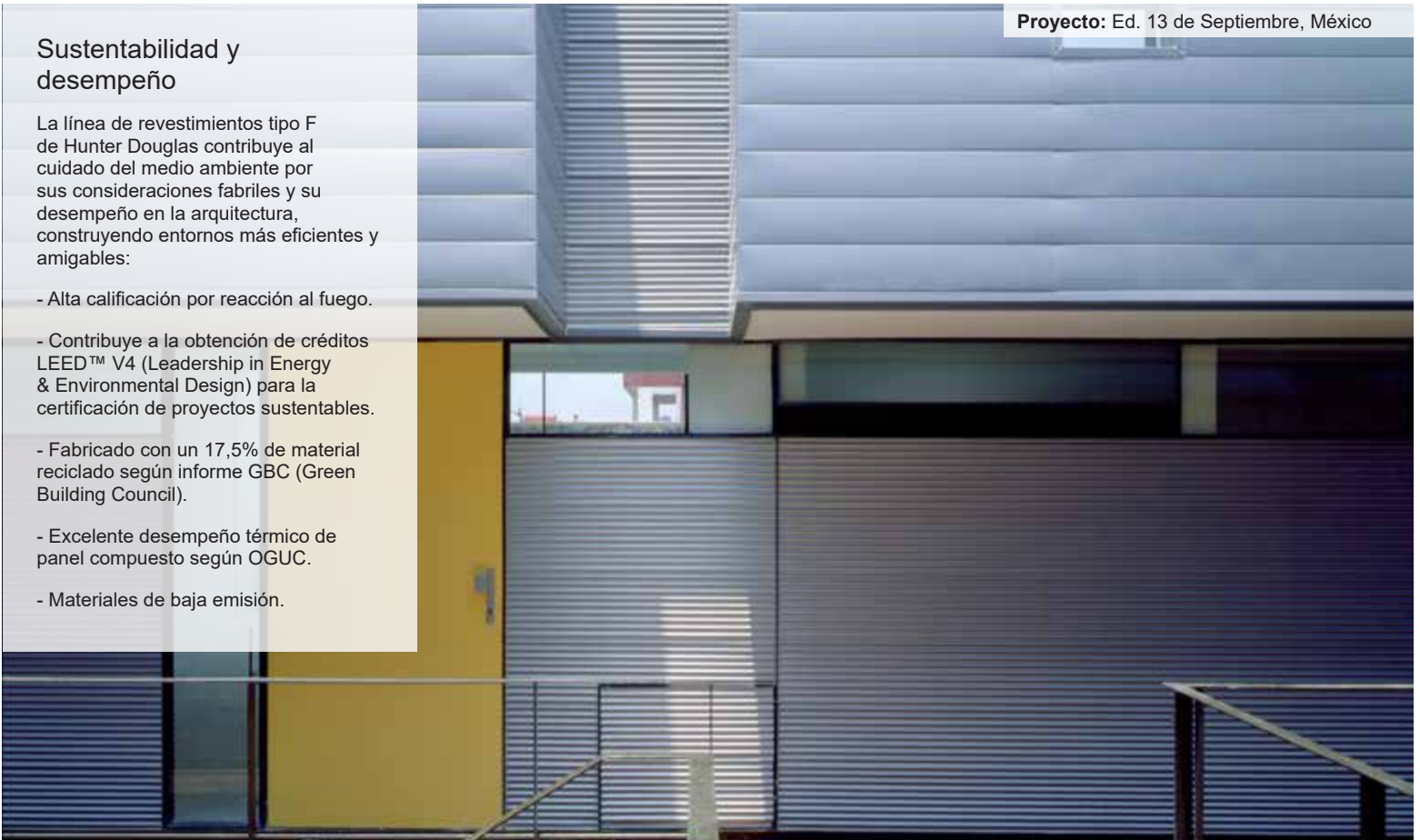
Proyecto: Eafit, Colombia

Sustentabilidad y desempeño

La línea de revestimientos tipo F de Hunter Douglas contribuye al cuidado del medio ambiente por sus consideraciones fabriles y su desempeño en la arquitectura, construyendo entornos más eficientes y amigables:

- Alta calificación por reacción al fuego.
- Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables.
- Fabricado con un 17,5% de material reciclado según informe GBC (Green Building Council).
- Excelente desempeño térmico de panel compuesto según OGUC.
- Materiales de baja emisión.

Proyecto: Ed. 13 de Septiembre, México





Proyecto: Subaru, Chile



Proyecto: Saesa, Chile

Servicios de Arquitectura e Ingeniería

Apoyamos a nuestros socios comerciales con una amplia gama de servicios de consultoría técnica y soporte para arquitectos, instaladores y constructores con recomendaciones de materiales, formas, dimensiones, colores y acabados. También ayudamos a crear propuestas de diseño, visualizaciones y dibujos técnicos. Nuestros servicios para instaladores proporcionan planos de detalle e instrucciones de instalación.

Más información

Póngase en contacto con nuestro departamento de especificación para obtener más ayuda y asesoramiento sobre las posibilidades de diseño que pueden crear nuestras aplicaciones.

Visite nuestro sitio web: www.hunterdouglaslatam.com

© Copyright

Los derechos de autor correspondientes al presente documento, con sus fotografías, dibujos, textos y planos corresponden a Hunter Douglas N.V., Hunter Douglas Industries Switzerland GMBH, sus afiliadas o subsidiarias. Prohibida toda reproducción, escaneo, copia, transcripción o divulgación del texto, de los dibujos, de las fotografías y de los planos contenidos en este documento.

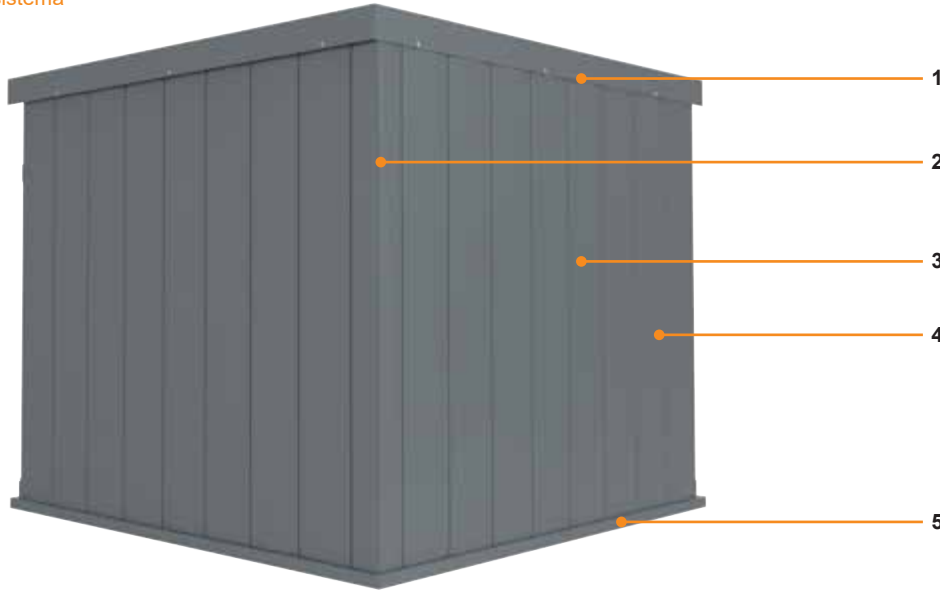
Descripción de sistema

Los paneles FS se usan principalmente como revestimiento de fachadas: se puede instalar de forma vertical, horizontal o diagonal. El panel no necesita portapanel y se instala directamente a la estructura aplomada. Su forma permite atractivas soluciones arquitectónicas, al no dejar canterías entre paneles. Los paneles 150 FS, 220 FS y 300FS se pueden aplicar también en cielos, especialmente marquesinas. Para cielos que requieran de alta absorción acústica existe la alternativa del panel perforado.

Foto de producto aplicado



Isométrica de sistema



1. Forro de coronación.
2. Forro esquinero.
3. Placa panel 150/220/300 FS.
4. Fijación unión tornillo cabeza
5. Forro inferior

Formatos						
Producto	Material	Ancho (avance útil)	Largo Maximo (mm)	Espesor	Peso (Kg/m2)	Rendimiento (m/m2)
150FS	Aluzinc	150 mm	6000 mm	0,4	4,9	6,7
				0,5	6,1	
				0,6	7,4	
220FS	Aluzinc	220 mm	6000 mm	0,4	4,3	4,5
				0,5	5,3	
				0,6	6,4	
300 FS	Aluzinc	300 mm	6000 mm	0,5	5,0	3,3
				0,6	6,0	

Vista isométrica de panel



NOTA

Todas las medidas están expresadas en milímetros. Para medidas especiales consultar con el Depto. De Ingeniería de Hunter Douglas.

Reacción al Fuego

La reacción al fuego en los Revestimientos 150FS - 220FS - 300FS se puede asimilar al desempeño de los revestimientos de Aluzinc de 0,7mm de espesor, los que presentan las siguientes características según norma ASTM E84.

- Índice de propagación de llama: 40 | Rango [0 - 200]
- Índice de humo desarrollado: 0 | Rango [0 - 450]
- Clasificación global: Clase B

Eficiencia energética

Contribuye a la obtención de créditos LEED™ V4 (Leadership in Energy & Environmental Design) para la certificación de proyectos sustentables, en los puntos:

- MR (Materiales y Recursos): Reciclabilidad de materiales [17,5%].
- IEQ (Calidad Ambiental Interior): Materiales de baja emisión | Rendimiento acústico

(*) Para información específica sobre el desempeño de este producto, consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Nota: El conjunto y sus componentes están en constante proceso de innovación y desarrollo, por lo que pueden estar afectos a modificaciones. Se recomienda consultar con departamento de especificación de Hunter Douglas.

Planimetría en DWG disponible en www.hunterdouglas.cl/ap/

Resumen de certificaciones



Aluminio reciclable 100% al término de su ciclo de vida

Empresa Certificada en los estándar ISO 9001:2015 e ISO 14001:2015

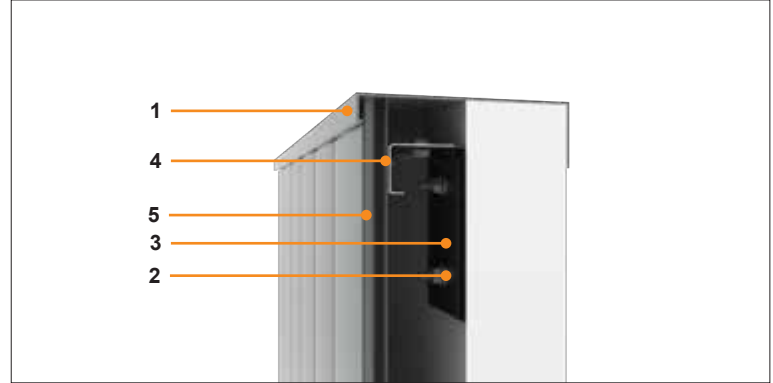
Contribución a la Certificación LEED V4

Detalles

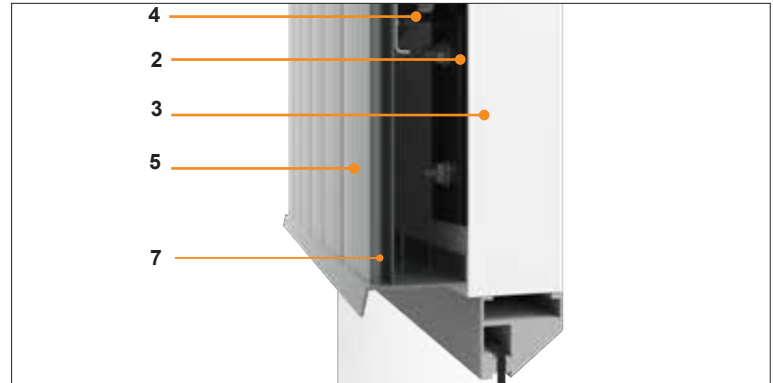
Isométrica de detalles



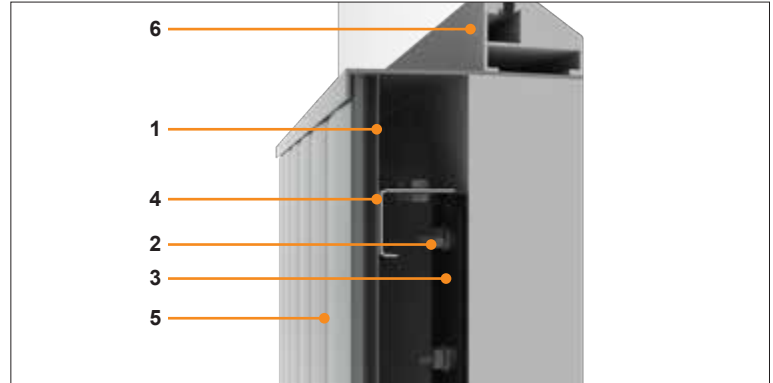
Detalle 1: Forro Coronación



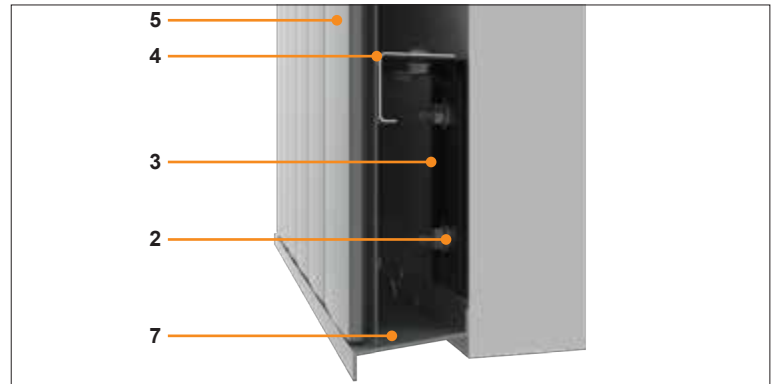
Detalle 2: Encuentro Ventana Superior



Detalle 3: Encuentro Ventana Inferior



Detalle 4: Cortagotera



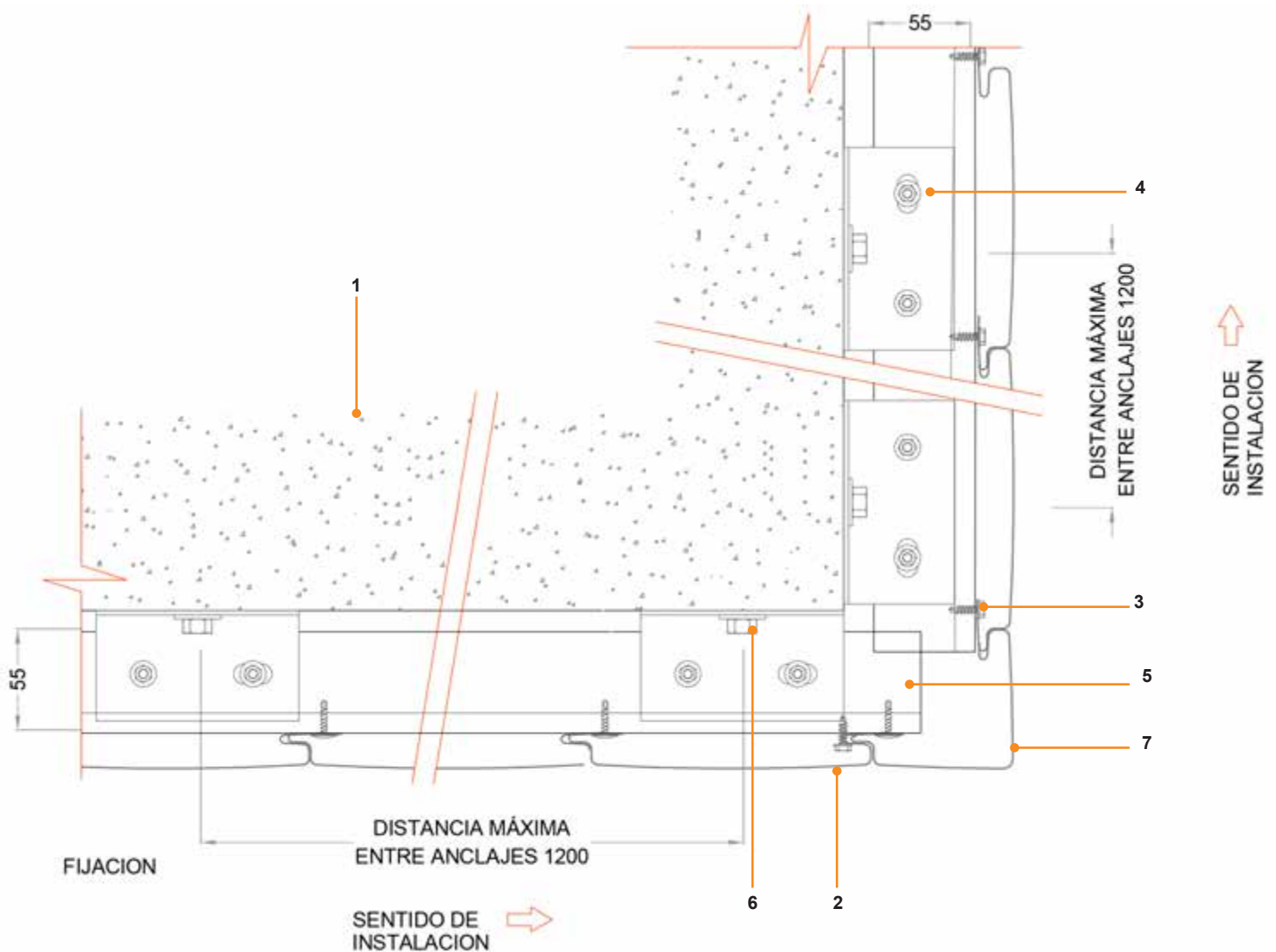
Descarga la App **Hunter Douglas RA** y escanea la imagen con tu smartphone para visualizar el producto en realidad aumentada.

- | | |
|-------------------------------------|---------------------------|
| 1. Forro de coronación | 6. Ventana Según proyecto |
| 2. Fijación mecánica según proyecto | 7. Forro cortagotera |
| 3. Escuadra de anclaje | |
| 4. Perfil Mullion | |
| 5. Panel 150/220/300 FS | |

Nota: Los proyectos con Revestimientos Single Skin de Hunter Douglas requieren el desarrollo de una ingeniería de proyecto.

1. Estructura según proyecto
2. Panel 150/220/300 FS
3. Autoperforante cabeza Pan Phillips #10x5/8" DIN 7594-N
4. Escuadra de anclaje
5. Perfil mullion
6. Fijación según proyecto
7. Panel de remate

Nota: En algunos casos, se requiere adicionar más fijaciones de acuerdo a la situación de cada obra.



Colores

Fabricados bajo pedido



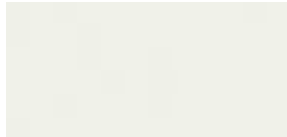
Hunter Douglas ofrece más de 100 opciones en colores y una amplia gama de terminaciones. Colores personalizados pueden ser fabricados a pedido. Contactar al departamento de especificación de Hunter Douglas para conocer cantidades y tiempos requeridos.

Los colores en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al Departamento de Especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación, indicar si el uso es interior o exterior.

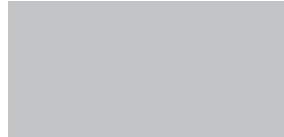
Colores Estándar



Antracita 6926



Blanco Colonial 6646



Blanco C. White 0280



Rojo Ferrari 7088

Woodgrains



Álamo envejecido 6929



Alerce oxidado medio 6888



Alerce oxidado oscuro 6887



Castaño 6892



Cedro Americano 6894



Ciprés Chino 6889



Ébano Negro 7521



Eucaliptus 7468



Haya 7578



Roble 6893



Nogal Oscuro 6886

Mineralgrains



Acero Corten Claro 7681



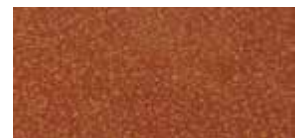
Acero Corten Corroído Oscuro 7680



Acero Envejecido Corten 7683



Acero Oxidado 7682



Arena 6969



Arenisca 7686



Café Claro 6970



Cobre Corroído 7678



Cobre Envejecido 7679



Concreto 7684



Cyan 6971



Mármol 7685

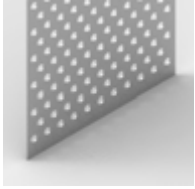


Ocre 6968

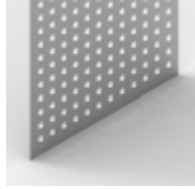


Turquesa 6972

Perforaciones



Código	103
Área Abierta	20%



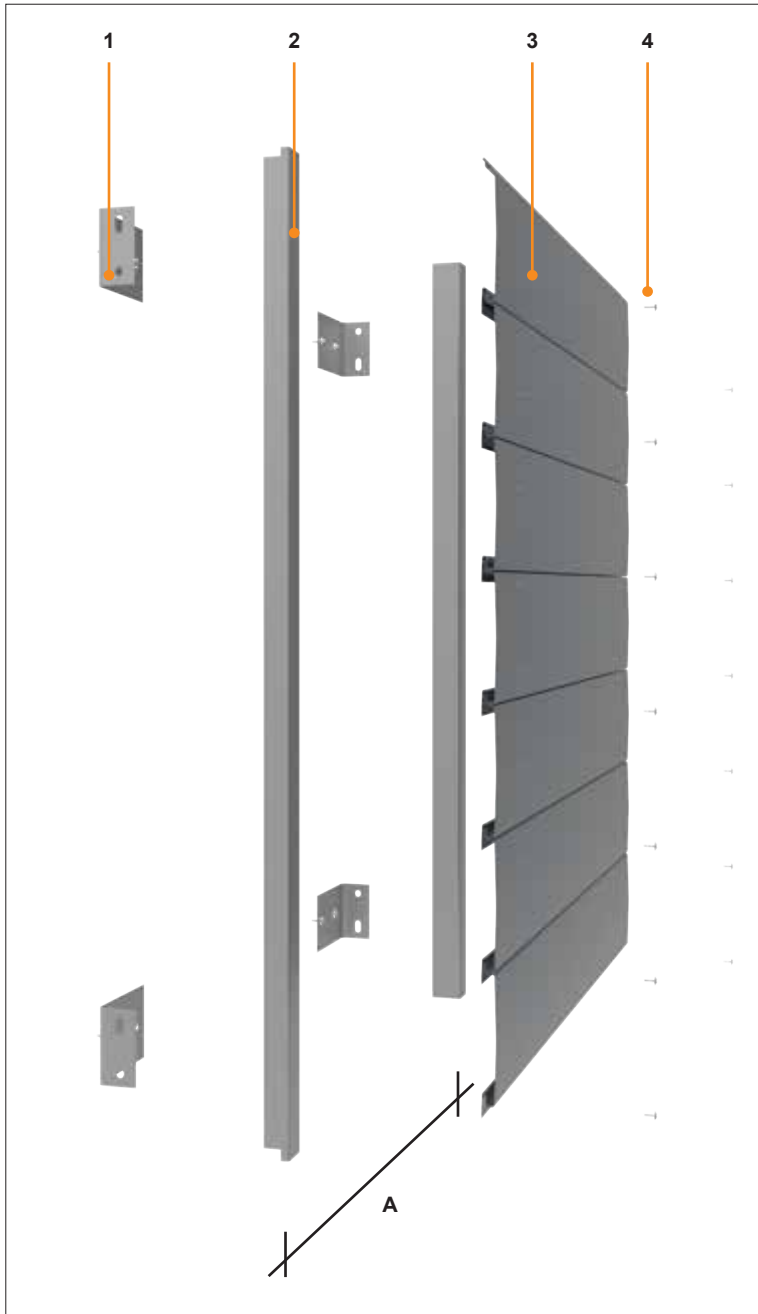
Código	106
Área Abierta	16%

Notas:

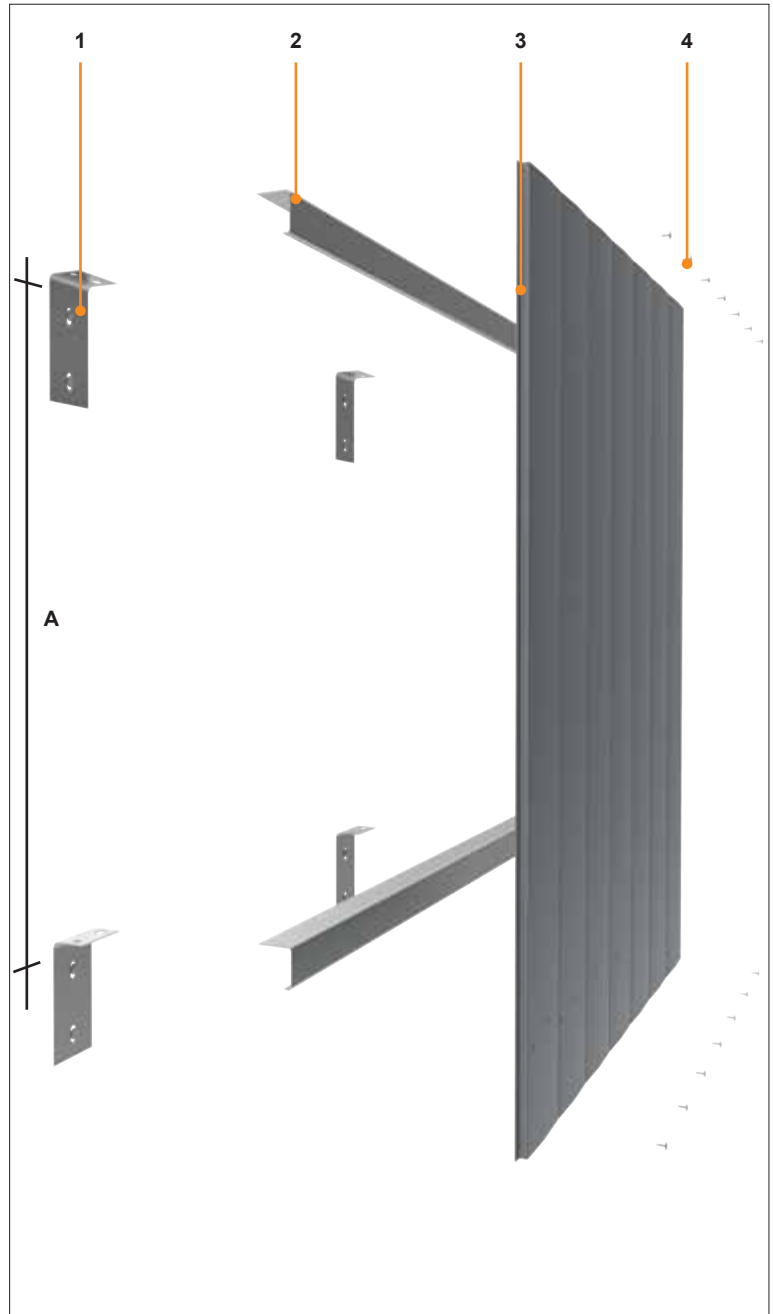
- La terminación perforada (con filtro de manta Viledon o absorbente acústico) optimiza la absorción sonora.
- Las terminaciones en este manual son una cantidad referencial de uso ilustrativo. Solicite una paleta de muestras al departamento de especificación para una reproducción fiel del color y la textura previo a la especificación.
- Para otras perforaciones contactar a departamento de especificación de Hunter Douglas.
- Verificar la disponibilidad de espesores del producto en la tabla de dimensiones y el Manual de Perforaciones y/o Punzonado. En caso de cualquier duda consultar al departamento de especificación de Hunter Douglas.

Isométrica de sistema

Opción paneles en horizontal



Opción paneles en vertical



Distancias Soportes

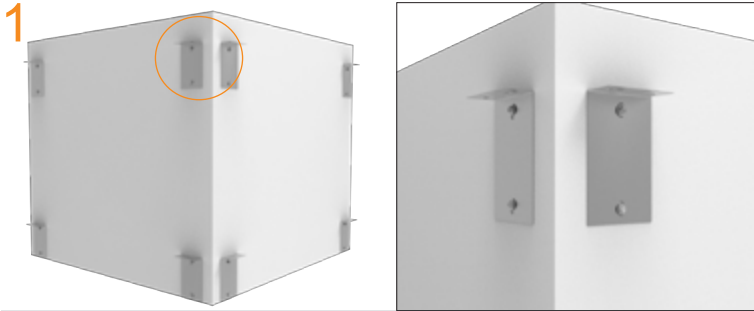
Panel	Orientación	Avance útil	Máximo Distancia soporte (A)
150FS	Horizontal	150 mm	1200 mm
	Vertical		
220FS	Horizontal	220 mm	
	Vertical		
300FS	Horizontal	300 mm	
	Vertical		

1. Escuadra de anclaje.
2. Perfil Mullion.
3. Paneles 150/ 220/300 FS.
4. Autoperforante.

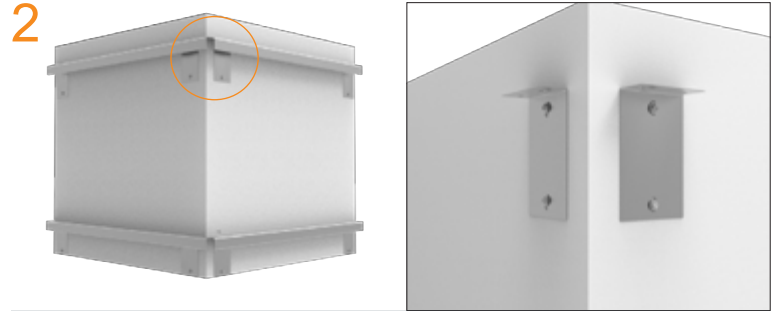
Nota: En algunos casos, se requiere adicionar más fijaciones de acuerdo a la situación de cada obra.

Secuencia de montaje

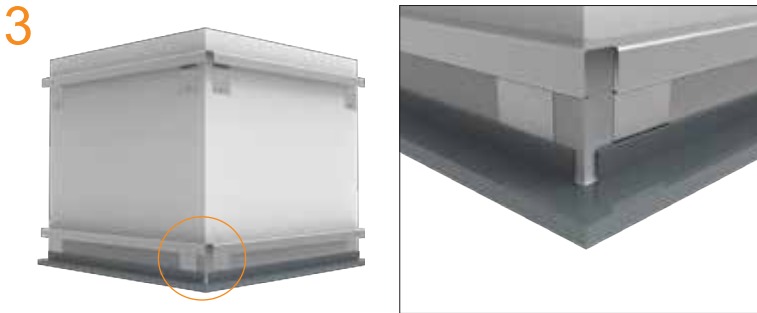
Instalación con fijación a la vista



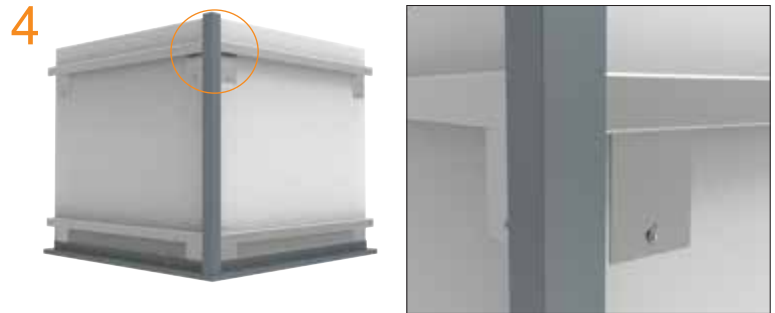
1. Anclar las escuadras a la estructura según cálculo con los pernos de fijación con la medida correspondiente a los módulos indicados a cada uno (150/220/300 mm).



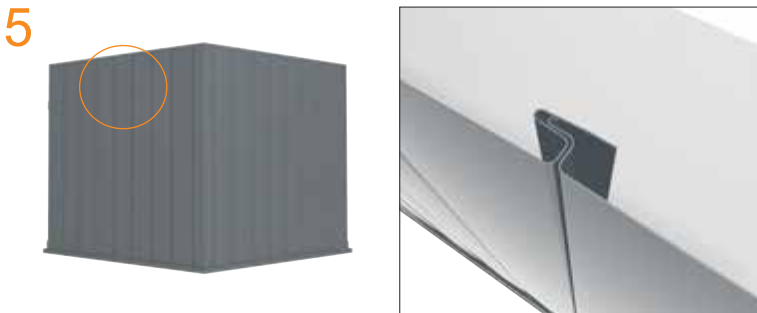
2. Montar los perfiles Mullion en las escuadras utilizando fijación autopercutor.



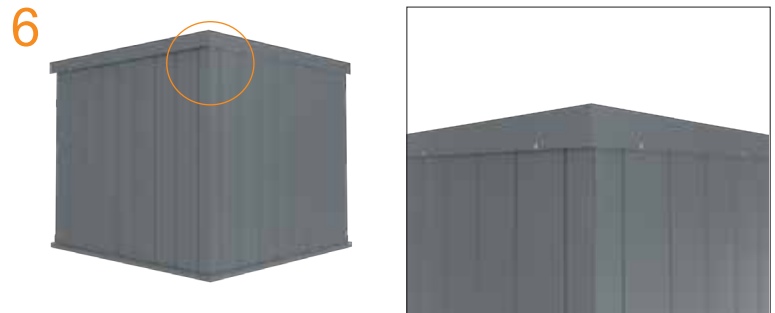
3. Instalar los cortagoteras y el Forro Esquina sobre los perfiles Mullion utilizando autopercutor



4. Instalar los paneles FS (150/220/300) en los perfiles, cubriendo el Forro Cortagoteras y Forro Esquina procurando dejar bien unidos los paneles entre ellos para evitar filtraciones.



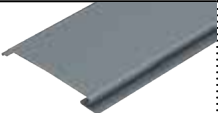

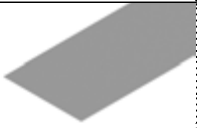





5. Instalar el último Panel FS y, si es necesario, cortarlo en terreno para adaptarlo al proyecto.



6. Finalmente, ya revestida toda el área con los paneles, instalar un forro carnación en la parte superior el cual evita filtraciones de agua y humedad hacia el interior.

Componentes

Componentes						
Componente	Código	Descripción	Dimensiones	Espesor	Material	Terminación
	003034	PANEL 150 FS	150 mm	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	Lisa / Perforada
		PANEL 220 FS	220 mm			Lisa / Perforada
		PANEL 300 FS	300 mm			Lisa / Perforada
	003084	FLEJE 380 mm 300FS	-	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	-
		FLEJE 298 mm 220FS	-			-
		FLEJE 235 mm 150 FS	-			-
	003114	FLEJE 380 mm 300FS	-	0,4 mm 0,5 mm 0,6 mm	Aluzinc	-
		FLEJE 298 mm 220FS	-			-
		FLEJE 235 mm 150 FS	-			-
	002027	PERFIL MULLION (L: 5000 mm máx.)	55mm X 50mm X 11mm	1,5mm	Aluzinc	Pintado
	-	AUTOPERFORANTE 10x5/8 HWH	10x5/8"	-	-	-
	-	PERNO DE ANCLAJE	2x5/16" y 3x5/16"	-	-	-

Nota: La longitud de los paneles o bandejas puede llegar a tener una tolerancia de 1mm a 3mm.

Hunter Douglas recomienda por defecto el uso de **fijaciones y anclajes en acero inoxidable** en el caso de aplicaciones exteriores y para aplicaciones interiores expuestas a condiciones de alta humedad y condensación. Las fijaciones con otra especificación deben ser las recomendadas por los fabricantes de éstas de acuerdo a la situación de cada obra.

Mantenimiento y limpieza

Los revestimientos tipo FS de Hunter Douglas emplean materiales de alta calidad, recubrimientos ampliamente probados y fáciles de mantener. Dependiendo de las condiciones climáticas de la zona, la lluvia puede lavar el edificio de manera bastante efectiva, sin embargo, se puede complementar este proceso natural lavando la cubierta/fachada de forma periódica mediante hidrolavado. Se puede usar un agente de limpieza suave (de pH neutro) como alcohol etílico, si es necesario, para la eliminación de bacterias y virus. Nunca usar agentes de limpieza agresivos ni sustancias grasas. Antes de limpiar los paneles se recomienda realizar una prueba en una zona menos visible. La periodicidad de la limpieza dependerá de las condiciones ambientales de la aplicación (polvo, humedad, etc.).

Revisiones

150FS-200FS-300FS		
Fecha	Desarrollo	Descripción
Julio 2020	Gustavo Pernia gpernia@hdlao.com	-Actualización técnica y formato del manual.