



AVANZADO®

ALQUÍDICO INTERIOR A BASE AGUA

SATINADO 792

## Descripción general

Un esmalte alquídico a base de agua de primera calidad que ofrece el flujo deseado y las características de nivelación. de pintura alquídica convencional. Proporciona un acabado satinado y resistente. Acabado que resiste lavados repetidos. Es fácil aplicar, resiste salpicaduras y se limpia con jabón y agua.

- Excelentes propiedades de flujo y nivelación.
- Horario de apertura ampliado
- Amarillamiento mínimo
- Fácil aplicación
- Resistente al bloqueo
- fácil limpieza

## Uso

Ideal para puertas interiores, molduras, gabinetes, paredes y techos. Para paneles de yeso imprimados o previamente pintados, yeso, mampostería, madera y metal.

Colores	Blanco (01), (Negro (80)
Bases	Bases GenneX® 1X – 4X
Sistema colorante	GenneX®

## Datos técnicos

Vehículo	Alquídico a base de agua	
Pigmento	Dióxido de titanio	
Sólidos de volumen	38,4 ± 2%	
Tasa de dispersión por galón	400 – 500 pies cuadrados. Pie.	
Recomendado	Húmedo:	3,2 – 4,0 milésimas de pulgada
Espesor de la película	Seco:	1,2 – 1,5 milésimas
Dependiendo de la textura y porosidad de la superficie. Estar seguro para estimar la cantidad adecuada de pintura para el trabajo.		
Esto asegurará la uniformidad del color y minimizará la eliminación del exceso de pintura.		
Tiempo de secado a 77 °F (25 °C) a 50 % de humedad relativa	Al tacto: 4 – 6 horas	Para recubrir: 16 horas
La dureza y la adhesión total se desarrollan con el tiempo. Hacer no exponer a abrasión fuerte o retorno estantes/mesas en servicio durante al menos 5 a 7 días para evitar daños al acabado. Alta humedad o temperaturas más frías prolongarán el proceso de secado, repintado y tiempos de curación.		
Temperatura de la superficie	Mínimo:	50°F
Durante la aplicación	Máximo:	90°F
Viscosidad	96 ± 4 KU	
Punto de inflamabilidad	Ninguno	
Brillo / Brillo	25 – 35 a 60°	
Limpiar	Agua	
Más delgada	Agua	
Peso por galón	10,9 libras.	
Temperatura de almacenamiento	Mínimo:	40°F
	Máximo:	90°F
COV	48,5 gramos/litro	0,40 libras/galón

## Sistemas de imprimación

Las superficies nuevas deben estar completamente imprimadas y previamente Las superficies pintadas pueden imprimarse o imprimarse localmente según sea necesario. necesario. Para obtener mejores resultados de ocultación, tinte la imprimación para el tono aproximado de la capa de acabado, especialmente cuando se desea un cambio de color significativo. Nota especial: Ciertos colores personalizados requieren un Profundo Color Base Primer teñido con una receta especial Fórmula para lograr el color deseado. Consulta tu detallista.

Madera y productos de madera reconstituida:  
Imprimador multiusos de alto cubrimiento Fresh Start® (046) o Capa base e imprimador/sellador Fresh Start® (032)

Gabinetes:  
Todas las superficies que se van a raspar mediante lijado (grano 220 o más grueso) antes de imprimir; lijado ligero entre capas permite un acabado más suave; todo el polvo debe ser limpiado.

MDF, Thermofoil, Laminado (Formica):  
Imprimador multiusos de alto cubrimiento Fresh Start® (046)

Chapa de plástico (vinilo)  
Retirar la chapa de plástico lijando y luego aplicar.  
Imprimador multiusos de alto cubrimiento Fresh Start® (046)

Paneles de yeso:

Imprimador para paredes secas (380)

Yeso (curado):  
Imprimador para paredes secas (380) o Imprimación multiusos (067)

Albañilería rugosa o picada:  
Mampostería Ultra Spec® interior/exterior de alta construcción  
Relleno de bloques (571)

Concreto liso vertido o prefabricado:  
Sellador de mampostería Ultra Spec® (608)

Metales Ferrosos (Acero y Hierro):  
Imprimador acrílico para metales Ultra Spec® HP (HP04) o Imprimador alquídico para metales Super Spec HP® (P06)

Metales no ferrosos (galvanizados y aluminio):  
Todas las superficies metálicas nuevas deben limpiarse a fondo. con emulsionante de aceite y grasa Corotech® (V600) para eliminar contaminantes. Nuevos metales no ferrosos brillantes superficies metálicas que estarán sujetas a abrasión debe ser desafilado con papel de lija muy fino o un Almohadilla de lana de acero sintético para promover la adhesión. Imprimador acrílico para metales Ultra Spec® HP (HP04)

Repintar, todos los sustratos:  
Imprima las áreas desnudas con la imprimación recomendada. arriba para el sustrato.

## Limitaciones

- Dependiendo del clima y las condiciones de secado, podría tardar hasta 30 días en alcanzar el nivel óptimo dureza y brillo final
- Lije los alquídicos brillantes antes de aplicar Advance.

## Cumplimiento y certificaciones

OTC II  
CARBURADOR  
CARB07  
CARB19  
UTAH  
AZMC  
SCAQMD

Clase A (025) sobre superficies no combustibles cuando se prueba de acuerdo con ASTM E-84

Transmisión de vapor de agua –  
ASTM D1653 (método A): 2.55 permanentes

## Asistencia técnica

Disponible a través de su local autorizado minorista independiente de Benjamin Moore.

llame al 18667089180

visita [www.benjaminmoore.com](http://www.benjaminmoore.com)

## Preparación de la superficie

Las superficies a pintar deben estar limpias, secas y libres de suciedad, polvo, grasa, aceite, jabón, cera, pintura incrustada, materiales solubles en agua y moho. Retire cualquier pintura descascarada o descascarada y lije estas áreas para suavizar los bordes con las superficies adyacentes. Las áreas brillantes deben estar opacas. Las superficies de paneles de yeso deben estar libres de polvo del lijado. Se debe dejar curar

las superficies nuevas de yeso o mampostería (30 días) antes de aplicar la capa base. El yeso curado debe ser duro, tener un ligero brillo y un pH máximo de 10; El yeso blando, poroso o en polvo indica un curado inadecuado.

Nunca lije una superficie de yeso; Quite con cuchilla cualquier protuberancia e imprima el yeso antes y después de aplicar el compuesto para parchar. El hormigón vertido o prefabricado con una superficie muy lisa se debe grabar o raspar para promover la adhesión después de eliminar todos los agentes desmoldantes y compuestos de curado. Retire cualquier polvo o partículas sueltas antes de imprimir. Sustratos difíciles: Benjamin Moore ofrece

una variedad de imprimadores especiales para usar sobre sustratos difíciles como yeso, maderas sangrantes, manchas de grasa, marcas de crayones, superficies duras y brillantes, metal galvanizado u otros sustratos donde la adhesión de la pintura o la supresión de manchas es un problema particular. Su minorista o representante de arquitectura de Benjamin Moore® puede recomendarle la imprimación adecuada para resolver problemas para sus necesidades especiales.

Nota: Aunque Advance amarillea menos que los alquídicos convencionales, puede producirse un ligero amarilleo. Este efecto se acelera en zonas oscuras o mal ventiladas y es más visible en colores más claros.

¡ADVERTENCIA! Si raspa, lija o quita pintura vieja, puede liberar polvo de plomo. EL PLOMO ES TÓXICO. LA EXPOSICIÓN AL POLVO CON PLOMO PUEDE CAUSAR ENFERMEDADES GRAVES, COMO DAÑO CEREBRAL, ESPECIALMENTE EN LOS NIÑOS. LAS MUJERES EMBARAZADAS TAMBIÉN DEBEN EVITAR LA EXPOSICIÓN. Use un respirador aprobado por NIOSH para controlar la exposición al plomo. Limpie cuidadosamente con una aspiradora HEPA y un trapeador húmedo. Antes de comenzar, descubra cómo protegerse a usted y a su familia comunicándose con la Línea Directa Nacional de Información sobre el Plomo al 1800424LEAD o inicie sesión en [www.epa.gov/lead](http://www.epa.gov/lead).

## Aplicación Revuelta

bien antes y durante su uso. Aplicar 1 – 2 capas. Para obtener mejores resultados, utilice una brocha de nailon/poliéster Benjamin Moore®, un rodillo Benjamin Moore® o un producto similar. Aplique pintura generosamente desde el área sin pintar al área húmeda. Evite las marcas de solape manteniendo un borde húmedo.

Brocha: Nylon / poliéster Rodillo:  
Profesional/ Spray de calidad de alta capacidad,  
Airless: Presión /  
1,500 – 2,500 PSI Punta / 0.011 –  
0.015 Spray, HVLP:  
Presión / 20 PSI  
Punta / 1.8

## Dilución/limpieza

No es necesario diluir, pero si es necesario para obtener las propiedades de aplicación deseadas, se puede agregar una pequeña cantidad de agua limpia: máximo 8 fl. onz. a un galón de pintura. Nunca agregue otras pinturas o solventes.

Limpieza: Lave las brochas, rodillos y otras herramientas de pintura en agua tibia y jabón inmediatamente después de su uso. Al equipo de pulverización se le debe dar un enjuague final con alcoholes minerales para evitar la oxidación.

UTILIZARLO COMPLETAMENTE O DESECHARLO CORRECTAMENTE. Los envases secos y vacíos se pueden reciclar en un programa de reciclaje de latas. Los requisitos de eliminación locales varían; consulte con su departamento de saneamiento o agencia ambiental designada por el estado sobre las opciones de eliminación.

## Información sobre salud y seguridad ambiental

Usar solo con ventilación adecuada. No respire el rocío ni el polvo del lijado.

Asegure la entrada de aire fresco durante la aplicación y el secado. Evite el contacto con los ojos y el contacto prolongado o repetido con la piel. Evite la exposición al polvo y al rocío usando un respirador aprobado por NIOSH durante la aplicación, el lijado y la limpieza.

Siga las instrucciones del fabricante del respirador para su uso. Cierra el contenedor después de cada uso. Lávese bien después de manipularlo.



**ADVERTENCIA** Este producto puede exponerlo a sustancias químicas, incluida la metil isobutil cetona, que el estado de California reconoce como causantes de cáncer y defectos de nacimiento u otros daños reproductivos. Para obtener más información, visite [www.P65warnings.ca.gov](http://www.P65warnings.ca.gov)

**PRIMEROS AUXILIOS:** En caso de contacto con los ojos, enjuagar inmediatamente con abundante agua durante al menos 15 minutos; para la piel, lávese bien con agua y jabón. Si los síntomas persisten, busque atención médica. Si experimenta dificultad para respirar, abandone el área para tomar aire fresco. Si experimenta dificultades continuas, busque atención médica de inmediato.

**EN CASO DE DERRAME :** Absorber con material inerte y desechar como se especifica en "Limpieza".

MANTENER FUERA DEL ALCANCE DE LOS NIÑOS  
PROTEGER DEL CONGELAMIENTO

Consulte la Hoja de datos de seguridad para obtener información  
adicional sobre salud y seguridad.