

600 °C durante 60 minutos

## FC2 - EI90 IRRIGADA



### BARRERA DE FUEGO AUTOMÁTICA

La **Barrera de fuego automática FC2 IRRIGADA** es un sistema mecánico integrado de forma “oculta” en la construcción que requiere poco espacio y compartimenta el incendio.

### MATERIAL

El sistema está formado por: una barrera textil ignífuga que únicamente se despliega en caso de emergencia por unas guías laterales, un cajón de acero galvanizado estanco al fuego que alberga la barrera, un contrapeso en la parte inferior para dotar a la barrera de estabilidad y un sistema de refrigeración por agua.

### SISTEMA CONTROL

El sistema se acciona:

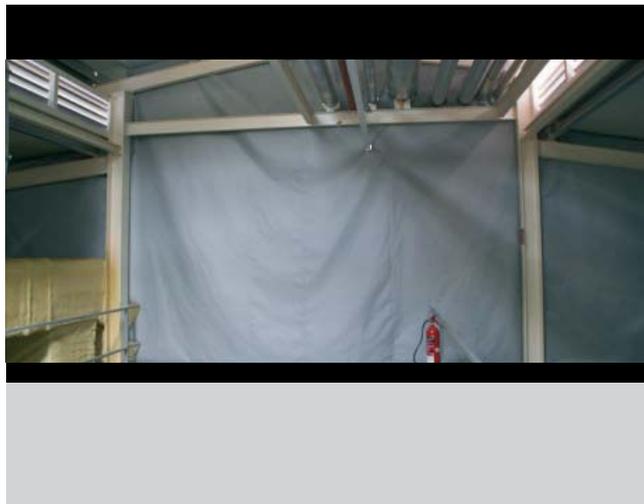
- Automáticamente al recibir la señal de incendio.
- De forma manual.

### APLICACIONES

Hospitales  
Aeropuertos  
Edificios singulares  
Centros comerciales  
Hoteles

### FUNCIONAMIENTO

La **Barrera FC2 IRRIGADA** es un sistema con seguridad positiva, es decir, desciende por gravedad a su posición activa al recibir una señal de incendio formando un cierre estanco al paso del humo, llamas y manteniendo la temperatura al lado opuesto al incendio dentro de unos límites de seguridad gracias al enfriamiento provocado por el sistema de irrigación, procedente del sistema de detección de incendios. La bajada se puede realizar en dos fases, con y sin tensión eléctrica.



# BARRERA sectorizadora de fuego automática

600 °C durante 60 minutos

## COMPONENTES

**GCP.** Cuadro encargado de recibir la señal de incendio proveniente del sistema de detección y en consecuencia, activar la barrera. Permite conocer el estado del sistema así como realizar las labores de mantenimiento. Dispone de un sistema de baterías capaz de mantener las barreras y las electroválvulas en posición de reposo en caso de fallo en el suministro eléctrico.

**MCI.** Módulo de control de irrigación. Cuadro destinado a la gestión de electroválvulas y dispositivos adicionales de activación. Dispone de alarmas ópticas y acústicas de preaviso, fallo y activación.

**MCC.** Módulo de control de motor. Ubicado junto al motor mantiene estable la barrera en su posición de reposo (retraída). Sincroniza la velocidad de ascenso de la barrera y limita la velocidad de descenso bajo la acción de la gravedad incluso con fallo de tensión.

**Cajón.** Destinado a albergar en su interior la barrera cortafuegos está conformado en acero galvanizado de 1,5 mm de espesor. Dispone de distintas configuraciones y sistemas de soportación a fin de adaptarse a las condiciones arquitectónicas de la construcción.

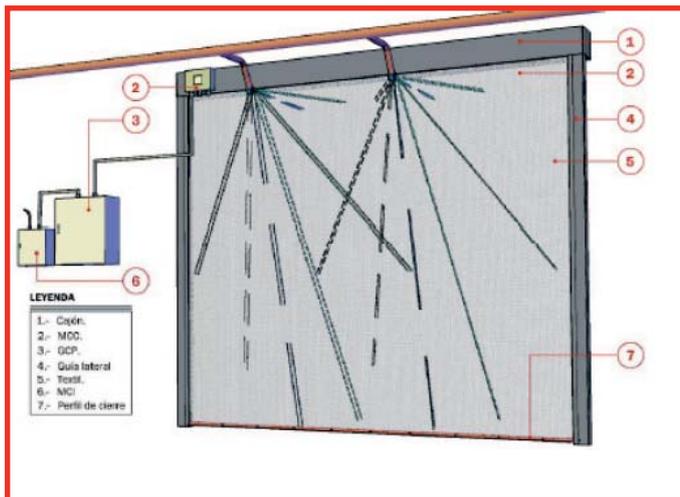
**Guías laterales.** Fabricadas en una pieza de acero galvanizado de 2 mm de espesor, fijan la barrera lateralmente manteniendo su función compartimentadora pese a la sobrepresión generada por el incendio.

**Perfil de cierre.** Instalado en el extremo inferior del textil, aporta estabilidad al conjunto y forma el cierre del cajón en su posición de reposo.

**Textil.** Tejido realizado en fibra de vidrio. Cohesionado y tratado para soportar temperaturas de hasta 1000 °C.

**Motor.** Motor tubular con funcionamiento a 24 Vdc y operativo hasta una temperatura de 300 °C. Dotado de un sistema de engranajes que permite aplicar el toque necesario para el correcto funcionamiento del sistema.

**Sistema de irrigación.** Conjunto encargado de la refrigeración por agua de la cara no expuesta. Estará compuesto por un regulador de presión, electroválvula pilotada, red de distribución de agua y boquillas pulverizadoras acorde a las dimensiones del sistema.



Esquema de instalación

## COMPONENTES ADICIONALES

- Centralización en sistema de pantalla táctil con representación visual de estado y alarmas.
- Lacado RAL de los elementos metálicos del sistema.
- Alarma acústica de obstrucciones en el plano de cierre.
- Rearme manual del sistema.
- Alerta por voz de barreras en descenso (opcional).
- Indicador luminoso de barreras en descenso.
- Descensos temporizados y/o en fases (opcional).
- Pulsador temporizado de escape (opcional).
- Contactos de integración con sistema de gestión central.
- Finales de carrera.

## CLASIFICACIÓN

La **Barrera FC2 IRRIGADA** ha sido ensayada y certificada en laboratorio oficial con una clasificación **EI90** según norma **EN 13501-4**.

Ensayada conforme a **UNE EN 1634** "Resistencia al fuego y control de humo".

Ensayada conforme a **UNE EN 949** "Resistencia a impactos de un cuerpo blando y pesado".

Ensayada también conforme a **normas UL y NFPA**.

