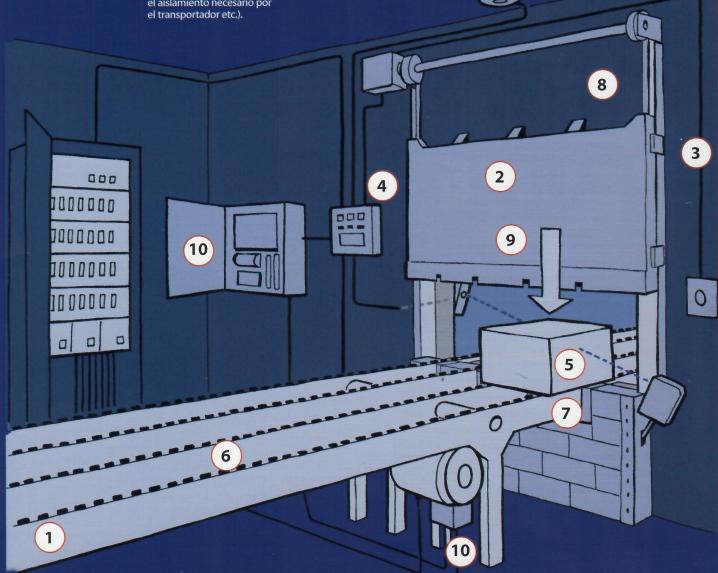
Un cierre para sistemas transportadores tiene que satisfacer muchos requisitos adicionales en comparación a una puerta de protección contra incendios.

- 1. Cierres para sistemas transportadores para 22 tipos de transportador diferentes (continuos o discontinuos), p. ej. transportador de rodillos, transportador de cinta, transportador de cadena de arrastre, transportadores circulares etc.
- 2. Cierre probado según la norma especial UNE EN 1366-7 con requisitos mucho más elevados que la norma de ensayo para puertas UNE EN 1634-1 (p. ej. presiones en el horno más elevadas, para que se permita el montaje en lugares elevados, así como el aislamiento necesario por el transportador etc.).
- **3.** Probado para los tipos más variados de pared, desde tipos constructivos macizos hasta particiones de construcción ligera.
- 4. Unidades de control (dispositivos de bloqueo) con aprobación técnica general, que han sido especialmente probados y diseñados para cierres para sistemas transportadores (p. ej. para el intercambio de señales con el transportador).
- **5.** El área de cierre es desalojada en caso de accionamiento mediante vigilancia de la zona de cierre o mediante sistemas de desalojo.



- **6.** Obtención asegurada de un proceso de transporte sin interrupciones, ya que éste no se ve afectado en manera alguna por el cierre para sistemas transportadores.
- 7. Sectorizado seguro del transportador continuo, también para construcciones de trazado complicado.
- 8. Posibilidad de múltiples direcciones de cierre para suplir limitaciones espaciales.
- **9.** Diseñada asimismo para un elevado número de hasta 200.000 ciclos, e incluso más, si así fuese requerido.
- 10. Unidad de corriente de emergencia descentralizada para la marcha libre en la zona de cierre también en caso de caída de la red.

Stöbich Brandschutz - el líder mundial *) ha desarrollado 10 novedades de producto mundiales que ha conseguido consolidar en el mercado. Desde hace 30 años, Stöbich ha aprobado con éxito más de 60 ensayos de reacción al fuego solamente en el área de cierres para sistemas transportadores en muchos países.

* según "Deutsche Standards: anuario de líderes del mercado internacional alemanes" - ver última página -

Referencias de la A a la Z: Airbus, Airport Bratislava, apetito convenience GmbH & Co KG, Audi, BASF Coating AG, Bouerngut Bückeburg, BMW AG, Böklunder Plumrose GmbH + Co KG, C&A, Coca-Cola Erfrischungsgetränke AG, Coppenrath & Wiese GmbH, Cornelsen
Verlagskontor GmbH & Co. KG, Daimler AG, Demag Cranes & Componentes GmbH, DHL Fulfilment GmbH, Eckes-Granini Deutschland GmbH, Eckes, Eisbär Eis GmbH, Euryza Reis GmbH, Ferrerce, Ford, Fraport AG, Geflügelhof Middendorf, Globetrotter,
Görtz Logistik GmbH, Goodyear Dunlop Tires Germany GmbH, Henkel AG & Co.KGaA, Hessischer Rundfunk, Holsten Brauerei AG, Humana Milchunion Recke, KGS Roderbruch, Ihr Platz, Ikea, Inditex, Incorlopsa, Isis GmbH, Jügermeister, Johannes Hospital Duisburg,
India Market Top Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Market Recharded AG, Morbilla Midden Medica Nichten Namen Market Clair Change Millhort Top Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Nichten Namen Medica Clair Change Millhort Top Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Nichten Namen Medica Clair Change Millhort Top Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Nichten Namen Medica Clair Change Millhort Top Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Nicht Reference Corbb Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medica Medica Medica Nicht Reference Corbb B, Co. KG. Maternala Corbb Medica Medic

ECClos-S ECClos-S corredera de alta resistencia construida con paneles de chapa

Resistencia al fuego: Probada según UNE EN 1366-7

Categoría: E 120, EW 120, El 30 hasta El 120

Durabilidad: Probada según UNE EN 14600

Categoría: C5

Prueba de usabilidad: CE Homologación europea

ETA-11/0267

Sistemas transportadores

· Transportadores discontinuos

· Transportadores separables

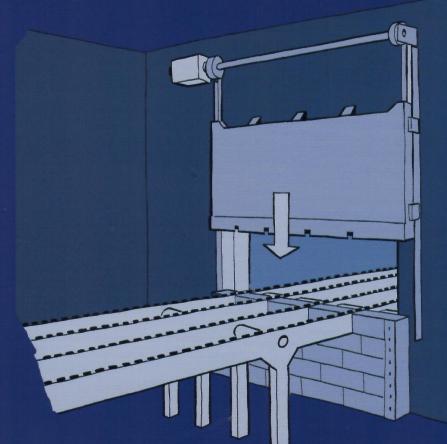
· Transportadores de cinta continuos

· Transportadores de rodillos continuos

· Transportadores de cadena

de arrastre continuos

· Vagonetas de transporte continuas



Beneficios para el cliente

- · Superficies de la corredera muy sólidas gracias a la construcción en chapa
- · Probada según el procedimiento de ensayo europeo UNE EN 1366-7
- · Clasificación El 30 El 120
- · Homologación européa ETA 11/0267 hasta las dimensiones 4,5 x 5,1 m

- · Construcción de corredera
- Construcción en sandwich de la corredera, chaqueta metálica completa
- · Elementos de la corredera segmentados para el transporte
- · Componentes variables para el panel fijo para transportadores continuos











ECClos-Q Tapa altamente resistente con ahorro de espacio, en construcción de panel de chapa

Resistencia al fuego: Probada según UNE EN 1366-7

Categoría: E240, EW 240, El 30 hasta El 120

Durabilidad: Probada según UNE EN 14600

Categoría: C5

Prueba de usabilidad: CE aprobación técnica europea

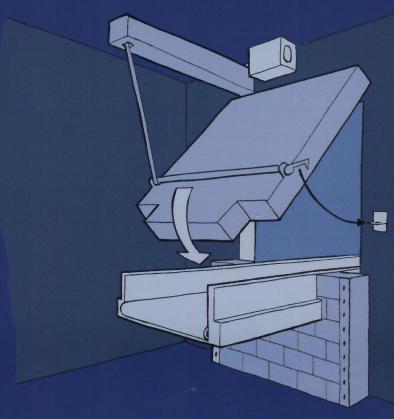
(ETA) solicitada

Informe de clasificación: FIRES-CR-164-10-AUPE

Sistemas transportadores

- · Transportadores discontinuos
- · Transportadores de cinta continuos
- · Transportadores de rodillos continuos
 - · Transportadores de cadena

de arrastre continuos



Beneficios para el cliente

- · Superficies de la tapa muy sólidas gracias a la construcción en chapa
- · Probada según el procedimiento de ensayo europeo UNE EN 1366-7
- Clasificación El 30 El 120 y EW 240 (hormigón celular)
- \cdot Muy poca necesidad de espacio en la zona del dintel

- · Construcción de tapa rotatoria alrededor del eje horizontal
- · Hoja de la tapa en construcción de sandwich, chaqueta metálica completa
- · Componentes variables para el panel fijo para transportadores continuos













ECClos-flex cierre enrollable con ahorro de espacio

Resistencia al fuego: Probada según UNE EN 1366-7

Categoría: E 90, EW 60

Durabilidad: Probada según UNE EN 14600

Categoría: C2

Prueba de usabilidad: CE aprobación técnica europea

(ETA) solicitada

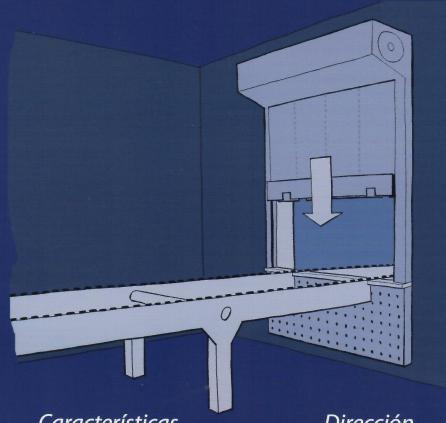
Informe de pruebas: Informe de pruebas: 3278/228/08

Sistemas transportadores

- · Transportadores discontinuos
- Transportadores separables
- · Transportadores de cinta continuos
- · Transportadores de rodillos continuos
 - · Transportadores de cadena

de arrastre continuos

· Vagonetas de transporte continuas



Beneficios para el cliente

- Probado según la norma europea UNE EN 1366-7 con las clasificaciones E 90, EW 60
- Poca necesidad de espacio gracias a elementos de sectorizado enrollables
- · Adecuada para aberturas de gran tamaño
- Óbjetivo de protección El 90 posible, mediante rociadores provistos por el cliente

- Cierre para sistemas transportadores textil y enrollable
- · Dirección de cierre vertical de arriba abajo
- · Adecuada para transportadores separados y continuos
- · Sin propiedades termoaislantes











Resistencia al fuego: Probada según CSN EN 1634-1

> Categoría: E 120, EW 90

Durabilidad: Probada según DIN EN 14600

Categoría:

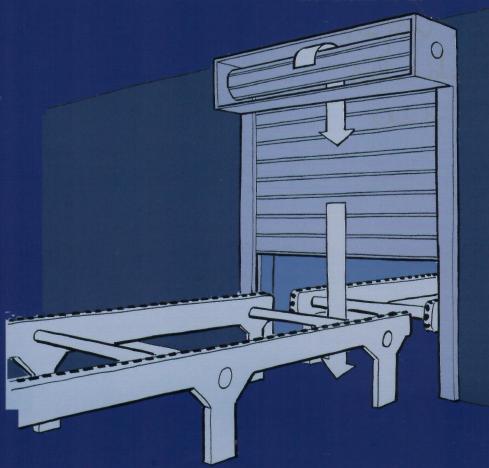
Prueba de usabilidad: 2007-Efectis-R0421

Sistemas transportadores

- · Transportadores disconinuos
- · Transportadores separables
- · Transportadores de cinta continuos
- · Transportadores de rodillos continuos
 - · Transportadores de cadena

de arrastre continuos

· Vagonetas de transporte continuas



Beneficios para el cliente

- · Probada según UNE EN 1634-1
- · Clasificación EW 90
- · Construcción muy sólida
- · Poca necesidad de espacio en el área del dintel
- Apta para grandes aberturas: EW 30: 12 m x 6,5 m, EW 60: 12 m x 4,6 m, EW 90: 12 m x 2,9 m

Características constructivas

- · Perfil de láminas de acero enrollable en eje enrollador
- · Dirección de cierre de arriba a abajo
- · Aprox. 30 mm de espesor de lámina, por ello es necesaria poca anchura de hendidura en los sistemas discontinuos









ECClos-EH combinación económica de manguito y puerta

Resistencia al fuego: Probada según DIN 4102-5

Categoría: T 90

Durabilidad: Probada según DIN 4102-18

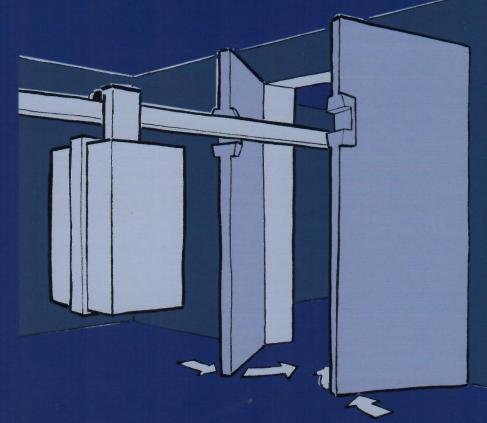
Categoría: 200.000 (corresponde a C5)

Prueba de usabilidad: aprobación técnica general

Z-6.6-1147

Sistemas transportadores

· Transportador aéreo eléctrico



Beneficios para el cliente

- · Los carriles continuos de aluminio o acero, inclusive barras conductoras, son aislados
- · Ninguna parte móvil en los carriles
- · Ninguna restricción alrededor de los carriles del transportador

Características constructivas

- · Puerta giratoria de dos hojas
- · Opcional con puerta corrediza de dos piezas
- Dos manguitos semicirculares abarcan todo el transportador
- · Reapertura manual o motorizada











ECClos-K combinación de manguito y puerta para transportadores complejos

Resistencia al fuego: Probada según DIN 2102-5

Categoría: T 90

Durabilidad: Probada según UNE EN 1366-7

Categoría: El90

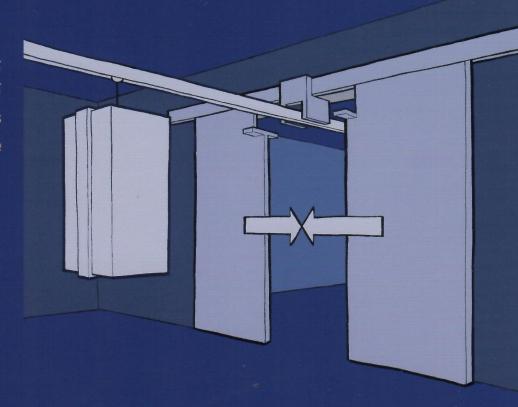
Prueba de usabilidad: aprobación técnica general

(abZ) Z-6.6-1522

Sistemas transportadores

· Transportadores circulares

· Sistemas Power & Free



Beneficios para el cliente

- Construcciones sometidas a pruebas y homologadas para transportadores circulares, transportadores aéreos, eléctricos, etc.
- En el caso de cierre horizontal, posibilidad de integrar una guía superior, no siendo necesario así ningun carril en el suelo
- · Paso de varios trayectos del transportador

Características constructivas

- Construcción en sandwich, placas de calciosilicato posicionadas en la parte exterior
- · Cierre en horizontal o vertical desde abajo
- Cierre de transportadores circulares con manguitos intumescentes











ECClos-flex-K cierre enrollable con ahorro de espacio y con cierre desde abajo

Resistencia al fuego: Probada según UNE EN 1366-7

Categoría: E90, EW 60

Durabilidad: Probada según UNE EN 14600

Categoría: C2

Prueba de usabilidad: CE Aprobación técnica europea

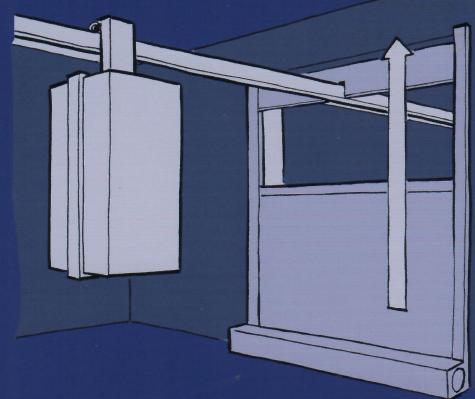
(ETA) solicitada

Nº. Informe de pruebas: 3278/228/08

Sistemas transportadores

- · Transportadores discontinuos
 - · Transportadores separables
- Adecuado para transportadores

circulares continuos



Beneficios para el cliente

- · Probado según la norma europea UNE EN 1366-7 con la clasificación EW60 (sentido de cierre desde abajo)
- · Poca necesidad de espacio mediante elementos de sectorizado enrollables
- · Adecuada para aberturas muy grandes
- · Objetivo de protección El 90 posible con aspersores adicionales provistos por el cliente

- Cierre cortafuego para sistemas transportadores textil, enrollable
- Los carriles se encuentran enmarcados por manguitos, que se espuman por influencia de la temperatura y cierran los espacios libres
- · Dirección de cierre vertical de abajo arriba
- · No tiene propiedades termoaislantes













Universal-B cierre corrediza encapsulada versátil

Resistencia al fuego: Probada según DIN 4102-5

Categoría: T 90

Durabilidad: Probada según DIN 4102-18

Categoría: 200.000 (corresponde a C5)

Prueba de usabilidad: Aprobación técnica general

(abZ) Z-6.6-469

Sistemas transportadores

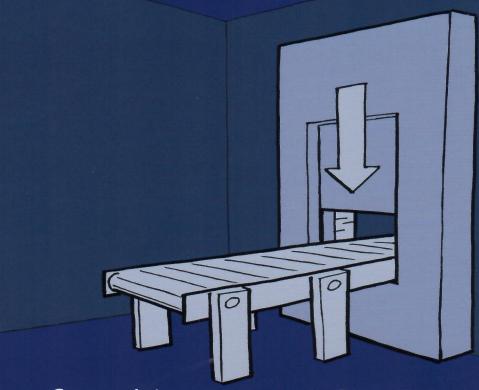
- · Transportadores discontinuos
 - · Transportadores separables
- · Transportadores de cinta continuos
- · Transportadores de rodillos continuos
 - · Transportadores de cadena

de arrastre continuos

· Vagonetas de transporte continuas

· Clasificadores

· Transportadores de periódicos



Beneficios para el cliente

- Para altas exigencias estéticas gracias a superficies lisas por estar completamente cerrado
- · Las paredes pueden ser sustituidas por elementos a la altura del piso
- · Probada según DIN 4102

- · Construcción de corredera
- · Construcción portante de acero, revestida con placas de Promatect-H
- · Construcción cerrada (corredera situada en la carcasa)













Universal-S cierre de techo universal

Resistencia al fuego: Probada según DIN 4102-5

Categoría:

Durabilidad:

Probada según DIN 4102-18

Categoría:

200.000 (corresponde a C5)

Prueba de usabilidad:

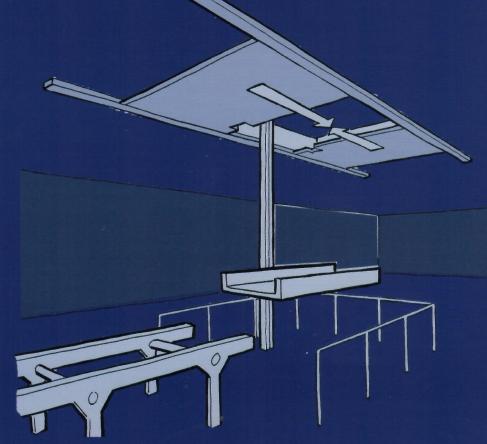
Aprobación técnica general

(abZ) Z-6.6-1213

Sistemas transportadores

· Transportadores verticales

· Bajantes de desperdicios



Beneficios para el cliente

- · Montaje sin restricciones de espacio considerables
- · Sectorizado de apoyos y medios de carga con manguitos
- · No es necesario revestimiento del hueco del elevador
- · Factibilidad en función del número y el posicionamiento de las piezas

Características constructivas

- · Construcción de corredera para los montajes de techo y suelo
- · De una o varias piezas
- · En construcciones continuas, manguitos en los cantos de cierre de la corredera









Manguito sellado intumescente

Resistencia al fuego: Probada según UNE EN 1634-1

> Categoría: EI 90

Durabilidad: No requerida, ya que no hay

partes móviles

UB III/B-08-020

Sistemas transportadores

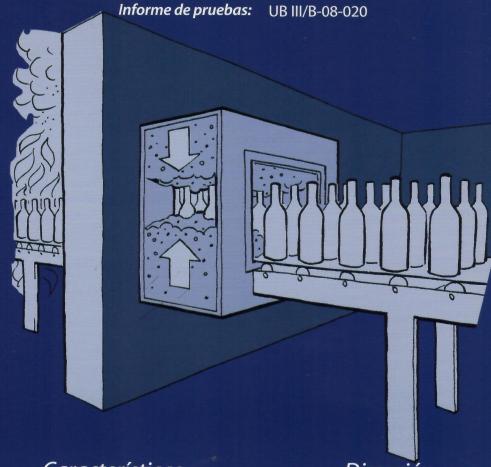
· Transportadores de cinta continuos

· Transportadores de rodillos continuos

· Transportadores de cadena

de arrastre continuos

· Transportadores circulares



Beneficios para el cliente

- · No es necesaria la marcha libre de la zona de cierre en caso de materiales transportados no inflamables
- · Ningún elemento de sectorización móvil
- · Poca necesidad de espacio sobre el disco de pared
- · Probada El 90 según UNE EN 1634-1 con material transportado "transportador de botellas llenas"

- · Construcción de acero protegida contra incendios que abarca el transportador
- · Bloques de aislamiento intumescentes (es decir, se espuman en caso de incendio) en varios niveles de aislamiento
- · Iniciadores integrados para un espumado acelerado
- · Nivel de aislamiento en función de la sección transversal libre de transporte
- · Sección transversal de sectorizado adaptada al material a transportar













Marcha libre y desalojo

Desalojo de la zona de cierre según tipología del problema

En sistemas transportadores estacionarios

por gravedad

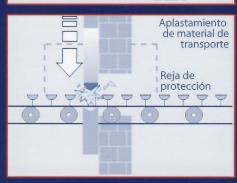


Para transportadores continuos es necesario un sistema eléctrico de emergencia



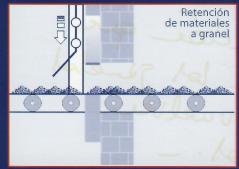


Una o varias células fotoeléctricas dispuestas diagonalmente, controlan la zona de cierre. En caso de aviso de vacío se para el sistema de transporte.



Para materiales transportados, que debido a su características, puedan ser aplastados o desplazados por efecto de la energía cinética, el sistema de desalojo "Clase A-Y1" ofrece una posibilidad económica.

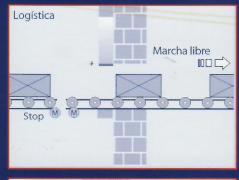
material transportado hasta la zona de cierre.



Es posible retener el material a granel mediante una pala. La disposición de la pala puede ser perpendicular, oblicua o a modo de pala quitanieves. Tras el desalojo del sistema de transporte, éste se para.



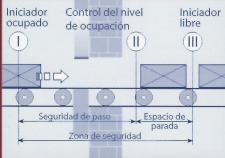
Los elementos transportados que se mueven sobre el sistema de transporte dejando espacios entre si, pueden ser retirados de la zona de cierre con una palanca de retroceso con movimiento de giro con energía neumática almacenada.



Cuando se utilizan varios sistemas separados para el proceso de transporte, se puede desalojar la zona de cierre mediante la detención del trayecto que se dirige a la zona de cierre, pudiendo sin embargo continuar el movimiento en marcha libre del trayecto que se aleja de la zona de



Un rastrillo accionado por energía almacenada gira en el sentido del proceso de transporte y arrastra el material de transporte.



El control del nivel de ocupación del trayecto se define según sea necesario para que la zona de cierre esté libre de material de transporte. Delante y detrás de este trayecto de ocupación se disponen interruptores de proximidad (iniciadores).



Es posible retirar materiales de transporte ligeros fuera de la zona de cierre por soplado mediante el uso de aire comprimido almacenado.



En el uso de este sistema, hay que asegurarse de que, durante el proceso de cierre, todas las aperturas se encuentren libres al mismo tiempo.