

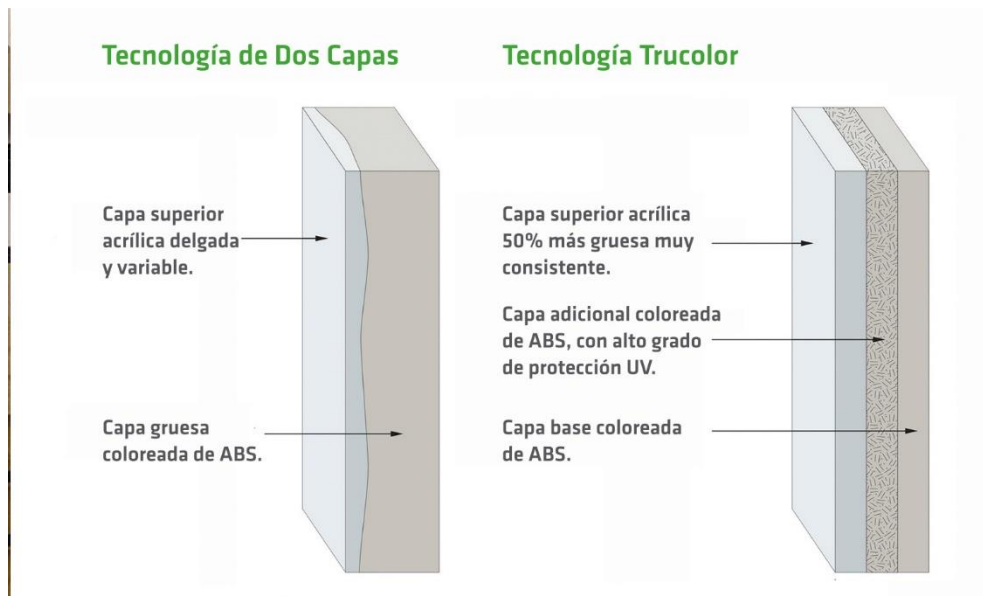


Ficha Técnica Tablero StyleLite TruMatte

El tablero laminado StyleLite TruMatte cumple con las normas AS/NZS 4386.1 para ensamblado de cocinas domésticas respecto a la Apariencia, Nivelación, Substrato de Madera y el Sistema Adhesivo de Pegado. La más alta calidad en tableros mate, que permiten un acabado perfecto.

Características

- Disponible en diferentes colores TruMatte
- Cara: Lámina StyleLite de mate anti huella en ABS recubierto de acrílico grado óptico, de 1 mm de espesor, muy resistente y durable y de alta resistencia UV.
- Tecnología **TruColor** en 3 capas:



- Trascara:
 - Doble cara: Lámina StyleLite TruMatte mismo colors
 - Una Cara: Lámina texturada de ABS de 0,7mm de espesor en el mismo color de la cara.
- Cara recubierta con una lámina protectora que se remueve una vez aplicado en el mueble.
- Sustrato MDF RH, con alta resistencia a la humedad y cero formaldehidos (Carb 2/ E0)



BUILDING
PRODUCTS
DIVISION



Ventajas del Producto

- Excelente terminación por su color y textura suave
- Alta durabilidad y consistencia en el tiempo
- Acabado de calidad por su buen desempeño y trabajabilidad
- Alta resistencia uv
- Alta resistencia a la humedad
- Superficie higiénica, antiadherente evita la acumulación de moho, bacterias, jabón y calcio. ningún compuesto orgánico volátil (VOC) es producido en el proceso de fabricación.

Principales Aplicaciones

- Puertas y laterales de muebles de cocina y vanitorio
- Mobiliario para oficinas
- Muebles para locales comerciales

Recomendaciones

- Producto de uso interior.
- No retirar la lámina protectora hasta que se instale el mueble.
- Usar los tapacantos alto brillo de ABS, preferentemente de 1mm espesor y 23 mm de ancho. Pegarlos con adhesivo EVA hot melt o PUR. No usar tapacantos de PVC ni adhesivos a base de solvente
- Para cortar, colocar el tablero con la cara hacia arriba en una dimensionadora horizontal, y hacia la base, en una dimensionadora vertical. La máquina deberá idealmente tener un incisor y un disco de 3 a 5 dientes por cm.
- Para rutear, usar una herramienta con filos de carburo de tungsteno a una velocidad de 20.000 RPM y una velocidad de avance de 10 a 15m/min.



- Para perforar, usar brocas de acero rápido o carburo de tungsteno con puntas con ángulos de 110° a 130°. Operar a velocidades lentas a medias para no sobrecalentar el material.

Limpieza

Uso Correcto

- ✓ Limpieza con paño de microfibra húmedo
- ✓ Limpieza con gamuza húmeda
- ✓ Pulidor Novus n° 1 usado frecuentemente
- ✓ Jabón y detergente no abrasivos
- ✓ Agua caliente

Uso Incorrecto

- ✗ Toalla de papel
- ✗ Paño seco en ningún momento
- ✗ Cepillos, estropajos, raspadores
- ✗ Limpiadores abrasivos
- ✗ Diluyentes o etil alcohol desnaturalizado

Almacenamiento

- Almacenar los tableros en forma horizontal y elevada del piso por soportes espaciados a no más de 20 cm del borde del tablero y 70 cm entre sí.
- Si se almacenan verticalmente, hacerlo en un número pequeño siempre y cuando, éstos se encuentren asegurados en su posición.
- Almacenar bajo techo en lugares ventilados, frescos, secos y que no estén expuestos al sol.
- No deslizar los tableros unos sobre otros para evitar que se rayen.
- Proteger los paquetes para evitar la suciedad y cambios bruscos de humedad

Dimensiones

Dimensiones			Densidad promedio kg/m ³	Tolerancias				Peso tablero kg/m ²
espesor mm	largo m	ancho m		espesor mm	largo m	ancho m	diagonal mm	
18	1,23	2,46	740	-/+ 0,5	-2/ +10	-2/ +5	<3	13,5



BUILDING
PRODUCTS
DIVISION



Propiedades de la hoja StyleLite TruMatte

Propiedades	Especificación - Hoja TruMatte	Método Testeo
Peso Específico	1,09	ASTM D792
Absorción de Agua	<0.5%	ASTM D570
Dureza de Superficie	3H - 4H	Dureza de Lápiz
Temperatura de Distorsión de Calor	85°C [185°F]	ASTM D648
Temperatura de Servicio	70°C [158°F]	Continuo
Resistencia a la Combustión	94HB	UL 94
Nivel de Brillo	5GU	Visto a 60°
Masa 1mm	1,08kg/m ² [25 ⁵ / ₈ lb/ft ²]	n/a
Tensión Superficial en el lado del Encolado	50	Dinas
Fuerza de Pegado	100N (25 Nm)	AS/ NZS 4266.28
Solidez de la Superficie	1,25 MPa (0,9 MPa min)	AS/NZS 4266.7
Resistencia a la Abrasión	< 1.0% pérdida de brillo	500 ciclos
Resistencia a las Manchas	Sin efecto	AS/NZS 4266.25
Resistencia al Vapor	Sin cambio después de 30 min	AS/NZS 4266.23
Resistencia al Agrietamiento	Sin efecto	AS/NZS4266.24
Resistencia al Calor seco	Sin pérdida de brillo o cambio de color	AS/NZS 4266.26