



**Protective
& Marine
Coatings**

ACROLON[®] 7300

URETANO ACRILICO TERMINACION BRILLANTE

PARTE A U04730TCOLOR
PARTE B U04730N0000

Rev.: 08/2017 Edición 6

INFORMACIÓN DEL PRODUCTO

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Poliuretano alto contenido de sólidos, libre de estaño, con atributos de secado rápido y alto brillo. Para usar cuando se requieren características de retención de brillo y color en exteriores a largo plazo.

APROBACION

Cumple con Norsok M501 Rev. 6 Sistema 1 como parte de un sistema de 3 capas.

CARACTERÍSTICAS DEL PRODUCTO

Terminación:	Brillante
Punto de Inflamación:	Base 24°C (75°F) Aditivo 50°C (122°F)
Colores:	Amplia variedad de colores disponible
Sólidos Volumen:	68 ± 2% (ASTM 2697-91)
VOC :	290 g/L (Método EPA 24) 294 gms/litro

Calculado a partir de la formulación para satisfacer el solvente de la CE Directiva sobre emisiones
206 g / kg de contenido en peso de la formulación, para satisfacer la CE Directiva sobre emisiones de solventes.

PROMEDIOS DE TIEMPOS DE SECADO

	Programa de Secado			
	5°C (41°F)	10°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Al tacto:	5 horas	3 horas	1 hora	40 min
Manipulación:	12 horas	10 horas	4 horas	2 horas
Vida Útil:	2.5 horas	2.5 horas	2 horas	1.5 horas

Estas cifras se como guía solamente. Factores como el movimiento del aire y la humedad también deben ser considerados.

ESPESOR RECOMENDADO

Espesores Recomendados por Capa

	Mínimo	Máximo
Micrones húmedos	75 (3.0)	150 (6.0)
Micrones secos	50 (2.0)	100 (4.0)

Rendimiento Teórico 13.6 m²/L (554 pie²/gal)*
@ 50 micrones eps (2 mils)

NOTA: Aplicación con brocha o rodillo puede requerir varias capas para lograr máximo espesor de película y uniformidad de apariencia.

* El rendimiento no tiene en cuenta el perfil de la superficie, la aplicación desigual, el exceso de pulverización o las pérdidas en los envases y en el equipo. El espesor de la película variará dependiendo del uso real y especificaciones.

USOS RECOMENDADOS

Usar como capa de terminación en ambientes industriales tales como:

- Capa de terminación en estructuras de acero
- Exteriores de contenedores y estanques
- Puentes o Estructuras de Cintas transportadoras
- Plataformas mar afuera
- Aplicaciones marinas
- Aceptable para usar en aplicaciones arquitectónicas de alto desempeño

MÉTODOS DE APLICACIÓN RECOMENDADOS

Spray sin Aire Brocha
Spray Convencional Rodillo (sólo pelo corto)

Diluyente Recomendado:
Limpiador / Diluyente: R10022D500 / R10190D0500

SISTEMAS RECOMENDADOS

Compatible con un amplio rango de Macropoxy, Dura-Plate, Zinc Clad Epoxy Primer y Capas intermedias.

EMPAQUE

Material de dos componentes suministrados en envases separados para ser mezclados antes de usar.

Proporción de mezcla: Por Volumen
10 partes Base (componente A),
1 parte Endurecedor (componente B)

Tamaño del empaque: **Kit de Galón**
Componente A:
U04730Tcolor 35 (Envase de galón. con 3,44 lts).
Componente B:
U04730N000B45 (1 x 1/8 gl. (0.34 lts.))

Kit de Tineta

Componente A:
U04730Tcolor 53 (Tineta de 5 gls. con 17,204 lts).
Componente B:
U04730N000B40 (2 x ¼ gl. (0.86 lts. c/u))

Peso: Blanco 1.39 kg/litro (puede variar según color)

Vida almacenado: 12 meses desde fecha de fabricación o usar conforme a fecha especificada en envase.



**Protective
& Marine
Coatings**

ACROLON[®] 7300

URETANO ACRILICO TERMINACION BRILLANTE

PARTE A U04730TCOLOR
PARTE B U04730N0000

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y en condiciones firmes. Eliminar todo aceite, polvo, grasa, suciedad y otro material extraño para asegurar adecuada adherencia.

EQUIPO DE APLICACIÓN

Spray sin Aire

Tamaño Boquilla : 0.28 – 0.33 mm (0.011 – 0.013 inch)
Ángulo de Abanico : 65°
Presión de Operación : 210 kg/cm² (3.000 psi)

Los detalles de pulverización sin aire que se informan arriba están diseñados como una guía solamente. Detalles tales como longitud y diámetro de la manguera de fluido, temperatura de la pintura y forma y tamaño del trabajo tienen un efecto sobre el tamaño de la boquilla y la presión de operación elegida. Sin embargo, la presión de funcionamiento debe ser la más baja posible compatible con una atomización satisfactoria. Para aplicación de bajo espesor con sistema airless diluya un 5% con diluyentes R10022D500 / R10190D0500. El espesor de la película húmeda debe ser ajustado adecuadamente. Como las condiciones varían de un trabajo a otro, es responsabilidad de los aplicadores asegurarse de que el equipo en uso se ha establecido para dar los mejores resultados. En caso de duda se debe consultar a Sherwin-Williams.

Spray Convencional

Tamaño Boquilla : 1.27 mm (0,050 inch)
Presión Atomización : 3.5 kg/cm² (50 psi)
Presión Fluido : 0.7 kg/cm² (10 psi)

Los detalles de la presión de atomización, la presión del fluido y el tamaño de la boquilla se dan como guía. Se puede observar que unas ligeras variaciones de presión proporcionarán una atomización óptima en algunas circunstancias de acuerdo con la configuración en uso. La presión de aire de atomización depende de la tapa de aire en uso y la presión de fluido depende de la longitud de la línea y la dirección de alimentación, es decir, horizontal o vertical.

Para aplicación con spray convencional hasta 10% con Limpiador / Diluyente R10022D500 / R10190D0500

Para la aplicación por pulverización convencional, diluya 10% con diluyentes R10022D500 / R10190D0500. El espesor del film húmedo debe ajustarse en consecuencia.

NB – La dilución afectará el cumplimiento VOC

Brocha

El material es adecuado para ser aplicado con brocha. Puede ser necesario aplicar más de una capa para dar un espesor de película seca equivalente a una única capa de spray aplicada

Rodillo

El material es adecuado para ser aplicado con rodillo usando un rodillo de pelo corto. Puede ser necesario aplicar más de una capa para dar un espesor de película seca equivalente a una única capa de spray aplicada.

CONDICIONES DE APLICACIÓN Y RECUBRIMIENTO

Este material debe aplicarse preferiblemente a temperaturas superiores a 10°C. En condiciones de alta humedad relativa, es decir, 80-85% buenas condiciones de ventilación son esenciales. La temperatura del sustrato debe estar por lo menos 3°C por encima del punto de rocío y siempre por encima de 0°C.

En aplicaciones a temperaturas bajo 10°C, los tiempos de secado y curado se extenderán significativamente y las características de pulverización pueden verse afectadas.

No se recomienda la aplicación a temperaturas de aire ambiental bajo 5°C.

Para lograr óptima resistencia al agua y sustancias químicas, la temperatura debe ser mantenida sobre 10°C durante el tiempo de curado.

Si se desea aplicar el producto fuera de los tiempos indicados en la hoja técnica, por favor solicite consejo de Sherwin-Williams.

NOTAS ADICIONALES

Los tiempos de secado, de curado y vida útil deben ser considerados sólo como guía.

La reacción de curado del material comienza inmediatamente después que los dos componentes han sido mezclados y ya que la reacción depende de la temperatura, el tiempo de curado y vida útil se reducirán a la mitad en un aumento de temperatura de 10°C (16°F) y se duplicarán si se produce una disminución de temperatura de 10°C (16°F).

El almacenamiento a altas temperaturas afectará las propiedades de la estructura del producto. Ciertos tonos, por ejemplo, amarillos y rojos pueden requerir capas adicionales para lograr completo cubrimiento.

Ciertos colores por ejemplo, amarillos y rojos pueden requerir capas adicionales para lograr total cubrimiento.

La aplicación mediante brocha y rodillo del color aluminio del Acrolon 7300 puede resultar en una terminación dispareja y variación de tono comparada con la aplicación spray.

Los valores numéricos indicados para datos físicos pueden variar levemente de lote a lote.

SALUD Y SEGURIDAD

Consulte la Hoja Técnica de Salud y Seguridad del Producto para información sobre almacenamiento, manejo y aplicación de este producto.

GARANTÍA

Cualquier persona o empresa que use este producto sin hacer previamente consultas sobre la adecuación del producto para el propósito pretendido, lo hace a su propio riesgo y Sherwin-Williams no acepta responsabilidad alguna por el rendimiento del producto o por cualquier pérdida o daño que provenga por dicho uso.

La información detallada en esta Hoja Técnica puede ser modificada cada cierto tiempo a la luz del desarrollo normal del producto y antes de usar, se avisa a los clientes verificar con Sherwin-Williams, citando el número de referencia, para asegurar que poseen la última edición.